



# BETRIEBSANLEITUNG OPERATING INSTRUCTIONS

DE

EN

Original

## HIPACE 300

Turbopumpe

Turbopump

**PFEIFFER**  **VACUUM**

---

## Dear Customer,

Thank you for choosing a Pfeiffer Vacuum product. Your new turbopump is designed to support you by its performance, its perfect operation and without interfering your individual application. The name Pfeiffer Vacuum stands for high-quality vacuum technology, a comprehensive and complete range of top-quality products and first-class service. With this expertise, we have acquired a multitude of skills contributing to an efficient and secure implementation of our product.

Knowing that our product must not interfere with your actual work, we are convinced that our product offers you the solution that supports you in the effective and trouble-free execution of your individual application.

Please read these operating instructions before putting your product into operation for the first time. If you have any questions or suggestions, please feel free to contact [info@pfeiffer-vacuum.de](mailto:info@pfeiffer-vacuum.de).

Further operating instructions from Pfeiffer Vacuum can be found in the [Download Center](#) on our website.

## Disclaimer of liability

These operating instructions describe all models and variants of your product. Note that your product may not be equipped with all features described in this document. Pfeiffer Vacuum constantly adapts its products to the latest state of the art without prior notice. Please take into account that online operating instructions can deviate from the printed operating instructions supplied with your product.

Furthermore, Pfeiffer Vacuum assumes no responsibility or liability for damage resulting from the use of the product that contradicts its proper use or is explicitly defined as foreseeable misuse.

## Copyright

This document is the intellectual property of Pfeiffer Vacuum and all contents of this document are protected by copyright. They may not be copied, altered, reproduced or published without the prior written permission of Pfeiffer Vacuum.

We reserve the right to make changes to the technical data and information in this document.

# Inhaltsverzeichnis

|          |  |           |
|----------|--|-----------|
| <b>1</b> | <b>Zu dieser Anleitung</b>                               | <b>7</b>  |
| 1.1      | Gültigkeit   | 7         |
|          | 1.1.1 Mitgeltende Dokumente                              | 7         |
|          | 1.1.2 Varianten  | 7         |
| 1.2      | Zielgruppe   | 7         |
| 1.3      | Konventionen   | 7         |
|          | 1.3.1 Anweisungen im Text                                | 7         |
|          | 1.3.2 Piktogramme  | 8         |
|          | 1.3.3 Aufkleber auf dem Produkt                          | 8         |
|          | 1.3.4 Abkürzungen  | 9         |
| 1.4      | Markennachweis   | 9         |
| <b>2</b> | <b>Sicherheit</b>  | <b>10</b> |
| 2.1      | Allgemeine Sicherheitshinweise                           | 10        |
| 2.2      | Sicherheitshinweise                                      | 10        |
| 2.3      | Sicherheitsmaßnahmen                                     | 14        |
| 2.4      | Einsatzgrenzen des Produkts                              | 15        |
| 2.5      | Bestimmungsgemäße Verwendung                             | 15        |
| 2.6      | Vorhersehbarer Fehlgebrauch                              | 16        |
| 2.7      | Personenqualifikation                                    | 16        |
|          | 2.7.1 Personenqualifikation sicherstellen                | 16        |
|          | 2.7.2 Personenqualifikation bei Wartung und Reparatur    | 17        |
|          | 2.7.3 Mit Pfeiffer Vacuum weiterbilden                   | 17        |
| <b>3</b> | <b>Produktbeschreibung</b>                               | <b>18</b> |
| 3.1      | Funktion   | 18        |
|          | 3.1.1 Kühlung  | 18        |
|          | 3.1.2 Rotorlager   | 18        |
|          | 3.1.3 Antrieb  | 18        |
| 3.2      | Produkt identifizieren                                   | 19        |
|          | 3.2.1 Produkttypen                                       | 19        |
|          | 3.2.2 Produktmerkmale                                    | 19        |
| 3.3      | Lieferumfang   | 19        |
| <b>4</b> | <b>Transport und Lagerung</b>                            | <b>20</b> |
| 4.1      | Transport  | 20        |
| 4.2      | Lagerung   | 20        |
| <b>5</b> | <b>Installation</b>                                      | <b>21</b> |
| 5.1      | Vorbereitende Arbeiten                                   | 21        |
| 5.2      | Turbopumpe am Unterteil befestigen                       | 22        |
| 5.3      | Hochvakuumseite anschließen                              | 22        |
|          | 5.3.1 Anforderungen für die Auslegung des Gegenflansches | 22        |
|          | 5.3.2 Erdbebensicherheit berücksichtigen                 | 23        |
|          | 5.3.3 Splitterschutz oder Schutzgitter verwenden         | 24        |
|          | 5.3.4 Dämpfungskörper verwenden                          | 24        |
|          | 5.3.5 Einbaulagen  | 25        |
|          | 5.3.6 ISO-K Flansch an ISO-K befestigen                  | 25        |
|          | 5.3.7 ISO-K Flansch an ISO-F befestigen                  | 25        |
|          | 5.3.8 ISO-F Flansch an ISO-F befestigen                  | 27        |
|          | 5.3.9 CF-Flansch an CF-F befestigen                      | 28        |
| 5.4      | Vorvakuumseite anschließen                               | 30        |
| 5.5      | Zubehör anschließen                                      | 31        |
| 5.6      | Elektrische Versorgung anschließen                       | 31        |
|          | 5.6.1 Turbopumpe erden                                   | 32        |
|          | 5.6.2 Elektrischen Anschluss herstellen                  | 32        |

|           |  |           |
|-----------|--|-----------|
| <b>6</b>  | <b>Betrieb</b>                             | <b>34</b> |
| 6.1       | Inbetriebnahme                             | 34        |
| 6.2       | Betriebsarten                              | 34        |
| 6.2.1     | Betrieb ohne Bedieneinheit                 | 35        |
| 6.2.2     | Betrieb über Multifunktionsanschluss "X3"  | 35        |
| 6.2.3     | Betrieb über Pfeiffer Vacuum Steuergerät   | 35        |
| 6.2.4     | Betrieb über Anschluss "E74"               | 35        |
| 6.2.5     | Betrieb über Feldbus                       | 35        |
| 6.3       | Turbopumpe einschalten                     | 36        |
| 6.4       | Betriebsüberwachung                        | 36        |
| 6.4.1     | Betriebsanzeige über LED                   | 36        |
| 6.4.2     | Temperaturüberwachung                      | 37        |
| 6.5       | Ausschalten und Fluten                     | 37        |
| 6.5.1     | Ausschalten                                | 37        |
| 6.5.2     | Fluten                                     | 37        |
| <b>7</b>  | <b>Wartung</b>                             | <b>39</b> |
| 7.1       | Allgemeine Wartungshinweise                | 39        |
| 7.2       | Checkliste für Inspektion und Wartung      | 39        |
| 7.3       | Betriebsmittelspeicher austauschen         | 40        |
| 7.3.1     | Betriebsmittelspeicher demontieren         | 41        |
| 7.3.2     | Betriebsmittelspeicher montieren           | 42        |
| 7.4       | Antriebselektronik austauschen             | 43        |
| 7.4.1     | Antriebselektronik demontieren             | 43        |
| 7.4.2     | Antriebselektronik installieren            | 44        |
| 7.4.3     | Drehzahlvorgabe bestätigen                 | 45        |
| <b>8</b>  | <b>Außerbetriebnahme</b>                   | <b>46</b> |
| 8.1       | Stillsetzen für längere Zeit               | 46        |
| 8.2       | Wiederinbetriebnahme                       | 46        |
| <b>9</b>  | <b>Recycling und Entsorgung</b>            | <b>47</b> |
| 9.1       | Allgemeine Entsorgungshinweise             | 47        |
| 9.2       | Turbopumpe entsorgen                       | 47        |
| <b>10</b> | <b>Störungen</b>                           | <b>48</b> |
| <b>11</b> | <b>Servicelösungen von Pfeiffer Vacuum</b> | <b>50</b> |
| <b>12</b> | <b>Ersatzteile HiPace 300</b>              | <b>52</b> |
| <b>13</b> | <b>Zubehör</b>                             | <b>53</b> |
| 13.1      | Zubehörinformationen                       | 53        |
| 13.2      | Zubehör bestellen                          | 53        |
| <b>14</b> | <b>Technische Daten und Abmessungen</b>    | <b>55</b> |
| 14.1      | Allgemeines                                | 55        |
| 14.2      | Technische Daten                           | 55        |
| 14.3      | Medienberührende Werkstoffe                | 57        |
| 14.4      | Abmessungen                                | 57        |
|           | <b>EG Konformitätserklärung</b>            | <b>59</b> |
|           | <b>UK Konformitätserklärung</b>            | <b>60</b> |



## Tabellenverzeichnis

|          |  |    |
|----------|--|----|
| Tab. 1:  | Verwendete Abkürzungen im Dokument   | 9  |
| Tab. 2:  | Zulässige Umgebungsbedingungen   | 15 |
| Tab. 3:  | Produktbezeichnung von HiPace Turbopumpen  | 19 |
| Tab. 4:  | Merkmale der Turbopumpen   | 19 |
| Tab. 5:  | Anforderungen für die Befestigung der Turbopumpen am Unterteil                         | 22 |
| Tab. 6:  | Anforderungen für die Auslegung des kundenseitigen Hochvakuumanschlusses               | 23 |
| Tab. 7:  | Reduzierung des Saugvermögens bei Verwendung eines Splitterschutzes oder Schutzgitters | 24 |
| Tab. 8:  | Werkseitige Einstellung der Antriebselektronik von Turbopumpen bei Auslieferung        | 34 |
| Tab. 9:  | Verhalten und Bedeutung der LEDs an der Antriebselektronik                             | 37 |
| Tab. 10: | Werkseinstellungen für verzögertes Fluten bei Turbopumpen                              | 38 |
| Tab. 11: | Wartungsintervalle   | 40 |
| Tab. 12: | Charakteristische Nenndrehzahlen der Turbopumpen                                       | 45 |
| Tab. 13: | Störungsbehebung bei Turbopumpen   | 49 |
| Tab. 14: | Übersicht über die verfügbaren Ersatzteile für HiPace 300                              | 52 |
| Tab. 15: | Zubehör  | 54 |
| Tab. 16: | Umrechnungstabelle: Druckeinheiten   | 55 |
| Tab. 17: | Umrechnungstabelle: Einheiten für Gasdurchsatz   | 55 |
| Tab. 18: | Technische Daten für HiPace 300   24 V   | 57 |
| Tab. 19: | Werkstoffe mit Prozessmedienkontakt  | 57 |

# Abbildungsverzeichnis

|          |   |    |
|----------|---|----|
| Abb. 1:  | Position der Aufkleber auf dem Produkt                                  | 8  |
| Abb. 2:  | Aufbau HiPace 300   | 18 |
| Abb. 3:  | Beispiel: Sicherheitsverbindungen                                       | 24 |
| Abb. 4:  | Empfohlene Ausrichtung bei Verwendung ölgedichteter Vorpumpen           | 25 |
| Abb. 5:  | Flanschverbindung ISO-K zu ISO-K, Klammerschraube                       | 25 |
| Abb. 6:  | Flanschverbindung ISO-K mit ISO-F, Sechskantschraube und Gewindebohrung | 26 |
| Abb. 7:  | Flanschverbindung ISO-K mit ISO-F, Stiftschraube und Gewindebohrung     | 26 |
| Abb. 8:  | Flanschverbindung ISO-K mit ISO-F, Stiftschraube und Durchgangsbohrung  | 27 |
| Abb. 9:  | Flanschverbindung ISO-F, Sechskantschraube und Gewindebohrung           | 27 |
| Abb. 10: | Flanschverbindung ISO-F, Stiftschraube und Gewindebohrung               | 27 |
| Abb. 11: | Flanschverbindung ISO-F, Stiftschraube und Durchgangsbohrung            | 28 |
| Abb. 12: | Flanschverbindung CF-F, Sechskantschraube und Durchgangsbohrung         | 28 |
| Abb. 13: | Flanschverbindung CF-F, Stiftschraube und Gewindebohrung                | 29 |
| Abb. 14: | Flanschverbindung CF-F, Stiftschraube und Durchgangsbohrung             | 29 |
| Abb. 15: | Beispiel für den Vorvakuumanschluss an HiPace 300                       | 30 |
| Abb. 16: | Beispiel für den Zubehöranschluss über Adapter TCS 12                   | 31 |
| Abb. 17: | Beispiel: Anschluss des Erdungskabels                                   | 32 |
| Abb. 18: | Antriebselektronik mit Netzteil verbinden                               | 33 |
| Abb. 19: | Betriebsmittelspeicher demontieren                                      | 41 |
| Abb. 20: | Betriebsmittelspeicher montieren  | 42 |
| Abb. 21: | Demontage der Antriebselektronik TC 110                                 | 44 |
| Abb. 22: | Montage der Antriebselektronik TC 110                                   | 44 |
| Abb. 23: | Ersatzteile HiPace 300  | 52 |
| Abb. 24: | Abmessungen HiPace 300   TC 110   DN 100 ISO-K                          | 57 |
| Abb. 25: | Abmessungen HiPace 300   TC 110   DN 100 ISO-F                          | 58 |
| Abb. 26: | Abmessungen HiPace 300   TC 110   DN 100 CF-F                           | 58 |

# 1 Zu dieser Anleitung



## WICHTIG

Vor Gebrauch sorgfältig lesen.  
Aufbewahren für späteres Nachschlagen.

## 1.1 Gültigkeit

Diese Betriebsanleitung ist ein Kundendokument der Firma Pfeiffer Vacuum. Die Betriebsanleitung beschreibt das benannte Produkt in seiner Funktion und vermittelt die wichtigsten Informationen für den sicheren Gebrauch des Geräts. Die Beschreibung erfolgt nach den geltenden Richtlinien. Alle Angaben in dieser Betriebsanleitung beziehen sich auf den aktuellen Entwicklungsstand des Produkts. Die Dokumentation behält ihre Gültigkeit, sofern kundenseitig keine Veränderungen am Produkt vorgenommen werden.

### 1.1.1 Mitgeltende Dokumente

| Dokument   | Nummer                       |
|--|------------------------------|
| Betriebsanleitung "Antriebselektronik" TC 110 Standard | PT 0204 BN                   |
| Betriebsanleitung "Antriebselektronik" TC 110 PB       | PT 0245 BN                   |
| Betriebsanleitung "Antriebselektronik" TC 110 E74      | PT 0301 BN                   |
| Betriebsanleitung "Antriebselektronik" TC 110 RS       | PT 0351 BN                   |
| Konformitätserklärung                                  | Bestandteil dieses Dokuments |

Sie finden diese Dokumente im [Pfeiffer Vacuum Download Center](#).

### 1.1.2 Varianten

- HiPace 300, DN 100 ISO-K, TC 110
- HiPace 300, DN 100 CF-F, TC 110
- HiPace 300, DN 100 ISO-F, TC 110

## 1.2 Zielgruppe

Diese Betriebsanleitung richtet sich an alle Personen, die das Produkt

- transportieren,
- aufstellen (installieren),
- bedienen und betreiben,
- außerbetriebnehmen,
- warten und reinigen,
- lagern oder entsorgen.

Die in diesem Dokument beschriebenen Arbeiten dürfen nur Personen durchführen, die eine geeignete technische Ausbildung besitzen (Fachpersonal) oder eine entsprechende Schulung durch Pfeiffer Vacuum erhalten haben.

## 1.3 Konventionen

### 1.3.1 Anweisungen im Text

Handlungsanweisungen im Dokument folgen einem generellen und in sich abgeschlossenen Aufbau. Die notwendige Tätigkeit ist durch einen einzelnen oder mehrere Handlungsschritte gekennzeichnet.

#### Einzelner Handlungsschritt

Ein liegendes gefülltes Dreieck kennzeichnet den einzigen Handlungsschritt einer Tätigkeit.

- ▶ Dies ist ein einzelner Handlungsschritt.

### Abfolge von mehreren Handlungsschritten

Die numerische Aufzählung kennzeichnet eine Tätigkeit mit mehreren notwendigen Handlungsschritten.

1. Handlungsschritt 1
2. Handlungsschritt 2
3. ...

## 1.3.2 Piktogramme

Im Dokument verwendete Piktogramme kennzeichnen nützliche Informationen.



Hinweis



Tipp

## 1.3.3 Aufkleber auf dem Produkt

Dieser Abschnitt beschreibt alle vorhandenen Aufkleber auf dem Produkt, sowie deren Bedeutung.

|  |   |
|--|---|
|  | <p><b>Typenschild</b><br/>Das Typenschild der Turbopumpe befindet sich am Unterteil der Vakuumpumpe.</p> <p><b>Typenschild der Antriebselektronik</b><br/>Das Typenschild der Antriebselektronik befindet sich auf deren Außenseite direkt neben den LEDs</p> |
|  | <p><b>Hinweis Betriebsanleitung</b><br/>Dieser Aufkleber weist darauf hin, vor allen Tätigkeiten diese Betriebsanleitung zu lesen.</p>  |
|  | <p><b>Schutzklasse</b><br/>Dieser Aufkleber beschreibt die Schutzklasse 1 für das Produkt. Die Platzierung zeigt die Position für den Erdungsanschluss an.</p>  |
|  | <p><b>Verschlussiegel</b><br/>Das Produkt ist ab Werk versiegelt. Beschädigung oder Entfernen eines Verschlussiegels führt zum Verlust der Gewährleistung.</p>  |

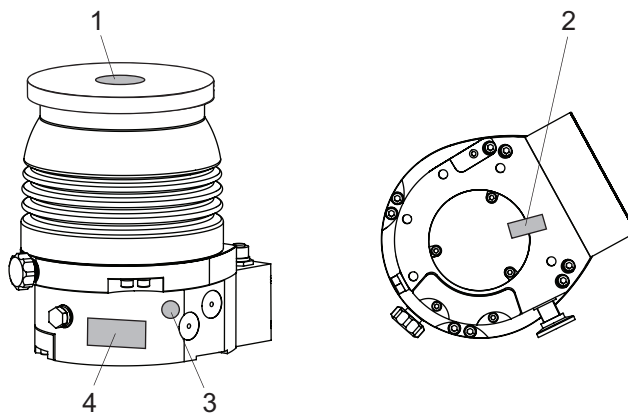


Abb. 1: Position der Aufkleber auf dem Produkt

- |                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1 Hinweis Betriebsanleitung | 3 Hinweis Erdungsanschluss   |
| 2 Verschlussiegel           | 4 Typenschild der Turbopumpe |

### 1.3.4 Abkürzungen

| Abkürzung | Bedeutung im Dokument   |
|-----------|---|
| CF        | Flansch: Anschlussverbindung metallgedichtet gemäß ISO 3669   |
| d         | Betrag des Durchmessers (in mm)   |
| DC        | Gleichstrom   |
| DN        | Nomineller Durchmesser als Größenbeschreibung   |
| f         | Betrag der Drehzahl einer Vakuumpumpe (frequency, in 1/min oder Hz)   |
| HPU       | Handheld Programming Unit. Assistent zur Steuerung und Kontrolle der Pumpenparameter  |
| HV        | Hochvakuumflansch, Hochvakuumseite  |
| ISO       | Flansch: Anschlussverbindung gemäß ISO 1609 und ISO 2861  |
| LED       | Leuchtdiode   |
| FE        | Funktionserde (functional earth)  |
| FKM       | Fluor-Polymer-Kautschuk   |
| [P:xxx]   | Steuerparameter der Antriebselektronik. Fettgedruckt als dreistellige Nummer in eckigen Klammern. Häufig in Verbindung mit einer Kurzbezeichnung angezeigt.<br>Beispiel: <b>[P:312]</b> Softwareversion |
| SW        | Schlüsselweite  |
| T         | Temperatur (in °C)  |
| TC        | Antriebselektronik der Turbopumpe (turbo controller)  |
| TPS       | Spannungsversorgung (turbo power supply)  |
| VV        | Vorvakuumflansch, Vorvakuumanschluss  |
| X3        | 15-polige D-Sub-Anschlussbuchse an der Antriebselektronik der Turbopumpe  |

Tab. 1: Verwendete Abkürzungen im Dokument

## 1.4 Markennachweis

- Torx® ist eine Marke von Acument Intellectual Properties, LLC.
- Profibus® ist eine Marke der Profibus Nutzerorganisation e.V.

## 2 Sicherheit

### 2.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

Im vorliegenden Dokument sind folgende 4 Risikostufen und 1 Informationslevel berücksichtigt.

#### **GEFAHR**

##### **Unmittelbar bevorstehende Gefahr**

Kennzeichnet eine unmittelbar bevorstehende Gefahr, die bei Nichtbeachtung zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt.

- ▶ Anweisung zur Vermeidung der Gefahrensituation

#### **WARNUNG**

##### **Möglicherweise bevorstehende Gefahr**

Kennzeichnet eine bevorstehende Gefahr, die bei Nichtbeachtung zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann.

- ▶ Anweisung zur Vermeidung der Gefahrensituation

#### **VORSICHT**

##### **Möglicherweise bevorstehende Gefahr**

Kennzeichnet eine bevorstehende Gefahr, die bei Nichtbeachtung zu leichten Verletzungen führen kann.

- ▶ Anweisung zur Vermeidung der Gefahrensituation

#### **HINWEIS**

##### **Gefahr von Sachschäden**

Wird verwendet um auf Handlungen aufmerksam zu machen, die nicht auf Personenschäden bezogen sind.

- ▶ Anweisung zur Vermeidung von Sachschäden



Hinweise, Tipps oder Beispiele kennzeichnen wichtige Informationen zum Produkt oder zu diesem Dokument.

### 2.2 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitshinweise in diesem Dokument beruhen auf Ergebnissen der Risikobeurteilung gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang I und EN ISO 12100 Kapitel 5. Soweit zutreffend wurden alle Lebensphasen des Produkts berücksichtigt.

#### **Risiken beim Transport**

#### **WARNUNG**

##### **Gefahr schwerer Verletzungen durch herabfallende Gegenstände**

Durch das Herabfallen von Gegenständen besteht die Gefahr von Verletzungen an Gliedmaßen bis hin zu Knochenbrüchen.

- ▶ Seien Sie beim Transport der Produkte von Hand besonders vorsichtig und aufmerksam.
- ▶ Stapeln Sie die Produkte nicht.
- ▶ Tragen Sie Schutzausrüstungen, z. B. Sicherheitsschuhe.

## Risiken bei der Installation

**⚠ GEFAHR****Lebensgefahr durch elektrischen Schlag**

Nicht spezifizierte oder nicht zugelassene Netzteile führen zu schwersten Verletzungen bis hin zum Todesfall.

- ▶ Achten Sie darauf, dass das Netzteil den Anforderungen für doppelte Isolierung zwischen Netzeingangsspannung und Ausgangsspannung gemäß IEC 61010-1, IEC 60950-1 und IEC 62368-1 entspricht.
- ▶ Achten Sie darauf, dass das Netzteil den Anforderungen für Ableitströme gemäß IEC 61010-1, IEC 60950-1 und IEC 62368-1 entspricht.
- ▶ Verwenden Sie möglichst original Netzteile oder ausschließlich Netzteile, die den geltenden Sicherheitsbestimmungen entsprechen.

**⚠ WARNUNG****Lebensgefahr durch fehlende Netztrenneinrichtung**

Die Vakuumpumpe und die Antriebselektronik sind **nicht** mit einer Netztrenneinrichtung (Hauptschalter) ausgestattet.

- ▶ Installieren Sie eine Netztrenneinrichtung gemäß SEMI-S2.
- ▶ Sehen Sie einen Leistungsschalter mit einem Ausschaltvermögen von min. 10.000 A vor.

**⚠ WARNUNG****Verletzungsgefahr aufgrund nicht sachgerechter Installation**

Durch unsichere oder nicht sachgerechte Installation entstehen gefährliche Situationen.

- ▶ Nehmen Sie keine eigenmächtigen Umbauten oder Veränderungen am Gerät vor.
- ▶ Sorgen Sie für die Integration in einen Not-Aus-Sicherheitskreis.

**⚠ WARNUNG****Gefahr von Schnittverletzungen an beweglichen, scharfkantigen Teilen bei Eingriff in den offenem Hochvakuumflansch**

Bei offenem Hochvakuumflansch ist der Zugang zu scharfkantigen Teilen möglich. Eine manuelle Rotation des Rotors vergrößert die Gefahrensituation. Es besteht die Gefahr von Schnittverletzungen, bis hin zum Abtrennen von Körperteilen (z. B. Fingerkuppen). Es besteht die Gefahr des Einzugs von Haaren und losen Kleidungsstücken. Hineinfallende Gegenstände zerstören die Turbopumpe im späteren Betrieb.

- ▶ Entfernen Sie die original Schutzdeckel erst unmittelbar vor dem Anschluss des Hochvakuumflanschs.
- ▶ Greifen Sie nicht in den Hochvakuumanschluss.
- ▶ Tragen Sie Schutzhandschuhe während der Installation.
- ▶ Nehmen Sie die Turbopumpe nicht mit offenen Vakuumanschlüssen in Betrieb.
- ▶ Führen Sie die mechanische Installation immer vor dem elektrischen Anschluss aus.
- ▶ Verhindern Sie den Zugang zum Hochvakuumanschluss der Turbopumpe von der Betreiberseite (z. B. offene Vakuumkammer).

**⚠ WARNUNG****Lebensgefahr durch Vergiftung bei Austritt von toxischen Prozessmedien an beschädigten Anschlüssen**

Plötzliches Verdrehen der Turbopumpe im Störfall führt zu Beschleunigungen von Anbauten. Es besteht das Risiko von Beschädigungen und Leckagen an kundenseitigen Anschlüssen (z.B. Vorvakuumleitung). Der Austritt von Prozessmedien ist die Folge. Bei Prozessen mit toxischen Medien besteht Verletzungs- und Lebensgefahr durch Vergiftung.

- ▶ Halten Sie an der Turbopumpe anzuschließende Massen möglichst gering.
- ▶ Verwenden Sie ggf. flexible Leitungen für den Anschluss an der Turbopumpe.

**⚠️ WARNUNG****Verletzungsgefahr durch Abreißen der Turbopumpe mit Dämpfungskörper im Störfall**

Plötzliches Blockieren des Rotors erzeugt gemäß ISO 27892 hohe zerstörende Drehmomente. Diese führen bei Verwendung eines Dämpfungskörpers höchstwahrscheinlich zum Abreißen der Turbopumpe. Die dabei freigesetzte Energie kann die gesamte Turbopumpe oder Bruchstücke aus deren Inneren durch den Raum schleudern. Potentiell gefährliche Gase können entweichen. Es besteht die Gefahr von schwersten Verletzungen, evtl. mit Todesfolge und großen Sachschäden.

- ▶ Ergreifen Sie bauseitig geeignete Sicherungsmaßnahmen zur Kompensation der auftretenden Drehmomente.
- ▶ Halten Sie vor der Installation eines Dämpfungskörpers unbedingt Rücksprache mit Pfeiffer Vacuum.

**⚠️ WARNUNG****Gefahr von Schnittverletzungen durch unvorhergesehenen automatischen Hochlauf**

Das Verwenden von Gegensteckern für die Antriebselektronik (Zubehör), ermöglicht den sofortigen Hochlauf der Vakuumpumpe nach Herstellen der Spannungsversorgung. Das Aufstecken von Gegensteckern vor oder während der Installation führt zu der Gefahr von Schnittverletzungen an rotierenden scharfkantigen Teilen im offenliegenden Hochvakuumflansch.

- ▶ Verwenden Sie die Gegenstecker nur nach der mechanischen Installation.
- ▶ Schalten Sie die Turbopumpe nur unmittelbar vor dem Betrieb ein.

**Risiken beim Betrieb****⚠️ WARNUNG****Verbrennungsgefahr an heißen Oberflächen bei Verwendung von Zusatzeinrichtungen zum Heizen für den Betrieb**

Die Verwendung von Zusatzeinrichtungen zum Heizen der Vakuumpumpe oder zur Prozessoptimierung erzeugt sehr hohe Temperaturen an berührbaren Oberflächen. Es besteht Verbrennungsgefahr.

- ▶ Richten Sie ggf. einen Berührungsschutz ein.
- ▶ Bringen Sie ggf. dafür vorgesehene Warnaufkleber an den Gefahrenstellen an.
- ▶ Sorgen Sie für ausreichend Abkühlung vor Arbeiten an der Vakuumpumpe oder in deren Umgebung.
- ▶ Tragen Sie Schutzausrüstung, z.B. Handschuhe.

**⚠️ WARNUNG****Gefahr schwerer Verletzungen bei Zerstörung der Vakuumpumpe durch Überdruck**

Gaseintritt mit sehr hohem Überdruck führt zur Zerstörung der Vakuumpumpe. Es besteht die Gefahr schwerer Verletzungen durch herausgeschleuderte Objekte.

- ▶ Überschreiten Sie nicht den zulässigen Einlassdruck von 1500 hPa (abs.) an Ansaugseite oder Flut- und Sperrgasanschluss.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass prozessbedingt hohe Überdrücke nicht direkt in die Vakuumpumpe gelangen.

**⚠️ VORSICHT****Gefahr von Verletzungen durch Kontakt mit Vakuum beim Belüften**

Während des Belüftens der Vakuumpumpe besteht die Gefahr geringer Verletzungen durch unmittelbaren Kontakt von Körperteilen mit dem Vakuum, z.B. Hämatome.

- ▶ Drehen Sie die Flutschraube beim Belüften nicht vollständig aus dem Gehäuse.
- ▶ Halten Sie Abstand zu automatischen Fluteinrichtungen, wie Flutventilen.



## Risiken bei der Wartung, Außerbetriebnahme und Entsorgung

### **WARNUNG**

#### **Lebensgefahr durch elektrischen Schlag bei Wartungs- und Servicearbeiten**

Das Gerät ist nur bei gezogenem Netzstecker und stillstehender Turbopumpe völlig spannungsfrei. Es besteht Lebensgefahr durch elektrischen Schlag bei Berührung spannungsführender Komponenten.

- ▶ Schalten Sie vor allen Arbeiten den Hauptschalter aus.
- ▶ Warten Sie den Stillstand der Turbopumpe ab (Drehzahl  $f = 0$ ).
- ▶ Ziehen Sie den Netzstecker vom Gerät ab.
- ▶ Sichern Sie das Gerät gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten.

### **WARNUNG**

#### **Gesundheitsgefahr durch Vergiftung an toxisch kontaminierten Bauteilen oder Geräten**

Toxische Prozessmedien führen zur Kontamination der Geräte oder Teilen davon. Bei Wartungsarbeiten besteht Gesundheitsgefahr durch Kontakt mit diesen giftigen Substanzen. Die unzulässige Beseitigung toxischer Substanzen führt zu Umweltschäden.

- ▶ Treffen Sie geeignete Sicherheitsvorkehrungen und verhindern Sie Gesundheitsgefährdungen und Umweltbelastungen durch toxische Prozessmedien.
- ▶ Dekontaminieren Sie die betreffenden Teile vor der Ausführung von Wartungsarbeiten.
- ▶ Tragen Sie Schutzausrüstung.

### **WARNUNG**

#### **Schnittverletzungen an beweglichen, scharfkantigen Teilen bei Eingriff in den offenem Hochvakuumanschluss**

Unsachgemäße Behandlung der Turbopumpe vor Wartungsarbeiten führt zu Gefahrensituationen mit Verletzungsrisiko. Es besteht die Gefahr von Schnittverletzungen durch Zugang an scharfkantigen, rotierenden Teilen beim Ausbau der Turbopumpe.

- ▶ Warten Sie den Stillstand der Turbopumpe ab (Drehzahl  $f = 0$ ).
- ▶ Schalten Sie die Turbopumpe ordentlich aus.
- ▶ Sichern Sie die Turbopumpe gegen Wiedereinschalten.
- ▶ Verschließen Sie offene Anschlüsse unmittelbar nach dem Ausbau durch die original Schutzdeckel.

### **WARNUNG**

#### **Vergiftungsgefahr durch Kontakt mit gesundheitsschädlichen Stoffen**

Der Betriebsmittelspeicher und Teile der Turbopumpe enthalten möglicherweise giftige Substanzen aus den gepumpten Medien.

- ▶ Dekontaminieren Sie betreffende Teile vor der Ausführung von Wartungsarbeiten.
- ▶ Verhindern Sie Gesundheitsgefährdungen oder Umweltbelastungen durch entsprechende Sicherheitsvorkehrungen.
- ▶ Beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt des Betriebsmittels.
- ▶ Entsorgen Sie den Betriebsmittelspeicher nach den geltenden Vorschriften.

## Risiken bei Störungen

### **WARNUNG**

#### **Lebensgefahr durch elektrischen Schlag im Störfall**

Im Störfall stehen die mit dem Netz verbundenen Geräte möglicherweise unter Spannung. Es besteht Lebensgefahr durch elektrischen Schlag bei Berührung spannungsführender Komponenten.

- ▶ Halten Sie den Netzanschluss immer frei zugänglich, um die Verbindung jederzeit trennen zu können.

**⚠️ WARNUNG**

**Lebensgefahr durch Abreißen der Turbopumpe im Störfall**

Plötzliches Blockieren des Rotors erzeugt gemäß ISO 27892 hohe zerstörende Drehmomente. Diese führen bei **nicht** ordnungsgemäßer Befestigung zum Abreißen der Turbopumpe. Die dabei freigesetzte Energie kann die gesamte Turbopumpe oder Bruchstücke aus deren Inneren durch den Raum schleudern. Potentiell gefährliche Gase können entweichen. Es besteht die Gefahr von schwersten Verletzungen, evtl. mit Todesfolge und großen Sachschäden.

- ▶ Befolgen Sie die Installationsanweisungen für diese Turbopumpe.
- ▶ Beachten Sie die Anforderungen an Stabilität und Auslegung des Gegenflansches.
- ▶ Verwenden Sie nur original Zubehör oder von Pfeiffer Vacuum zugelassenes Befestigungsmaterial für die Installation.

**⚠️ WARNUNG**

**Lebensgefahr durch Vergiftung bei Austritt von toxischen Prozessmedien an beschädigten Anschlüssen**

Plötzliches Verdrehen der Turbopumpe im Störfall führt zu Beschleunigungen von Anbauten. Es besteht das Risiko von Beschädigungen und Leckagen an kundenseitigen Anschlüssen (z.B. Vorvakuumleitung). Der Austritt von Prozessmedien ist die Folge. Bei Prozessen mit toxischen Medien besteht Verletzungs- und Lebensgefahr durch Vergiftung.

- ▶ Halten Sie an der Turbopumpe anzuschließende Massen möglichst gering.
- ▶ Verwenden Sie ggf. flexible Leitungen für den Anschluss an der Turbopumpe.

**⚠️ WARNUNG**

**Verletzungsgefahr durch Abreißen der Turbopumpe mit Dämpfungskörper im Störfall**

Plötzliches Blockieren des Rotors erzeugt gemäß ISO 27892 hohe zerstörende Drehmomente. Diese führen bei Verwendung eines Dämpfungskörpers höchstwahrscheinlich zum Abreißen der Turbopumpe. Die dabei freigesetzte Energie kann die gesamte Turbopumpe oder Bruchstücke aus deren Inneren durch den Raum schleudern. Potentiell gefährliche Gase können entweichen. Es besteht die Gefahr von schwersten Verletzungen, evtl. mit Todesfolge und großen Sachschäden.

- ▶ Ergreifen Sie bauseitig geeignete Sicherungsmaßnahmen zur Kompensation der auftretenden Drehmomente.
- ▶ Halten Sie vor der Installation eines Dämpfungskörpers unbedingt Rücksprache mit Pfeiffer Vacuum.

### 2.3 Sicherheitsmaßnahmen

**i Informationspflicht zu möglichen Gefahren**

Der Halter oder Betreiber des Produkts ist verpflichtet, jede Bedienperson auf Gefahren, die von diesem Produkt ausgehen, aufmerksam zu machen.

Jede Person, die sich mit der Installation, dem Betrieb oder der Instandhaltung des Produkts befasst, muss die sicherheitsrelevanten Teile dieses Dokuments lesen, verstehen und befolgen.

**i Verletzung der Konformität durch Veränderungen am Produkt**

Die Konformitätserklärung des Herstellers erlischt, wenn der Betreiber das Originalprodukt verändert oder Zusatzeinrichtungen installiert.

- Nach Einbau in eine Anlage ist der Betreiber verpflichtet, vor deren Inbetriebnahme die Konformität des Gesamtsystems im Sinne der geltenden europäischen Richtlinien zu überprüfen und entsprechend neu zu bewerten.

**Allgemeine Sicherheitsmaßnahmen im Umgang mit dem Produkt**

- ▶ Beachten Sie alle geltenden Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften.
- ▶ Überprüfen Sie regelmäßig die Einhaltung aller Schutzmaßnahmen.
- ▶ Setzen Sie kein Körperteil dem Vakuum aus.
- ▶ Gewährleisten Sie immer die sichere Verbindung zum Schutzleiter (PE).

- ▶ Lösen Sie während des Betriebs keine Steckerverbindungen.
- ▶ Beachten Sie die genannten Ausschaltprozeduren.
- ▶ Warten Sie vor Arbeiten am Hochvakuumanschluss den völligen Stillstand des Rotors ab (Drehzahl  $f = 0$ ).
- ▶ Setzen Sie das Gerät nicht mit offenem Hochvakuumanschluss in Betrieb.
- ▶ Halten Sie Leitungen und Kabel von heißen Oberflächen ( $> 70\text{ °C}$ ) fern.
- ▶ Befüllen oder betreiben Sie das Gerät niemals mit Reinigungsmittel oder Resten davon.
- ▶ Nehmen Sie keine eigenmächtigen Umbauten oder Veränderungen am Gerät vor.
- ▶ Beachten Sie die Schutzart des Geräts vor dem Einbau oder Betrieb in anderen Umgebungen.

## 2.4 Einsatzgrenzen des Produkts

|  |  |
|--|--|
| Aufstellungsort  | wettergeschützt (Innenräume)   |
| Luftdruck  | 530 hPa bis 1060 hPa   |
| Aufstellungshöhe   | max. 5000 m  |
| Rel. Luftfeuchte   | max. 80 %, bei $T < 31\text{ °C}$ ,<br>bis max. 50 % bei $T < 40\text{ °C}$  |
| Schutzklasse   | III  |
| Überspannungskategorie                                   | II   |
| Zul. Schutzart   | IP44,<br>Type 12 gemäß UL 50E  |
| Verschmutzungsgrad                                       | 2  |
| Umgebungstemperatur                                      | 5 °C bis 30 °C bei Konvektionskühlung ohne<br>Gasdurchsatz<br>5 °C bis 35 °C bei Luftkühlung<br>5 °C bis 40 °C bei Wasserkühlung |
| Zulässiges umgebendes Magnetfeld                         | 5,5 mT   |
| Maximal eingestrahlte Wärmeleistung                      | 2,4 W  |
| Maximal zulässige Rotortemperatur der Turbopumpe         | 90 °C  |
| Maximal zulässige Ausheiztemperatur am Hochvakuumflansch | 120 °C   |

**Tab. 2: Zulässige Umgebungsbedingungen**



### Anmerkungen zu Umgebungsbedingungen

Die angegebenen zulässigen Umgebungstemperaturen gelten für den Betrieb der Turbopumpe bei maximal zulässigem Vorvakuumdruck oder bei maximalem Gasdurchsatz in Abhängigkeit der Kühlungsart. Die Turbopumpe ist durch eine redundante Temperaturüberwachung eigensicher.

- Die Reduzierung des Vorvakuumdrucks oder des Gasdurchsatzes ermöglicht den Betrieb der Turbopumpe auch bei höheren Umgebungstemperaturen.
- Bei Überschreiten der maximal zulässigen Betriebstemperatur der Turbopumpe reduziert die Antriebselektronik zuerst die Antriebsleistung und schaltet gegebenenfalls anschließend ab.

## 2.5 Bestimmungsgemäße Verwendung

- ▶ Verwenden Sie die Turbopumpe ausschließlich zur Vakuumerzeugung.
- ▶ Verwenden Sie die Turbopumpe nur in Verbindung mit einer geeigneten Vorpumpe, die den erforderlichen maximalen Vorvakuumdruck bereitstellen oder unterschreiten kann.
- ▶ Verwenden Sie die Turbopumpe nur in geschlossenen Innenräumen.
- ▶ Verwenden Sie die Turbopumpe nur zum Absaugen von trockenen und inerten Gasen.

## 2.6 Vorhersehbarer Fehlgebrauch

Bei Fehlgebrauch des Produkts erlischt jeglicher Haftungs- und Gewährleistungsanspruch. Als Fehlgebrauch gilt jede, auch unabsichtliche Verwendung, die dem Zweck des Produkts zuwider läuft, insbesondere:

- Herstellen der Spannungsversorgung ohne ordnungsgemäße Installation
- Installieren mit nicht spezifiziertem Befestigungsmaterial
- Pumpen von explosiven Medien
- Pumpen von korrosiven Medien
- Pumpen von kondensierenden Dämpfen
- Pumpen von Flüssigkeiten
- Pumpen von Stäuben
- Betreiben mit unzulässig hohem Gasdurchsatz
- Betreiben mit unzulässig hohem Vorvakuumdruck
- Betreiben mit einer zu hohen eingestrahelten Wärmeleistung
- Betreiben in unzulässig hohen Magnetfeldern
- Betreiben im falschen Gasmodus
- Fluten mit unzulässig hohen Flutraten
- Einsetzen zur Druckerzeugung
- Einsetzen in Bereichen mit ionisierender Strahlung
- Betreiben in explosionsgefährdeten Bereichen
- Einsetzen in Anlagen, in denen stoßartige Belastungen und Vibrationen oder periodische Kräfte auf die Geräte einwirken
- Herbeiführen gefährdender Betriebszustände durch eine dem Prozess zuwiderlaufende Voreinstellung der Antriebselektronik
- Verwenden von Zubehör oder Ersatzteilen, die nicht in dieser Anleitung genannt sind

## 2.7 Personenqualifikation

Die in diesem Dokument beschriebenen Arbeiten dürfen nur Personen ausführen, die die geeignete technische Ausbildung besitzen und über die nötigen Erfahrungen verfügen oder über Pfeiffer Vacuum an entsprechenden Schulungen teilgenommen haben.

### Personen schulen

1. Schulen Sie technisches Personal am Produkt.
2. Lassen Sie zu schulendes Personal nur unter Aufsicht durch geschultes Personal mit und an dem Produkt arbeiten.
3. Lassen Sie nur geschultes technisches Personal mit dem Produkt arbeiten.
4. Stellen Sie sicher, dass beauftragtes Personal vor Arbeitsbeginn diese Betriebsanleitung und alle mitgeltenden Dokumente gelesen und verstanden hat, insbesondere Sicherheits-, Wartungs- und Instandsetzungsinformationen.

### 2.7.1 Personenqualifikation sicherstellen

#### Fachkraft für mechanische Arbeiten

Alle mechanischen Arbeiten darf ausschließlich eine ausgebildete Fachkraft ausführen. Fachkraft im Sinne dieser Dokumentation sind Personen, die mit Aufbau, mechanischer Installation, Störungsbehebung und Instandhaltung des Produkts vertraut sind und über folgende Qualifikationen verfügen:

- Qualifizierung im Bereich Mechanik gemäß den national geltenden Vorschriften
- Kenntnis dieser Dokumentation

#### Fachkraft für elektrotechnische Arbeiten

Alle elektrotechnischen Arbeiten darf ausschließlich eine ausgebildete Elektrofachkraft ausführen. Elektrofachkraft im Sinne dieser Dokumentation sind Personen, die mit elektrischer Installation, Inbetriebnahme, Störungsbehebung und Instandhaltung des Produkts vertraut sind und über folgende Qualifikationen verfügen:

- Qualifizierung im Bereich Elektrotechnik gemäß den national geltenden Vorschriften
- Kenntnis dieser Dokumentation

Die Personen müssen darüber hinaus mit den gültigen Sicherheitsvorschriften und Gesetzen sowie den anderen in dieser Dokumentation genannten Normen, Richtlinien und Gesetzen vertraut sein. Die genannten Personen müssen die betrieblich ausdrücklich erteilte Berechtigung haben, Geräte, Systeme

und Stromkreise gemäß den Standards der Sicherheitstechnik in Betrieb zu nehmen, zu programmieren, zu parametrieren, zu kennzeichnen und zu erden.

#### **Unterrichtete Personen**

Alle Arbeiten in den übrigen Bereichen Transport, Lagerung, Betrieb und Entsorgung dürfen ausschließlich ausreichend unterwiesene Personen durchführen. Diese Unterweisungen müssen die Personen in die Lage versetzen, die erforderlichen Tätigkeiten und Arbeitsschritte sicher und bestimmungsgemäß durchführen zu können.

## **2.7.2 Personenqualifikation bei Wartung und Reparatur**



#### **Weiterbildungskurse**

Pfeiffer Vacuum bietet Weiterbildungskurse zu Wartung Level 2 und 3 an.

Entsprechend ausgebildete Personen sind:

- **Wartung Level 1**
  - Kunde (ausgebildete Fachkraft)
- **Wartung Level 2**
  - Kunde mit technischer Ausbildung
  - Pfeiffer Vacuum-Servicetechniker
- **Wartung Level 3**
  - Kunde mit Pfeiffer Vacuum-Serviceausbildung
  - Pfeiffer Vacuum-Servicetechniker

## **2.7.3 Mit Pfeiffer Vacuum weiterbilden**

Für die optimale und störungsfreie Nutzung dieses Produkts bietet Pfeiffer Vacuum ein umfangreiches Angebot an Schulungen und technischen Trainings an.

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an die [technische Schulung von Pfeiffer Vacuum](#).

## 3 Produktbeschreibung

### 3.1 Funktion

Die Turbopumpe bildet mit der Antriebselektronik eine kompakte Einheit. Als Spannungsversorgung dienen Pfeiffer Vacuum Netzteile.

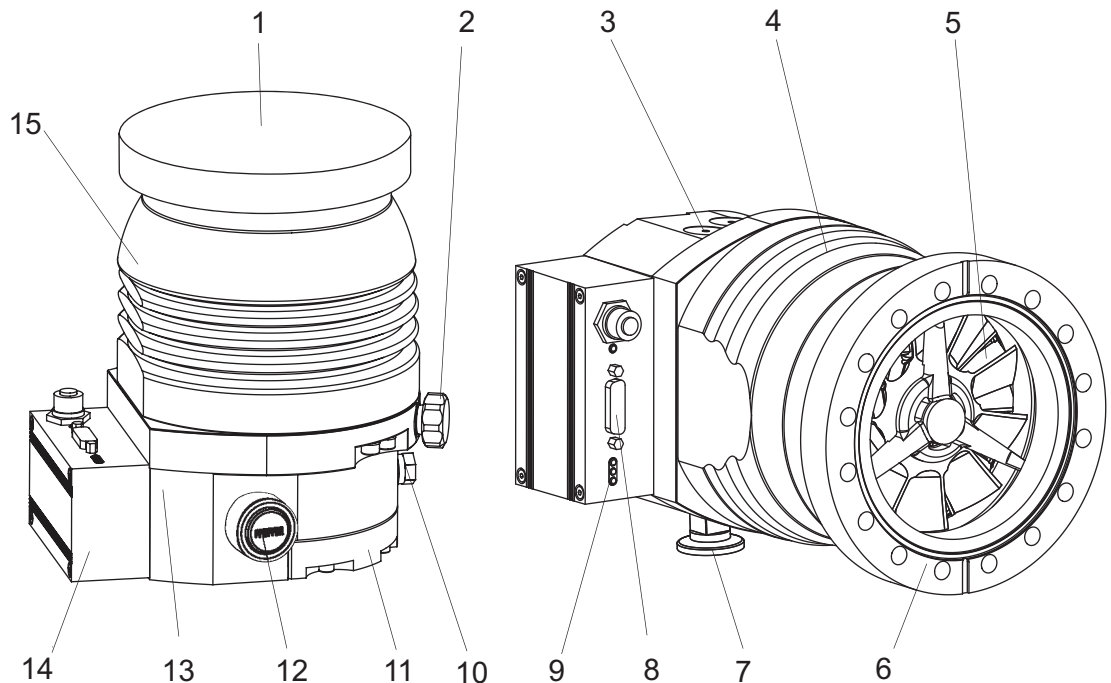


Abb. 2: Aufbau HiPace 300

- |   |                                    |    |                                   |
|---|------------------------------------|----|-----------------------------------|
| 1 | Schutzdeckel für Hochvakuumschluss | 9  | LED-Betriebsanzeige               |
| 2 | Flutschraube                       | 10 | Sperrgasanschluss                 |
| 3 | Erdungsanschluss                   | 11 | Kühlwasserblockblende             |
| 4 | Pumpengehäuse, Edelstahl           | 12 | Schutzdeckel für Vorvakuumschluss |
| 5 | Turborotor                         | 13 | Pumpenunterteil                   |
| 6 | Hochvakuumschluss, DN 100 CF-F     | 14 | Antriebselektronik TC 110         |
| 7 | Vorvakuumschluss, DN 16 ISO-KF     | 15 | Pumpengehäuse, Aluminium          |
| 8 | Multifunktionsanschluss "X3"       |    |                                   |

#### 3.1.1 Kühlung

- Konvektionskühlung
- Luftkühlung (optional)
- Wasserkühlung (optional)

Die Antriebselektronik regelt die Antriebsleistung bei Übertemperaturen automatisch herunter.

#### 3.1.2 Rotorlager

Hybridgelagerte Turbopumpe

- Hochvakuumseite: verschleißfreies Permanentmagnetlager
- Vorvakuumseite: Kugellager mit Keramikugeln

Die dauerhafte Schmierung der Rotorlagerung auf der Vorvakuumseite gewährleistet ein Betriebsmittelspeicher.

#### 3.1.3 Antrieb

- Antriebselektronik TC 110

## 3.2 Produkt identifizieren

- ▶ Halten Sie zur sicheren Produktidentifikation bei der Kommunikation mit Pfeiffer Vacuum immer alle Angaben des Typenschildes bereit.
- ▶ Informieren Sie sich über Zertifizierungen durch Prüfsiegel auf dem Produkt oder unter [www.certipedia.com](http://www.certipedia.com) mit der Firmen ID-Nr. 000021320.

### 3.2.1 Produkttypen

Die Produktbezeichnung von Pfeiffer Vacuum Turbopumpen der Serie HiPace besteht aus ihrer Familienbezeichnung, der Größe, die sich am Saugvermögen der Vakuumpumpe orientiert und gegebenenfalls aus einer zusätzlichen Eigenschaftsbezeichnung.

| Familie | Größe/Modell | Eigenschaft                                      |
|---------|--------------|--|
| HiPace  | 10 bis 2800  | <b>keine</b> = Standardausführung                |
|         |              | <b>mini</b> = kompakte Bauweise                  |
|         |              | <b>U</b> = Überkopfversion                       |
|         |              | <b>C</b> = Korrosivgasausführung                 |
|         |              | <b>P</b> = Prozess                               |
|         |              | <b>M</b> = aktive Magnetlagerung                 |
|         |              | <b>T</b> = Temperaturmanagement                  |
|         |              | <b>Plus</b> = Vibrationsarm, geringes Magnetfeld |
|         |              | <b>E</b> = hohe Effizienz                        |
|         |              | <b>H</b> = hohe Kompression                      |
|         |              | <b>I</b> = Ionenimplantation                     |

Tab. 3: Produktbezeichnung von HiPace Turbopumpen

### 3.2.2 Produktmerkmale

| Merkmal         | Ausführung |              |              |
|-----------------|------------|--------------|--------------|
|                 | HV-Flansch | DN 100 ISO-K | DN 100 ISO-F |
| Flanschmaterial | Aluminium  | Aluminium    | Edelstahl    |

Tab. 4: Merkmale der Turbopumpen

## 3.3 Lieferumfang

- Turbopumpe mit Antriebselektronik
- Schutzdeckel für Hochvakuumanschluss
- Schutzdeckel für Vorvakuumanschluss
- Betriebsanleitung

## 4 Transport und Lagerung

### 4.1 Transport

#### **WARNUNG**

##### **Gefahr schwerer Verletzungen durch herabfallende Gegenstände**

Durch das Herabfallen von Gegenständen besteht die Gefahr von Verletzungen an Gliedmaßen bis hin zu Knochenbrüchen.

- ▶ Seien Sie beim Transport der Produkte von Hand besonders vorsichtig und aufmerksam.
- ▶ Stapeln Sie die Produkte nicht.
- ▶ Tragen Sie Schutzausrüstungen, z. B. Sicherheitsschuhe.



#### **Empfehlung**

Pfeiffer Vacuum empfiehlt, die Transportverpackung und die original Schutzdeckel aufzubewahren.

#### **Produkt sicher transportieren**

- ▶ Transportieren Sie die Turbopumpe nur in den zulässigen Temperaturgrenzen.
- ▶ Achten Sie auf das auf dem Typenschild angegebene Gewicht.
- ▶ Transportieren oder versenden Sie die Turbopumpe möglichst in ihrer Originalverpackung.
- ▶ Tragen Sie die Turbopumpe möglichst mit beiden Händen.
- ▶ Entfernen Sie die Schutzdeckel erst unmittelbar vor der Installation.

### 4.2 Lagerung



#### **Empfehlung**

Pfeiffer Vacuum empfiehlt die Lagerung der Produkte in ihrer original Transportverpackung.

#### **Turbopumpe lagern**

1. Verschließen Sie die Flanschöffnungen mit den original Schutzdeckeln.
2. Verschließen Sie weitere Anschlüsse (z. B. Flutanschluss) mit entsprechenden Originalteilen.
3. Lagern Sie die Turbopumpe nur in Innenräumen in den zulässigen Temperaturgrenzen.
4. In Räumen mit feuchter oder aggressiver Atmosphäre: Schweißen Sie die Turbopumpe zusammen mit einem Trockenmittel in einen Kunststoffbeutel luftdicht ein.



## 5 Installation

Die Installation der Turbopumpe und ihrer Befestigung ist von herausragender Bedeutung. Der Rotor der Turbopumpe dreht sich mit sehr hoher Geschwindigkeit. In der Praxis ist nicht auszuschließen, dass der Rotor den Stator berührt (z. B. durch Eindringen von Fremdkörpern in den Hochvakuumanschluss). Die freigesetzte kinetische Energie wirkt innerhalb von Sekundenbruchteilen auf das Gehäuse und auf die Verankerung der Turbopumpe.

Umfangreiche Tests und Berechnungen nach ISO 27892 belegen die Sicherheit der Turbopumpe sowohl gegen Crash (Zerstörung der Rotorflügel) als auch gegen Burst (Bruch der Rotorwelle). Die experimentellen und theoretischen Ergebnisse münden in Sicherheitsmaßnahmen und Empfehlungen für die ordnungsgemäße und sichere Befestigung der Turbopumpe.

### 5.1 Vorbereitende Arbeiten

#### **WARNUNG**

##### **Gefahr von Schnittverletzungen an beweglichen, scharfkantigen Teilen bei Eingriff in den offenem Hochvakuumflansch**

Bei offenem Hochvakuumflansch ist der Zugang zu scharfkantigen Teilen möglich. Eine manuelle Rotation des Rotors vergrößert die Gefahrensituation. Es besteht die Gefahr von Schnittverletzungen, bis hin zum Abtrennen von Körperteilen (z. B. Fingerkuppen). Es besteht die Gefahr des Einzugs von Haaren und losen Kleidungsstücken. Hineinfallende Gegenstände zerstören die Turbopumpe im späteren Betrieb.

- ▶ Entfernen Sie die original Schutzdeckel erst unmittelbar vor dem Anschluss des Hochvakuumflanschs.
- ▶ Greifen Sie nicht in den Hochvakuumanschluss.
- ▶ Tragen Sie Schutzhandschuhe während der Installation.
- ▶ Nehmen Sie die Turbopumpe nicht mit offenen Vakuumanschlüssen in Betrieb.
- ▶ Führen Sie die mechanische Installation immer vor dem elektrischen Anschluss aus.
- ▶ Verhindern Sie den Zugang zum Hochvakuumanschluss der Turbopumpe von der Betreiberseite (z. B. offene Vakuumkammer).

##### **Generelle Anmerkungen für die Installation von Vakuumkomponenten**

- ▶ Wählen Sie den Aufstellungsort so, dass der Zugang zum Produkt und zu Versorgungsleitungen jederzeit möglich ist.
- ▶ Beachten Sie die in den Einsatzgrenzen genannten Umgebungsbedingungen.
- ▶ Sorgen Sie für größtmögliche Sauberkeit beim Montieren.
- ▶ Achten Sie darauf, dass Flanschbauteile bei der Installation fettfrei, staubfrei und trocken bleiben.

##### **Aufstellungsort wählen**

1. Beachten Sie die Hinweise für den Transport zum Aufstellungsort.
2. Stellen Sie ausreichende Kühlmöglichkeiten für die Turbopumpe sicher.
3. Installieren Sie geeignete Abschirmungen, wenn höhere als die maximal zugelassenen umgebenden Magnetfelder auftreten.
4. Installieren Sie geeignete Abschirmungen, damit die eingestrahelte Wärmeleistung die zulässigen Werte nicht überschreitet, wenn prozessbedingt hohe Temperaturen auftreten.
5. Beachten Sie die zulässigen Temperaturen für den Vakuumanschluss.

## 5.2 Turbopumpe am Unterteil befestigen

| <b>HINWEIS</b>   |
|--|
| <p><b>Schäden an der Vakuumpumpe durch Kraffteinwirkung an der Hochvakuumseite</b></p> <p>Durch Befestigung am Pumpenunterteil und gleichzeitig starrer Rohrverbindung an der Hochvakuumseite besteht die Gefahr, dass Zwangskräfte auf die Turbopumpe wirken. Mechanische Belastungen bis hin zur Zerstörung der Turbopumpe sind die Folge.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Stellen Sie eine flexible Verbindung am Hochvakuumflansch her.</li> <li>▶ Beachten Sie die Anforderungen für die Befestigung der Turbopumpe am Unterteil.</li> <li>▶ Stellen Sie sicher, dass im Falle eines plötzlichen Blockierens des Rotors die betreiberseitige Montageplatte alle auftretenden Drehmomente abführt.</li> </ul> |

### Benötigte Hilfsmittel

- Lochkreis gemäß Abmessungen der Turbopumpe
- Befestigungsschrauben, Festigkeitsklasse  $\geq 8.8$ , verzinkt
- Unterlegscheiben, DIN EN ISO 7090 oder DIN EN ISO 7092
- Kundenseitige Montageplatte

### Benötigte Werkzeuge

- Innensechskantschlüssel, **SW 6**
- Gabelschlüssel, alternativ für Sechskantschrauben DIN 933
- Kalibrierter Drehmomentschlüssel (Anziehungsfaktor  $\leq 1,6$ )

### Turbopumpe am Unterteil befestigen

1. Entfernen Sie vorhandene Kunststoffstopfen aus dem Pumpenunterteil.
2. Stellen Sie die Turbopumpe aufrecht auf die Montageplatte.
3. Schrauben Sie das Pumpenunterteil mit der notwendigen Anzahl von zulässigen Befestigungsschrauben und Unterlegscheiben auf der Montageplatte fest.
  - Beachten Sie die angegebene Einschraubtiefe.
  - Beachten Sie das zulässige Anziehdrehmoment.

| Turbopumpe | Montageplatte<br>Mindeststärke   Zugfestigkeit | Gewindegröße | Anzahl | Einschraubtiefe     | Anziehdrehmoment |
|------------|--|--------------|--------|---------------------|------------------|
| HiPace 300 | 2 mm   $> 270$ MPa                             | M8           | 5      | $\geq 1,3 \times d$ | 25 Nm $\pm 10$ % |

Tab. 5: Anforderungen für die Befestigung der Turbopumpen am Unterteil

## 5.3 Hochvakuumseite anschließen

### 5.3.1 Anforderungen für die Auslegung des Gegenflansches

| <b>HINWEIS</b>   |
|--|
| <p><b>Gefahr von Sachschäden durch fehlerhafte Auslegung des Gegenflansches</b></p> <p>Unebenheiten am betreiberseitigen Gegenflansch führen auch bei ordnungsgemäßer Befestigung zu Verspannungen im Gehäuse der Vakuumpumpe. Undichtigkeiten oder negative Veränderungen der Laufeigenschaften sind die Folge.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Halten Sie die Formtoleranzen für den Gegenflansch ein.</li> <li>▶ Beachten Sie die maximale Abweichungen der Ebenheit über die gesamte Fläche.</li> </ul> |



**Auf- und Anbauten auf dem Hochvakuumanschluss**

Die Montage von Auf- und Anbauten auf dem Hochvakuumanschluss liegt in der Verantwortung des Betreibers. Die Belastbarkeit des Hochvakuumflansches ist spezifisch für die verwendete Turbopumpe.

- Das Gesamtgewicht von Aufbauten darf die angegebenen axialen Maximalwerte nicht überschreiten.
- Stellen Sie sicher, dass im Falle eines plötzlichen Blockierens des Rotors der Hochvakuumanschluss und die betreiberseitige Anlage alle auftretenden Drehmomente aufnehmen müssen.
- Verwenden Sie für den Hochvakuumanschluss der Turbopumpe nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.

| Parameter   | HiPace 300   |
|---|--|
| Maximal auftretendes Drehmoment im Burstfall <sup>1)</sup>  | 2000 Nm  |
| Maximal zulässige axiale Belastung auf dem Hochvakuumflansch <sup>2)</sup>  | 500 N<br>(entspricht 50 kg)  |
| Ebenheit  | ± 0,05 mm  |
| Mindestzugfestigkeit des Flanschmaterials in allen Betriebszuständen im Bezug auf die Einschraubtiefe der Befestigungsschrauben | 170 N/mm <sup>2</sup> bei 2,5 x d<br>270 N/mm <sup>2</sup> bei 1,5 x d |
| Maximal zulässiges umgebendes Magnetfeld  | 5,5 mT   |
| Maximal zulässige eingestrahlte Wärmeleistung   | 2,4 W  |
| Maximal zulässige Rotortemperatur   | 90 °C  |

**Tab. 6: Anforderungen für die Auslegung des kundenseitigen Hochvakuumanschlusses**

**5.3.2 Erdbebensicherheit berücksichtigen**

**HINWEIS**

**Schäden an der Vakuumpumpe durch äußere Erschütterungen**

Bei Erdbeben oder anderen äußeren Erschütterungen besteht die Gefahr, dass der Rotor mit den Fanglagern in Kontakt kommt oder die Gehäusewand der Turbopumpe berührt. Mechanische Belastungen bis hin zur Zerstörung der Turbopumpe sind die Folge.

- ▶ Achten Sie darauf, dass alle Flansch- und Sicherheitsverbindungen die auftretenden Kräfte aufnehmen.
- ▶ Sichern Sie die Vakuumkammer gegen Verschieben oder Verkippen.

1) Das theoretisch ermittelte Drehmoment im Falle von Burst (Bruch der Rotorwelle) gemäß ISO 27892 wurde im experimentellen Test in keinem Fall erreicht.  
 2) Eine einseitige Belastung ist nicht zulässig.

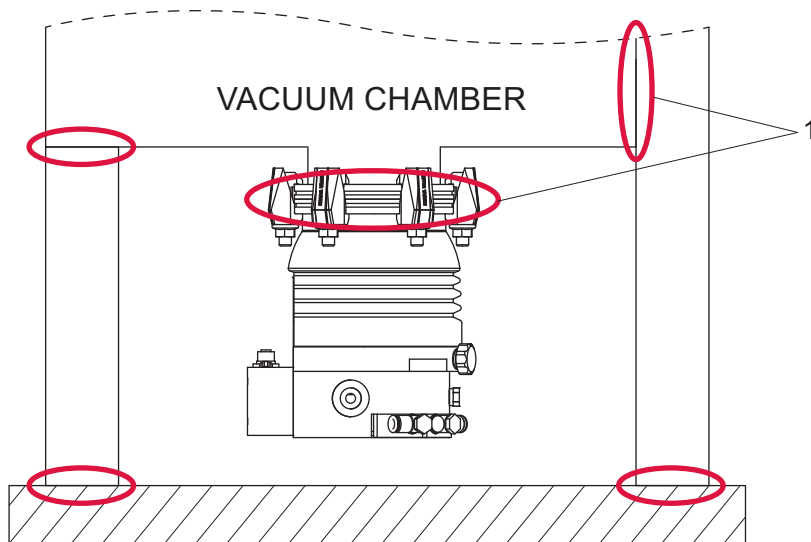


Abb. 3: Beispiel: Sicherheitsverbindungen

- 1 Sicherheitsverbindungen, kundenseitig

### 5.3.3 Splitterschutz oder Schutzgitter verwenden

Pfeiffer Vacuum Zentrierringe mit Splitterschutz oder Schutzgitter im Hochvakuumflansch schützen die Turbopumpe vor Fremdkörpern aus dem Rezipienten. Das Saugvermögen reduziert sich entsprechend der Durchgangsleitwerte und der Größe des Hochvakuumflansches.

| Flanschgröße          | Reduziertes Saugvermögen in % für Gasart |    |                |    |
|-----------------------|--|----|----------------|----|
|                       | H <sub>2</sub>                           | He | N <sub>2</sub> | Ar |
| Splitterschutz DN 100 | 5  | 7  | 24             | 24 |
| Schutzgitter DN 100   | 2  | 2  | 10             | 8  |

Tab. 7: Reduzierung des Saugvermögens bei Verwendung eines Splitterschutzes oder Schutzgitters

#### Vorgehen

- ▶ Verwenden Sie bei ISO-Flanschen Zentrierringe mit Schutzgitter oder Splitterschutz.
- ▶ Setzen Sie bei CF-Flanschen Schutzgitter oder Splitterschutz immer mit den Klemmfahnen zum Rotor weisend in den Hochvakuumflansch ein.

### 5.3.4 Dämpfungskörper verwenden

#### **WARNUNG**

##### Verletzungsgefahr durch Abreißen der Turbopumpe mit Dämpfungskörper im Störfall

Plötzliches Blockieren des Rotors erzeugt gemäß ISO 27892 hohe zerstörende Drehmomente. Diese führen bei Verwendung eines Dämpfungskörpers höchstwahrscheinlich zum Abreißen der Turbopumpe. Die dabei freigesetzte Energie kann die gesamte Turbopumpe oder Bruchstücke aus deren Inneren durch den Raum schleudern. Potentiell gefährliche Gase können entweichen. Es besteht die Gefahr von schwersten Verletzungen, evtl. mit Todesfolge und großen Sachschäden.

- ▶ Ergreifen Sie bauseitig geeignete Sicherungsmaßnahmen zur Kompensation der auftretenden Drehmomente.
- ▶ Halten Sie vor der Installation eines Dämpfungskörpers unbedingt Rücksprache mit Pfeiffer Vacuum.

Pfeiffer Vacuum Dämpfungskörper sind für den Einsatz an vibrationsempfindlichen Anlagen geeignet.

#### Dämpfungskörper einbauen

1. Installieren Sie einen Dämpfungskörper nur mit senkrechtem Durchgang.
2. Berücksichtigen Sie den Strömungswiderstand.

3. Sichern Sie die Turbopumpe zusätzlich zum Hochvakuumflansch.
4. Beachten Sie die Befestigung von ISO-Flanschen.

### 5.3.5 Einbaulagen

Pfeiffer Vacuum Turbopumpen der Serie HiPace sind bei Verwendung von trocken verdichtenden Vorpumpen für den Einbau in **allen** Raumlagen geeignet.

- ▶ Vermeiden Sie bei Verwendung ölgedichteter Vorpumpen Rückströmungen aus dem Vorvakuumbereich.

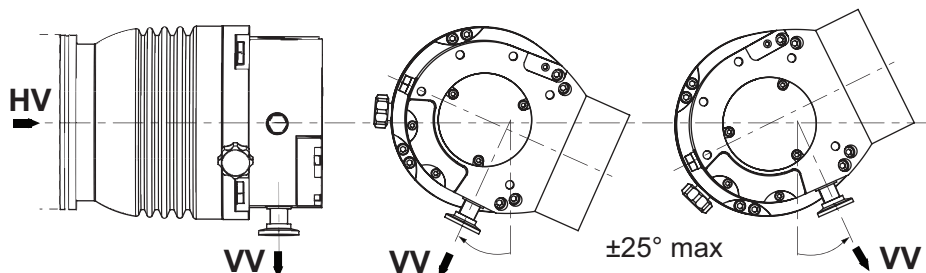


Abb. 4: Empfohlene Ausrichtung bei Verwendung ölgedichteter Vorpumpen

#### Horizontale Einbaulage bei ölgedichteten Vorpumpen festlegen

1. Richten Sie den Vorvakuumanschluss immer senkrecht nach unten aus.
  - Zulässige Abweichung  $\pm 25^\circ$
2. Stützen Sie Rohrverbindungen vor der Turbopumpe ab.
3. Lassen Sie keine Kräfte aus dem Rohrleitungssystem auf die Turbopumpe einwirken.
4. Belasten Sie den Hochvakuumflansch der Turbopumpe nicht einseitig.

### 5.3.6 ISO-K Flansch an ISO-K befestigen



#### ISO Flanschverbindungen

Bei der Verbindungsart von Flanschen der ISO-KF oder ISO-K Ausführung kann es trotz ordnungsgemäßer Installation zu einem Verdrehen im Falle eines plötzlichen Blockierens des Rotors kommen.

- Die Dichtheit der Flanschverbindung ist dabei nicht gefährdet.

#### Benötigte Werkzeuge

- Sechskantschlüssel SW 15
- Kalibrierter Drehmomentschlüssel (Anziehungsfaktor  $\leq 1,6$ )

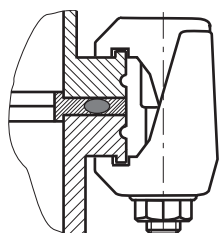


Abb. 5: Flanschverbindung ISO-K zu ISO-K, Kammerschraube

#### Verbindung mit Kammerschraube

1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Verbinden Sie die Flansche gemäß der Abbildung mit den Bauteilen des Befestigungssatzes.
3. Verwenden Sie alle für die Turbopumpe vorgeschriebenen Bauteile.
4. Ziehen Sie die Kammerschrauben in 3 Schritten über Kreuz an.
  - Anziehdrehmoment: **5, 15, 25  $\pm$  2 Nm**

### 5.3.7 ISO-K Flansch an ISO-F befestigen

Die Verbindungsarten für die Installation ISO-K mit ISO-F Flansch sind:

- "Sechskantschraube und Gewindebohrung"
- "Stiftschraube und Gewindebohrung"
- "Stiftschraube und Durchgangsbohrung"



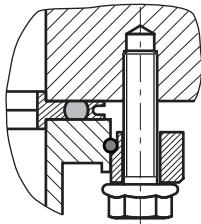
**ISO Flanschverbindungen**

Bei der Verbindungsart von Flanschen der ISO-KF oder ISO-K Ausführung kann es trotz ordnungsgemäßer Installation zu einem Verdrehen im Falle eines plötzlichen Blockierens des Rotors kommen.

- Die Dichtheit der Flanschverbindung ist dabei nicht gefährdet.

**Benötigte Werkzeuge**

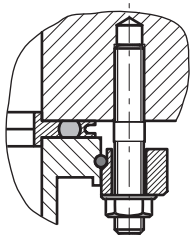
- Sechskantschlüssel SW 13
- Kalibrierter Drehmomentschlüssel (Anziehungsfaktor ≤ 1,6)



**Abb. 6: Flanschverbindung ISO-K mit ISO-F, Sechskantschraube und Gewindebohrung**

**Verbindung von Sechskantschraube und Gewindebohrung**

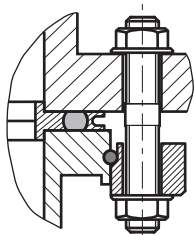
1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Legen Sie den Überwurfflansch über den Hochvakuumflansch der Turbopumpe.
3. Setzen Sie den Sprengring in die seitliche Nut am Hochvakuumflansch der Turbopumpe.
4. Befestigen Sie die Turbopumpe gemäß der Abbildung mit Überwurfflansch, Sprengring und Zentrierriering am Gegenflansch.
5. Verwenden Sie alle für die Turbopumpe vorgeschriebenen Bauteile.
6. Schrauben Sie die Sechskantschrauben in die Gewindebohrungen ein.
  - Beachten Sie die Mindestzugfestigkeit des Flanschmaterials und die Einschraubtiefe.
7. Sichern Sie die Sechskantschrauben in 3 Schritten über Kreuz.
  - Anziehdrehmoment: **5, 10, 16 ± 1 Nm**



**Abb. 7: Flanschverbindung ISO-K mit ISO-F, Stiftschraube und Gewindebohrung**

**Verbindung von Stiftschraube und Gewindebohrung**

1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Schrauben Sie die erforderliche Anzahl von Stiftschrauben mit dem kürzeren Einschraubende in die Bohrungen am Gegenflansch.
  - Beachten Sie die Mindestzugfestigkeit des Flanschmaterials und die Einschraubtiefe.
3. Legen Sie den Überwurfflansch über den Hochvakuumflansch der Turbopumpe.
4. Setzen Sie den Sprengring in die seitliche Nut am Hochvakuumflansch der Turbopumpe.
5. Befestigen Sie die Turbopumpe gemäß der Abbildung mit Überwurfflansch, Sprengring und Zentrierriering am Gegenflansch.
6. Verwenden Sie alle für die Turbopumpe vorgeschriebenen Bauteile.
7. Sichern Sie die Muttern in 3 Schritten über Kreuz.
  - Anziehdrehmoment: **5, 10, 16 ± 1 Nm**



**Abb. 8: Flanschverbindung ISO-K mit ISO-F, Stiftschraube und Durchgangsbohrung**

#### Verbindung von Stiftschraube und Durchgangsbohrung

1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Legen Sie den Überwurfflansch über den Hochvakuumflansch der Turbopumpe.
3. Setzen Sie den Sprengring in die seitliche Nut am Hochvakuumflansch der Turbopumpe.
4. Befestigen Sie die Turbopumpe gemäß der Abbildung mit Überwurfflansch, Sprengring und Zentrier링 am Gegenflansch.
5. Verwenden Sie alle für die Turbopumpe vorgeschriebenen Bauteile.
6. Ziehen Sie die Müttern in 3 Schritten über Kreuz an.
7. Anziehdrehmoment: **5, 10, 16 ± 1 Nm**

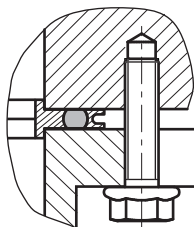
### 5.3.8 ISO-F Flansch an ISO-F befestigen

Die Verbindungsarten für die Installation ISO-F Flansch mit ISO-F Flansch sind:

- "Sechskantschraube und Gewindebohrung"
- "Stiftschraube und Gewindebohrung"
- "Stiftschraube und Durchgangsbohrung"

#### Benötigte Werkzeuge

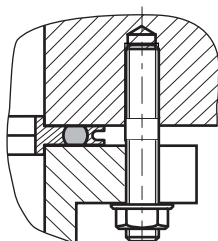
- Sechskantschlüssel, SW 13
- Kalibrierter Drehmomentschlüssel (Anziehungsfaktor ≤ 1,6)



**Abb. 9: Flanschverbindung ISO-F, Sechskantschraube und Gewindebohrung**

#### Verbindung von Sechskantschraube und Gewindebohrung

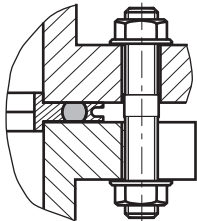
1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Befestigen Sie die Turbopumpe gemäß der Abbildung mit Zentrier링 am Gegenflansch.
3. Verwenden Sie alle für die Turbopumpe vorgeschriebenen Bauteile.
4. Schrauben Sie die erforderliche Anzahl Sechskantschrauben in die Gewindebohrungen ein.
  - Beachten Sie die Mindestzugfestigkeit des Flanschmaterials und die Einschraubtiefe.
5. Sichern Sie die Sechskantschrauben in 3 Schritten über Kreuz.
  - Anziehdrehmoment: **5, 15, 22 ± 2 Nm**



**Abb. 10: Flanschverbindung ISO-F, Stiftschraube und Gewindebohrung**

**Verbindung von Stiftschraube und Gewindebohrung**

1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Schrauben Sie die Stiftschrauben mit dem kürzeren Ende in die Gewindebohrungen am Gegenflansch ein.
  - Beachten Sie die Mindestzugfestigkeit des Flanschmaterials und die Einschraubtiefe.
3. Befestigen Sie die Turbopumpe gemäß der Abbildung mit Zentrierring am Gegenflansch.
4. Verwenden Sie alle für die Turbopumpe vorgeschriebenen Bauteile.
5. Befestigen Sie die Sechskantmuttern.
6. Ziehen Sie die Muttern in 3 Schritten über Kreuz an.
  - Anziehdrehmoment: **5, 15, 22 ± 2 Nm**



**Abb. 11: Flanschverbindung ISO-F, Stiftschraube und Durchgangsbohrung**

**Verbindung von Stiftschraube und Durchgangsbohrung**

1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Befestigen Sie die Turbopumpe gemäß der Abbildung mit Zentrierring am Gegenflansch.
3. Verwenden Sie alle für die Turbopumpe vorgeschriebenen Bauteile.
4. Sichern Sie die Schraubverbindungen in 3 Schritten über Kreuz.
  - Anziehdrehmoment: **10, 20, 22 ± 3 Nm**

**5.3.9 CF-Flansch an CF-F befestigen**

Die Verbindungsarten für die Installation CF- mit CF-Flansch sind:

- "Sechskantschraube und Durchgangsbohrung"
- "Stiftschraube und Gewindebohrung"
- "Stiftschraube und Durchgangsbohrung"

**HINWEIS**

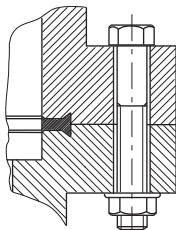
**Verlust der Dichtheit durch mangelhafte Installation von CF-Flanschen**

Mangelhafte Sauberkeit beim Umgang mit CF-Flanschen und Kupferdichtungen führt zu Undichtigkeiten und möglichen Prozessschäden.

- ▶ Tragen Sie immer geeignete Handschuhe bevor Sie Bauteile berühren oder montieren.
- ▶ Montieren Sie alle Dichtungen trocken und fettfrei.
- ▶ Achten Sie auf beschädigte Oberflächen und Schneidkanten.
- ▶ Tauschen Sie beschädigte Bauteile aus.

**Benötigte Werkzeuge**

- Sechskantschlüssel, SW 13
- Kalibrierter Drehmomentschlüssel (Anziehungsfaktor ≤ 1,6)

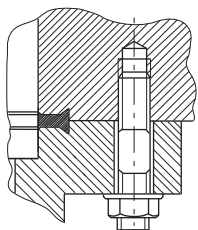


**Abb. 12: Flanschverbindung CF-F, Sechskantschraube und Durchgangsbohrung**



### Verbindung von Sechskantschraube und Durchgangsbohrungen

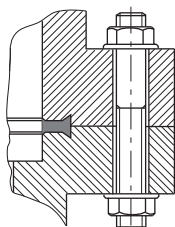
1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Sofern verwendet: Setzen Sie das Schutzgitter oder den Splitterschutz mit den Klemmfahnen nach unten in den Hochvakuumflansch der Turbopumpe ein.
3. Legen Sie die Dichtung genau in die Ausdrehung.
4. Verbinden Sie die Flansche gemäß der Abbildung mit den Bauteilen des Befestigungssatzes.
5. Ziehen Sie die Schraubverbindungen umlaufend an.
  - Anziehdrehmoment: **22 ± 2 Nm**
6. Überprüfen Sie abschließend das Drehmoment, da durch das Fließen des Dichtungsmaterials ein Nachziehen der Schrauben erforderlich sein kann.



**Abb. 13: Flanschverbindung CF-F, Stiftschraube und Gewindebohrung**

### Verbindung von Stiftschraube und Gewindebohrung

1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Schrauben Sie die erforderliche Anzahl von Stiftschrauben mit dem kürzeren Einschraubende in die Bohrungen am Gegenflansch.
3. Sofern verwendet: Setzen Sie das Schutzgitter oder den Splitterschutz mit den Klemmfahnen nach unten in den Hochvakuumflansch der Turbopumpe ein.
4. Legen Sie die Dichtung genau in die Ausdrehung.
5. Verbinden Sie die Flansche gemäß der Abbildung mit den Bauteilen des Befestigungssatzes.
6. Ziehen Sie die Schraubverbindungen umlaufend an.
  - Anziehdrehmoment: **22 ± 2 Nm**
7. Überprüfen Sie abschließend das Drehmoment, da durch das Fließen des Dichtungsmaterials ein Nachziehen der Schrauben erforderlich sein kann.



**Abb. 14: Flanschverbindung CF-F, Stiftschraube und Durchgangsbohrung**

### Verbindung von Stiftschraube und Durchgangsbohrung

1. Verwenden Sie für den Anschluss nur die zugelassenen Befestigungssätze von Pfeiffer Vacuum.
2. Sofern verwendet: Setzen Sie das Schutzgitter oder den Splitterschutz mit den Klemmfahnen nach unten in den Hochvakuumflansch der Turbopumpe ein.
3. Legen Sie die Dichtung genau in die Ausdrehung.
4. Verbinden Sie die Flansche gemäß der Abbildung mit den Bauteilen des Befestigungssatzes.
5. Ziehen Sie die Schraubverbindungen umlaufend an.
  - Anziehdrehmoment: **22 ± 2 Nm**
6. Überprüfen Sie abschließend das Drehmoment, da durch das Fließen des Dichtungsmaterials ein Nachziehen der Schrauben erforderlich sein kann.

## 5.4 Vorvakuumseite anschließen

### **⚠️ WARNUNG**

#### **Lebensgefahr durch Vergiftung bei Austritt von toxischen Prozessmedien an beschädigten Anschlüssen**

Plötzliches Verdrehen der Turbopumpe im Störfall führt zu Beschleunigungen von Anbauten. Es besteht das Risiko von Beschädigungen und Leckagen an kundenseitigen Anschlüssen (z.B. Vorvakuumleitung). Der Austritt von Prozessmedien ist die Folge. Bei Prozessen mit toxischen Medien besteht Verletzungs- und Lebensgefahr durch Vergiftung.

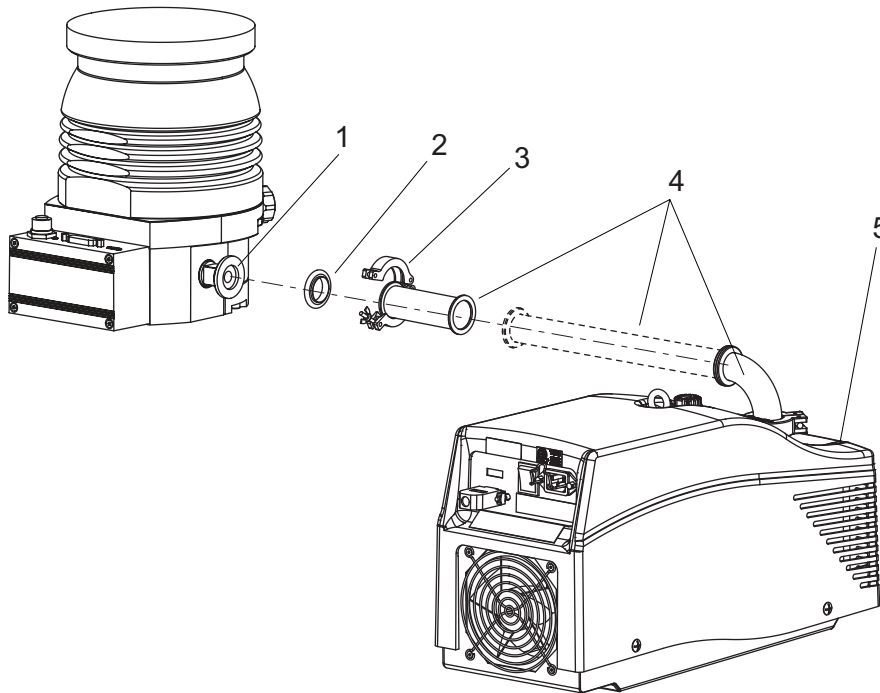
- ▶ Halten Sie an der Turbopumpe anzuschließende Massen möglichst gering.
- ▶ Verwenden Sie ggf. flexible Leitungen für den Anschluss an der Turbopumpe.



#### **Geeignete Vorpumpe**

Verwenden Sie die Turbopumpe nur in Verbindung mit einer geeigneten Vorpumpe, die den erforderlichen maximalen Vorvakuumdruck bereitstellen oder unterschreiten kann. Setzen Sie zum Erreichen des Vorvakuumdrucks eine geeignete Vakuumpumpe oder einen Pumpstand aus dem Pfeiffer Vacuum Portfolio ein.

In diesem Fall ist die Steuerung der Vorpumpe auch direkt über die Schnittstellen der Antriebselektronik der Turbopumpe möglich (z. B. Relaisbox oder Verbindungskabel).



**Abb. 15: Beispiel für den Vorvakuumanschluss an HiPace 300**

- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 1 Vorvakuumanschluss der Turbopumpe | 4 Vakuumkomponenten DN 16 ISO-KF              |
| 2 Zentrierring                      | 5 Vorpumpe (z.B. Mehrstufige Wälzkolbenpumpe) |
| 3 Spannring                         |   |

#### **Vorvakuumanschluss herstellen**

1. Planen Sie bei starren Rohrverbindungen Federungskörper zur Dämpfung von externen Vibrationen ein.
2. Installieren Sie eine Vorvakuumverbindung mit Kleinflanschbauteilen, z.B. Verbindungselemente und Rohrbauteile DN 16 ISO-KF aus dem [Pfeiffer Vacuum Komponentenshop](#).
3. Achten Sie auf Maßnahmen gegen Rückströmung von Betriebsmitteln oder Kondensat aus dem Vorvakuumbereich.
4. Beachten Sie für den Anschluss und Betrieb der Vorpumpen oder Pumpstände die Informationen aus deren Betriebsanleitung.

## 5.5 Zubehör anschließen



### Installation und Betrieb von Zubehör

Pfeiffer Vacuum bietet für Ihre Produkte eine Reihe von speziell abgestimmtem Zubehör an.

- Informationen und Bestellmöglichkeiten zu zugelassenem [Zubehörportfolio für hybrid-gelagerte Turbopumpen](#) finden Sie online.



### Zubehörgeräte mit TC verbinden

- Die Verwendung von Pfeiffer Vacuum Zubehör über die Antriebselektronik ist über entsprechende Verbindungskabel bzw. Adapter am Multifunktionsanschluss "X3" möglich.
- Konfiguration des gewünschten Zubehörausgangs über RS-485 mittels Pfeiffer Vacuum Steuergeräte oder PC.

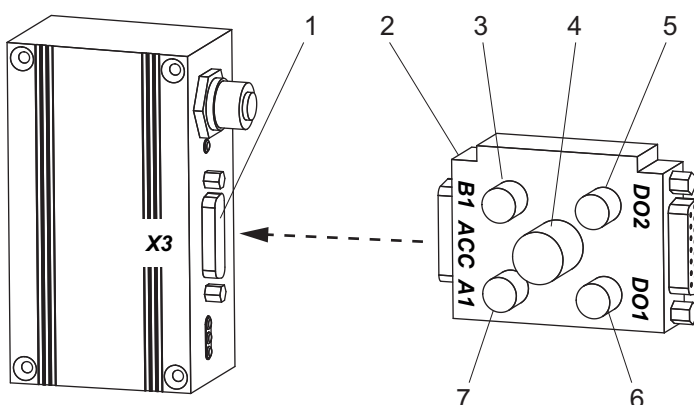


Abb. 16: Beispiel für den Zubehörschluss über Adapter TCS 12

- |                              |                      |
|------------------------------|----------------------|
| 1 Multifunktionsanschluss X3 | 5 Digitalausgang DO2 |
| 2 Adapter TCS                | 6 Digitalausgang DO1 |
| 3 Zubehörschluss B1          | 7 Zubehörschluss A1  |
| 4 Anschluss RS-485           |                      |

### Vorkonfigurierte Zubehörgeräte anschließen

- ▶ Beachten Sie die Installationshinweise in den Betriebsanleitungen des betreffenden Zubehörs.
- ▶ Achten Sie auf die vorhandene Konfiguration bestehender Anschlüsse und Steuerleitungen.
- ▶ Schließen Sie nur passende Zubehörgeräte an die Antriebselektronik an.

### Zusätzliches Zubehör verwenden

- ▶ Beachten Sie die Installationshinweise in den Betriebsanleitungen des betreffenden Zubehörs.
- ▶ Achten Sie auf die vorhandene Konfiguration bestehender Anschlüsse und Steuerleitungen.
- ▶ Verwenden Sie ggf. ein Pfeiffer Vacuum Steuergerät zum Konfigurieren.

## 5.6 Elektrische Versorgung anschließen

### ⚠ WARNUNG

#### Lebensgefahr durch fehlende Netztrenneinrichtung

Die Vakuumpumpe und die Antriebselektronik sind **nicht** mit einer Netztrenneinrichtung (Hauptschalter) ausgestattet.

- ▶ Installieren Sie eine Netztrenneinrichtung gemäß SEMI-S2.
- ▶ Sehen Sie einen Leistungsschalter mit einem Ausschaltvermögen von min. 10.000 A vor.

**⚠️ WARNUNG**

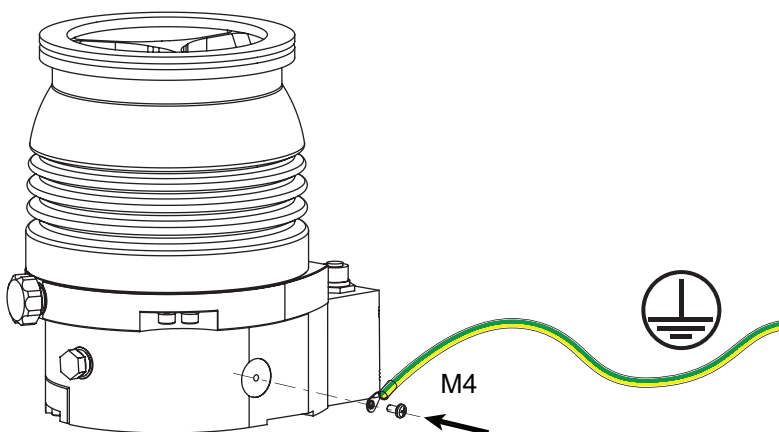
**Verletzungsgefahr aufgrund nicht sachgerechter Installation**

Durch unsichere oder nicht sachgerechte Installation entstehen gefährliche Situationen.

- ▶ Nehmen Sie keine eigenmächtigen Umbauten oder Veränderungen am Gerät vor.
- ▶ Sorgen Sie für die Integration in einen Not-Aus-Sicherheitskreis.

**5.6.1 Turbopumpe erden**

Pfeiffer Vacuum empfiehlt den Anschluss eines geeigneten Erdungskabels, um applikative Störeinflüsse abzuleiten.



**Abb. 17: Beispiel: Anschluss des Erdungskabels**

**Vorgehen**

1. Verwenden Sie den Erdungsanschluss der Turbopumpe (M4 Innengewinde).
2. Führen Sie den Anschluss nach den lokal geltenden Bestimmungen durch.

**5.6.2 Elektrischen Anschluss herstellen**

**⚠️ GEFAHR**

**Lebensgefahr durch elektrischen Schlag**

Nicht spezifizierte oder nicht zugelassene Netzteile führen zu schwersten Verletzungen bis hin zum Todesfall.

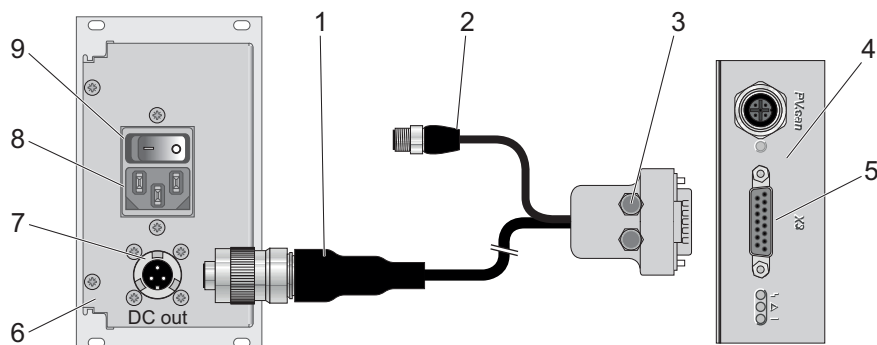
- ▶ Achten Sie darauf, dass das Netzteil den Anforderungen für doppelte Isolierung zwischen Netzeingangsspannung und Ausgangsspannung gemäß IEC 61010-1, IEC 60950-1 und IEC 62368-1 entspricht.
- ▶ Achten Sie darauf, dass das Netzteil den Anforderungen für Ableitströme gemäß IEC 61010-1, IEC 60950-1 und IEC 62368-1 entspricht.
- ▶ Verwenden Sie möglichst original Netzteile oder ausschließlich Netzteile, die den geltenden Sicherheitsbestimmungen entsprechen.

**⚠️ WARNUNG**

**Gefahr von Schnittverletzungen durch unvorhergesehenen automatischen Hochlauf**

Das Verwenden von Gegensteckern für die Antriebselektronik (Zubehör), ermöglicht den sofortigen Hochlauf der Vakuumpumpe nach Herstellen der Spannungsversorgung. Das Aufstecken von Gegensteckern vor oder während der Installation führt zu der Gefahr von Schnittverletzungen an rotierenden scharfkantigen Teilen im offenliegenden Hochvakuumflansch.

- ▶ Verwenden Sie die Gegenstecker nur nach der mechanischen Installation.
- ▶ Schalten Sie die Turbopumpe nur unmittelbar vor dem Betrieb ein.



**Abb. 18: Antriebselektronik mit Netzteil verbinden**

- |                                     |                                       |
|-------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 Verbindungskabel                  | 6 Netzteil   Steuergerät mit Netzteil |
| 2 Anschluss RS 485 (optional)       | 7 Anschluss DCout                     |
| 3 Anschluss accessory (optional)    | 8 Netzanschluss ACin                  |
| 4 Antriebselektronik der Turbopumpe | 9 Hauptschalter                       |
| 5 Multifunktionsanschluss X3        |                                       |

Für die Spannungsversorgung der Antriebselektronik stehen original Netzteile (z. B. TPS) oder Steuergeräte sowie Verbindungskabel zur Verfügung.

| Typ des Verbindungskabels   | Funktion  |
|---|---|
| Verbindungskabel mit Schnittstelle RS-485 und Brücken von TC 110 TC 120 zu Netzteil             | <ul style="list-style-type: none"> <li>Spannungsversorgung über Netzteil</li> <li>Automatischer Hochlauf durch Brücken an Pin 2, 5, 7</li> <li>Anschluss an Steuergerät über RS-485</li> </ul>        |
| Verbindungskabel mit Schnittstelle RS-485 und Zubehöran schlüssen von TC 110 TC 120 zu Netzteil | <ul style="list-style-type: none"> <li>Spannungsversorgung über Netzteil</li> <li>Anschluss von Zubehörgeräten mit M8-Stecker</li> <li>Anschluss an Steuergerät über RS-485</li> </ul>                |
| Verbindungskabel mit Brücken von TC 110 TC 120 zu Netzteil                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Spannungsversorgung über Netzteil</li> <li>Automatischer Hochlauf durch Brücken an Pin 2, 5, 7</li> </ul>  |
| Verbindungskabel mit Brücken und Zubehöran schlüssen von TC 110 TC 120 zu Netzteil              | <ul style="list-style-type: none"> <li>Spannungsversorgung über Netzteil</li> <li>Automatischer Hochlauf durch Brücken an Pin 2, 5, 7</li> <li>Anschluss von Zubehörgeräten mit M8-Stecker</li> </ul> |

**Antriebselektronik anschließen**

- Achten Sie auf die gültige Versorgungsspannung.
- Achten Sie darauf, dass der Hauptschalter des Netzteils vor dem Anschluss ausgeschalt ist.
- Verwenden Sie ein passendes Verbindungskabel aus dem Pfeiffer Vacuum Zubehörprogramm.
- Stecken Sie den 15-poligen Stecker des Verbindungskabels in den Anschluss "X3" an der Antriebselektronik und sichern ihn.
- Stecken Sie das Verbindungskabel in den Anschluss "DCout" am Netzteil und schließen Sie die Bajonettverriegelung.
- Wenn Sie ein Pfeiffer Vacuum Steuergerät verwenden:** Schließen Sie den Anschluss "RS-485" mit passendem Verlängerungskabel an das Steuergerät an.

## 6 Betrieb

### 6.1 Inbetriebnahme

#### **⚠️ WARNUNG**

##### **Gefahr von Schnittverletzungen durch unvorhergesehenen automatischen Hochlauf**

Das Verwenden von Gegensteckern für die Antriebselektronik (Zubehör), ermöglicht den sofortigen Hochlauf der Vakuumpumpe nach Herstellen der Spannungsversorgung. Das Aufstecken von Gegensteckern vor oder während der Installation führt zu der Gefahr von Schnittverletzungen an rotierenden scharfkantigen Teilen im offenliegenden Hochvakuumflansch.

- ▶ Verwenden Sie die Gegenstecker nur nach der mechanischen Installation.
- ▶ Schalten Sie die Turbopumpe nur unmittelbar vor dem Betrieb ein.

#### **HINWEIS**

##### **Zerstörung der Vakuumpumpe durch zu hohen Energieeintrag während des Betriebs**

Die gleichzeitige Belastung durch hohe Antriebsleistung (Gasdurchsatz, Vorvakuumdruck), hohe Wärmeeinstrahlung oder hohe magnetische Felder führt zu einer unkontrollierten Aufheizung des Rotors und möglicherweise zur Zerstörung der Vakuumpumpe.

- ▶ Halten Sie Rücksprache mit Pfeiffer Vacuum vor der Kombination unterschiedlicher Belastungen auf die Vakuumpumpe. Es gelten reduzierte Grenzwerte.

#### **HINWEIS**

##### **Zerstörung der Turbopumpe durch Gase mit zu hohen Molekülmassen**

Das Fördern von Gasen mit unzulässig hohen Molekülmassen führt zur Zerstörung der Turbopumpe.

- ▶ Achten Sie auf den korrekt eingestellten Gasmodus **[P:027]** in der Antriebselektronik.
- ▶ Halten Sie Rücksprache mit Pfeiffer Vacuum, bevor Sie Gase mit größeren Molekülmassen (> 80) einsetzen.

Wichtige Einstellwerte und funktionsrelevante Kenngrößen sind als Parameter werksseitig in der Antriebselektronik der Vakuumpumpe programmiert. Jeder Parameter besitzt eine dreistellige Nummer und eine Benennung. Betrieb und Steuerung durch Parameter ist über ein Pfeiffer Vacuum Steuergerät oder über RS-485 extern mittels Pfeiffer Vacuum Protokoll möglich.

| Parameter      | Name       | Bezeichnung                     | Einstellung               |
|----------------|------------|---------------------------------|---------------------------|
| <b>[P:027]</b> | GasMode    | Gasmodus                        | 0 = schwere Gase          |
| <b>[P:035]</b> | CfgAccA1   | Zubehöranschluss A1             | 0 = Lüfter (Dauerbetrieb) |
| <b>[P:036]</b> | CfgAccB1   | Zubehöranschluss B1             | 1 = Flutventil            |
| <b>[P:700]</b> | RUTimeSVal | Sollwert Hochlaufzeit           | 8 min.                    |
| <b>[P:701]</b> | SpdSwPt1   | Drehzahlschaltpunkt 1           | 80 %                      |
| <b>[P:707]</b> | SpdSVal    | Vorgabe Drehzahlstellbetrieb    | 65 %                      |
| <b>[P:708]</b> | PwrSVal    | Vorgabe Leistungsaufnahme       | 100 %                     |
| <b>[P:720]</b> | VentSpd    | Flutdrehzahl verzögertes Fluten | 50 %                      |
| <b>[P:721]</b> | VentTime   | Flutzeit verzögertes Fluten     | 3600 s                    |

**Tab. 8: Werkseitige Einstellung der Antriebselektronik von Turbopumpen bei Auslieferung**

#### **Hinweise für die Inbetriebnahme der Turbopumpe**

1. Achten Sie bei der Verwendung von Wasserkühlung auf Kühlwasserzufluss und Durchfluss.
2. Achten Sie bei der Verwendung von Sperrgas auf Sperrgaszufuhr und Durchfluss.
3. Stellen Sie die Stromversorgung für das Netzteil bereit.

### 6.2 Betriebsarten

Der Betrieb der Turbopumpe ist auf verschiedene Arten möglich.

- Betrieb ohne Steuergerät
- Betrieb über Anschluss "X3"
- Betrieb über Schnittstelle RS-485 von Pfeiffer Vacuum Steuergerät oder PC
- Betrieb über Anschluss "E74"
- Betrieb über Feldbus

### 6.2.1 Betrieb ohne Bedieneinheit



#### Automatischer Anlauf

Nach Überbrücken der Kontakte Pin 2, 5, 7 am Anschluss "X3" oder bei Verwendung eines Verbindungskabels "mit Brücken" und Anlegen der Versorgungsspannung läuft die Turbopumpe sofort hoch.

#### Hiweise für den Betrieb ohne Bedieneinheit

1. Verwenden Sie nur die zugelassenen Pfeiffer Vacuum Verbindungskabel mit Brücken auf dem Anschluss "X3" der Antriebselektronik.
2. Schalten Sie die Stromversorgung der Turbopumpe erst unmittelbar vor dem Betrieb ein.

Nach Anlegen der Betriebsspannung führt die Antriebselektronik einen Selbsttest zur Überprüfung der Versorgungsspannung durch. Nach erfolgreich abgeschlossenem Selbsttest startet die Turbopumpe und aktiviert verbundene Zusatzeinrichtungen entsprechend der Konfiguration.

### 6.2.2 Betrieb über Multifunktionsanschluss "X3"

Die Fernbedienung ist über den 15-poligen D-Sub-Anschluss mit der Bezeichnung "X3" an der Antriebselektronik möglich. Die bedienbaren Einzelfunktionen sind durch "SPS-Pegel" dargestellt.

#### Hiweise für den Betrieb mit Fernbedienung

- ▶ Beachten Sie die Betriebsanleitung der Antriebselektronik.

### 6.2.3 Betrieb über Pfeiffer Vacuum Steuergerät

Der Anschluss eines Pfeiffer Vacuum Steuergeräts ermöglicht die Steuerung der Turbopumpe über die in der Antriebselektronik verankerten Parameter.

#### Steuergerät verwenden

1. Beachten Sie für den Umgang mit den Pfeiffer Vacuum Steuergeräten die dazugehörige Betriebsanleitung:
  - Betriebsanleitung verfügbar im [Download Center](#).
2. Beachten Sie die Betriebsanleitung der Antriebselektronik aus dem Lieferumfang der Vakuumpumpe.
3. Schließen Sie das Steuergerät am Multifunktionsanschluss "X3" der Antriebselektronik an.
  - Verwenden Sie dazu ein geeignetes Verbindungskabel mit Anschluss "RS-485" oder einen Adapter für "X3".
4. Schalten Sie die Stromversorgung der Turbopumpe über das externe Netzteil oder das Steuergerät mit integriertem Netzteil ein.

### 6.2.4 Betrieb über Anschluss "E74"

Die Bedienung ist über den 15-poligen D-Sub-Anschluss mit der Bezeichnung "E74" an der Antriebselektronik möglich. Der Anschluss enthält neben den in der Richtlinie SEMI E74-0301 definierten Signalen ein invertiertes Alarmsignal und einen Analogausgang.

#### Hinweise für den Betrieb mit E74

- ▶ Beachten Sie die Betriebsanleitung der Antriebselektronik in E74 Ausführung.

### 6.2.5 Betrieb über Feldbus

Die Einbindung und der Betrieb von Pfeiffer Vacuum Turbopumpen in ein kundenseitiges Feldbussystem ist bei Verwendung einer Antriebselektronik mit entsprechendem Anschlusspanel möglich.

#### Zur Verfügung stehen:

- Profibus

**Hiweise für den Betrieb mit Feldbus**

- ▶ Beachten Sie die Betriebsanleitung der Antriebselektronik mit entsprechendem Anschlusspanel.

### 6.3 Turbopumpe einschalten

**⚠️ WARNUNG**

**Gefahr von Schnittverletzungen durch unvorhergesehenen automatischen Hochlauf**

Das Verwenden von Gegensteckern für die Antriebselektronik (Zubehör), ermöglicht den sofortigen Hochlauf der Vakuumpumpe nach Herstellen der Spannungsversorgung. Das Aufstecken von Gegensteckern vor oder während der Installation führt zu der Gefahr von Schnittverletzungen an rotierenden scharfkantigen Teilen im offenliegenden Hochvakuumflansch.

- ▶ Verwenden Sie die Gegenstecker nur nach der mechanischen Installation.
- ▶ Schalten Sie die Turbopumpe nur unmittelbar vor dem Betrieb ein.

**⚠️ WARNUNG**

**Verbrennungsgefahr an heißen Oberflächen bei Verwendung von Zusatzeinrichtungen zum Heizen für den Betrieb**

Die Verwendung von Zusatzeinrichtungen zum Heizen der Vakuumpumpe oder zur Prozessoptimierung erzeugt sehr hohe Temperaturen an berührbaren Oberflächen. Es besteht Verbrennungsgefahr.

- ▶ Richten Sie ggf. einen Berührungsschutz ein.
- ▶ Bringen Sie ggf. dafür vorgesehene Warnaufkleber an den Gefahrenstellen an.
- ▶ Sorgen Sie für ausreichend Abkühlung vor Arbeiten an der Vakuumpumpe oder in deren Umgebung.
- ▶ Tragen Sie Schutzausrüstung, z.B. Handschuhe.

**⚠️ WARNUNG**

**Gefahr schwerer Verletzungen bei Zerstörung der Vakuumpumpe durch Überdruck**

Gaseintritt mit sehr hohem Überdruck führt zur Zerstörung der Vakuumpumpe. Es besteht die Gefahr schwerer Verletzungen durch herausgeschleuderte Objekte.

- ▶ Überschreiten Sie nicht den zulässigen Einlassdruck von 1500 hPa (abs.) an Ansaugseite oder Flut- und Sperrgasanschluss.
- ▶ Stellen Sie sicher, dass prozessbedingt hohe Überdrücke nicht direkt in die Vakuumpumpe gelangen.






**Turbopumpe einschalten**

- ▶ Verbinden Sie das Netzteil mit dem betreiberseitigen Versorgungsnetz.
- ▶ Schalten Sie das Netzteil ein.









### 6.4 Betriebsüberwachung

#### 6.4.1 Betriebsanzeige über LED

LEDs an der Antriebselektronik zeigen grundlegende Betriebszustände der Vakuumpumpe an. Eine differenzierte Fehler- und Warnungsanzeige ist nur bei Betrieb mit Pfeiffer Vacuum Steuergerät oder PC möglich.

| LED   | Symbol | LED Status           | Anzeige   | Bedeutung  |
|---|--------|----------------------|---|--|
| Grün<br> |        | Aus                  | _____   | stromlos   |
|   |        | Ein, blitzend        |  | "Pumpstand AUS", Drehzahl ≤ 60 min <sup>-1</sup> |
|   |        | Ein, invers blitzend |  | "Pumpstand EIN", Solldrehzahl nicht erreicht     |
|   |        | Ein, konstant        |  | "Pumpstand EIN", Solldrehzahl erreicht           |
|   |        | Ein, blinkend        |  | "Pumpstand AUS", Drehzahl > 60 min <sup>-1</sup> |



| LED   | Symbol  | LED Status    | Anzeige   | Bedeutung                  |
|---|---|---------------|---|----------------------------|
| Gelb<br> |  | Aus           |  | keine Warnung              |
|   |   | Ein, konstant |  | Warnung                    |
| Rot<br>  |  | Aus           |  | kein Fehler, keine Warnung |
|   |   | Ein, konstant |  | Fehler                     |

Tab. 9: Verhalten und Bedeutung der LEDs an der Antriebselektronik

## 6.4.2 Temperaturüberwachung

Bei Überschreiten von Schwellenwerten überführen Ausgabesignale von Temperatursensoren die Turbopumpe in einen sicheren Zustand. Abhängig vom Typ sind Temperaturschwellenwerte für Warnungen und Fehlermeldungen unveränderlich in der Antriebselektronik gespeichert. Zu Informationszwecken sind im Parametersatz verschiedene Statusabfragen eingerichtet.

- Um das Abschalten der Turbopumpe zu vermeiden, reduziert die Antriebselektronik die Leistungsaufnahme bereits bei Überschreiten der Warnschwelle für Übertemperatur.
  - Beispiele sind unzulässige Motortemperatur oder unzulässig hohe Gehäusetemperatur.
- Weitere Reduktion der Antriebsleistung und somit sinkende Drehzahl führt möglicherweise zum Unterschreiten des eingestellten Drehzahlschaltpunktes. Die Turbopumpe schaltet ab.
- Bei Überschreiten der Fehlerschwelle für Übertemperatur schaltet die Turbopumpe sofort ab.

## 6.5 Ausschalten und Fluten



### Empfehlung

Belüften Sie die Turbopumpe nach dem Ausschalten. Dadurch verhindern Sie, dass Partikel aus dem Vorvakuumbereich in das Vakuumsystem zurückströmen.

### 6.5.1 Ausschalten

#### Hinweise für das Ausschalten der Turbopumpe

1. Schalten Sie die Turbopumpe über das Steuergerät oder die Fernbedienung aus.
2. Schließen Sie die Vorvakuumleitung.
3. Schalten Sie ggf. die Vorpumpe ab.
4. Fluten Sie die Turbopumpe.
5. Schließen Sie die Versorgungsleitungen (z.B. für Kühlwasser oder Sperrgas).

### 6.5.2 Fluten

#### VORSICHT

##### Gefahr von Verletzungen durch Kontakt mit Vakuum beim Belüften

Während des Belüftens der Vakuumpumpe besteht die Gefahr geringer Verletzungen durch unmittelbaren Kontakt von Körperteilen mit dem Vakuum, z.B. Hämatome.

- ▶ Drehen Sie die Flutschraube beim Belüften nicht vollständig aus dem Gehäuse.
- ▶ Halten Sie Abstand zu automatischen Fluteinrichtungen, wie Flutventilen.

#### HINWEIS

##### Beschädigung der Turbopumpe durch unzulässig schnellen Druckanstieg beim Fluten

Unzulässig hohe Druckanstiegsraten belasten den Rotor und das Magnetlager der Turbopumpe schwer. Beim Fluten sehr kleiner Volumina in der Vakuumkammer oder der Turbopumpe besteht die Gefahr von unkontrollierbaren Druckanstiegen. Mechanische Schäden an der Turbopumpe bis zum Ausfall sind die Folge.

- ▶ Halten Sie die vorgeschriebene maximale Druckanstiegsgeschwindigkeit von **15 hPa/s** ein.
- ▶ Vermeiden Sie manuelles und unkontrolliertes Fluten von sehr kleinen Volumina.
- ▶ Verwenden Sie ggf. ein Flutventil aus dem Pfeiffer Vacuum Zubehörprogramm.

**Manuell fluten**

Fluten von Hand beschreibt die Standardprozedur des Belüftens für den Turbopumpstand.

1. Achten Sie darauf, dass das Vakuumsystem ausgeschaltet ist.
2. Öffnen Sie die schwarze Flutschraube an der Turbopumpe höchstens für 1 Umdrehung.
3. Warten Sie den Druckausgleich auf Atmosphärendruck im Vakuumsystem ab.
4. Schließen Sie die Flutschraube wieder.

**Pfeiffer Vacuum Flutventil verwenden**

Das Pfeiffer Vacuum Flutventil ist ein optionales Zubehör für die Installation an der Turbopumpe.

Das Flutventil ist stromlos geschlossen. Die Steuerung erfolgt über die Antriebselektronik der Turbopumpe und die Einstellungen der Parameter **[P:012]** und **[P:030]**. Bei Netzausfall liefert die nachlaufende Turbopumpe ausreichend Energie, um einen ordentlichen Flutvorgang einzuleiten. Bei Netzwiederkehr wird der Flutvorgang abgebrochen.

- ▶ Schalten Sie die Turbopumpe ab.
  - Der Flutvorgang startet automatisch.

| Flutdrehzahl [P:720]  | Flutdauer [P:721] | Flutdauer bei Netzausfall |
|-----------------------|-------------------|---------------------------|
| 50 % der Nenndrehzahl | 3600 s            | 3600 s                    |

**Tab. 10: Werkseinstellungen für verzögertes Fluten bei Turbopumpen**

**Generelle Hinweise für schnelles Fluten**

Wir empfehlen das schnelle Belüften größerer Volumina in 4 Schritten durchzuführen.

1. Verwenden Sie ein Pfeiffer Vacuum Flutventil für die Turbopumpe oder stimmen Sie den Ventilquerschnitt auf die Größe des Rezipienten und die maximale Flutrate ab.
2. Belüften Sie das Vakuumsystem mit einer Druckanstiegsgeschwindigkeit von maximal **15 hPa/s** für die Dauer von 20 Sek.
3. Belüften Sie das System anschließend mit einem beliebig großen, zweiten Flutventil, z. B. direkt an der Vakuumkammer.
4. Warten Sie den Druckausgleich auf Atmosphärendruck im Vakuumsystem ab.

## 7 Wartung

### 7.1 Allgemeine Wartungshinweise

#### **WARNUNG**

##### **Lebensgefahr durch elektrischen Schlag bei Wartungs- und Servicearbeiten**

Das Gerät ist nur bei gezogenem Netzstecker und stillstehender Turbopumpe völlig spannungsfrei. Es besteht Lebensgefahr durch elektrischen Schlag bei Berührung spannungsführender Komponenten.

- ▶ Schalten Sie vor allen Arbeiten den Hauptschalter aus.
- ▶ Warten Sie den Stillstand der Turbopumpe ab (Drehzahl  $f = 0$ ).
- ▶ Ziehen Sie den Netzstecker vom Gerät ab.
- ▶ Sichern Sie das Gerät gegen unbeabsichtigtes Wiedereinschalten.

#### **WARNUNG**

##### **Gesundheitsgefahr durch Vergiftung an toxisch kontaminierten Bauteilen oder Geräten**

Toxische Prozessmedien führen zur Kontamination der Geräte oder Teilen davon. Bei Wartungsarbeiten besteht Gesundheitsgefahr durch Kontakt mit diesen giftigen Substanzen. Die unzulässige Beseitigung toxischer Substanzen führt zu Umweltschäden.

- ▶ Treffen Sie geeignete Sicherheitsvorkehrungen und verhindern Sie Gesundheitsgefährdungen und Umweltbelastungen durch toxische Prozessmedien.
- ▶ Dekontaminieren Sie die betreffenden Teile vor der Ausführung von Wartungsarbeiten.
- ▶ Tragen Sie Schutzausrüstung.

#### **WARNUNG**

##### **Schnittverletzungen an beweglichen, scharfkantigen Teilen bei Eingriff in den offenem Hochvakuumanschluss**

Unsachgemäße Behandlung der Turbopumpe vor Wartungsarbeiten führt zu Gefahrensituationen mit Verletzungsrisiko. Es besteht die Gefahr von Schnittverletzungen durch Zugang an scharfkantigen, rotierenden Teilen beim Ausbau der Turbopumpe.

- ▶ Warten Sie den Stillstand der Turbopumpe ab (Drehzahl  $f = 0$ ).
- ▶ Schalten Sie die Turbopumpe ordentlich aus.
- ▶ Sichern Sie die Turbopumpe gegen Wiedereinschalten.
- ▶ Verschließen Sie offene Anschlüsse unmittelbar nach dem Ausbau durch die original Schutzdeckel.

### 7.2 Checkliste für Inspektion und Wartung



#### **Wartungsintervalle und Standzeiten**

Wartungsintervalle und Standzeiten sind prozessabhängig. Chemische und thermische Belastungen oder Verschmutzungen verkürzen die empfohlenen Richtwerte.

- Ermitteln Sie die spezifischen Standzeiten innerhalb des ersten Betriebsintervalls.
- Stimmen Sie kürzere Wartungsintervalle mit dem Pfeiffer Vacuum Service ab.



#### **Wartung Level 2 und 3**

Für die Durchführung von Wartungsarbeiten der Level 2 und 3 empfehlen wir den Pfeiffer Vacuum Service (PV). Bei Überschreiten der genannten Intervalle oder bei unsachgemäß ausgeführten Wartungsarbeiten, entfallen jegliche Gewährleistungs- und Haftungsansprüche gegenüber Pfeiffer Vacuum. Dies gilt auch, wenn Sie keine Originalersatzteile verwenden.

#### **Empfehlungen für die Ausführung von Wartungsmaßnahmen**

- ▶ Sie können Wartungsarbeiten **Level 1** eigenständig durchführen.
- ▶ Verwenden Sie zur Reinigung ein fusselfreies Tuch und wenig Isopropanol.

- ▶ Beachten Sie die Dauer der Gebrauchsfähigkeit des Betriebsmittels.
- ▶ Wenden Sie sich für Fragen zur Wartung an die zuständige Pfeiffer Vacuum Servicestelle.

| Tätigkeit  | Inspektion | Wartung Level 1 | Wartung Level 2 | Wartung Level 3 | Benötigtes Material                        |
|--|------------|-----------------|-----------------|-----------------|--|
| Beschrieben in Dokument  | BA         | BA/WA           | WA              | SA              |  |
| Intervall  | bei Bedarf | ≤ 5 Jahre       | ≤ 5 Jahre       | ≤ 5 Jahre       |  |
| <b>Inspektion</b>  | ■          |                 |                 |                 |  |
| Optisch-, akustische Prüfung   | ■          |                 |                 |                 |  |
| Auslesen und Analyse der Pumpendaten <sup>3)</sup>   | ■          |                 |                 |                 |  |
| Optionales Softwareupdate <sup>4)</sup>  | ■          |                 |                 |                 |  |
| Erstellen einer Handlungsempfehlung <sup>5)</sup>  | ■          |                 |                 |                 |  |
| <b>Wartung Level 1 – Betriebsmittelspeicherwechsel</b>   |            |                 |                 |                 |  |
| Vakuumpumpe äußerlich reinigen, Unterteil reinigen, Betriebsmittelspeicher wechseln, Funktionstest   |            | ■               |                 |                 | Betriebsmittelspeicher                     |
| <b>Wartung Level 2 – Austausch relevanter Verschleißteile</b>  |            |                 |                 |                 |  |
| Vakuumpumpe äußerlich reinigen, Unterteil reinigen, Vakuumpumpe teilweise demontieren, Betriebsmittelspeicher wechseln, Lagerfassung wechseln, Funktionstest |            |                 | ■               |                 | Ersatzteilpaket 1 – Lager                  |
| <b>Wartung Level 3 – Revision</b>  |            |                 |                 |                 |  |
| Vakuumpumpe demontieren und reinigen, alle Dichtungen und Verschleißteile austauschen, Funktionstest   |            |                 |                 | ■               | Ersatzteilpaket 1 – Lager<br>Dichtungssatz |

Tab. 11: Wartungsintervalle

### 7.3 Betriebsmittelspeicher austauschen

**⚠️ WARNUNG**

**Vergiftungsgefahr durch Kontakt mit gesundheitsschädlichen Stoffen**

Der Betriebsmittelspeicher und Teile der Turbopumpe enthalten möglicherweise giftige Substanzen aus den gepumpten Medien.

- ▶ Dekontaminieren Sie betreffende Teile vor der Ausführung von Wartungsarbeiten.
- ▶ Verhindern Sie Gesundheitsgefährdungen oder Umweltbelastungen durch entsprechende Sicherheitsvorkehrungen.
- ▶ Beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt des Betriebsmittels.
- ▶ Entsorgen Sie den Betriebsmittelspeicher nach den geltenden Vorschriften.

3) Bei Wartung durch den Pfeiffer Vacuum Service.  
 4) Bei Wartung durch den Pfeiffer Vacuum Service.  
 5) Bei Wartung durch den Pfeiffer Vacuum Service.

**HINWEIS****Beschädigung von Dichtflächen durch ungeeignete Hilfsmittel**

Der Einsatz ungeeigneter Hilfsmittel zur Entnahme oder zum Einsetzen von Dichtringen führt zu Beschädigung der Dichtflächen und somit zu Undichtigkeiten an der Vakuumpumpe.

- ▶ Verwenden Sie niemals scharfkantige, metallische Hilfsmittel (z. B. Pinzette).
- ▶ Entnehmen Sie Dichtringe nur mit einem O-Ring Picker.

**Austausch des Betriebsmittelspeichers**

Der Betriebsmittelspeicher der Turbopumpe ist je nach Bauart mit oder ohne Kapillarstäbe ausgeführt.

- Achten Sie bei der Ersatzteilbestellung auf die korrekte Zuordnung von Pumpenartikelnummer und Betriebsmittelspeicher.
- Sie finden diese Informationen auf dem Pumpentypenschild.

Sie finden das Sicherheitsdatenblatt unter [Pfeiffer Vacuum Download Center](#).

**Voraussetzungen**

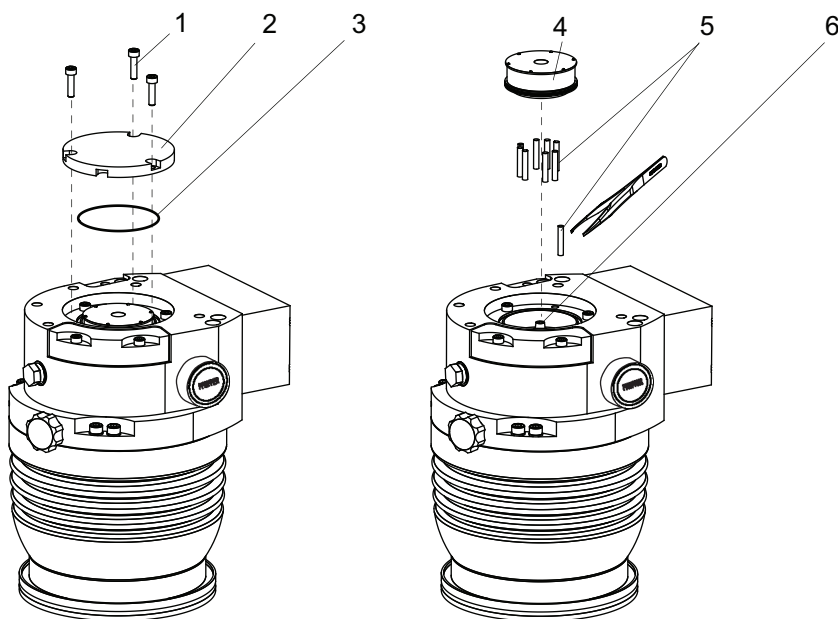
- Turbopumpe ausgeschaltet
- Vakuumsystem auf Atmosphärendruck geflutet
- elektrische Versorgung unterbrochen
- Alle Kabel gelöst
- Alle Öffnungen mit den original Schutzdeckeln und ggf. Stopfen verschlossen

**7.3.1 Betriebsmittelspeicher demontieren****Benötigte Werkzeuge**

- Innensechskantschlüssel, SW 3
- Pinzette
- O-Ring Picker

**Benötigtes Verbrauchsmaterial**

- Sauberes, fusselfreies Tuch
- Laborhandschuhe



**Abb. 19: Betriebsmittelspeicher demontieren**

- |                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| 1 Innensechskantschraube | 4 Betriebsmittelspeicher |
| 2 Verschlussdeckel       | 5 Kapillarstab (9×)      |
| 3 O-Ring                 | 6 Spritzspitze           |

### Betriebsmittelspeicher demontieren

1. Tragen Sie Laborhandschuhe um Hautkontakt zu vermeiden.
2. Stellen Sie die Turbopumpe auf den verschlossenen Hochvakuumflansch.
3. Schrauben Sie alle Innensechskantschrauben aus dem Verschlussdeckel am Pumpenunterteil heraus.
4. Nehmen Sie den Verschlussdeckel ab.
5. Achten Sie auf den O-Ring und benutzen Sie ggf. einen O-Ring Picker zum Herausnehmen.
6. Vermeiden Sie Beschädigungen durch Kratzer.
7. Nehmen Sie den Betriebsmittelspeicher mit der Hand aus der Lagerfassung.
8. Ziehen Sie die alten Kapillarstäbe mit der Pinzette aus dem Pumpenunterteil.
9. Reinigen Sie den Verschlussdeckel mit einem sauberen, fusselfreien Tuch.
  - Verwenden Sie **keine Reinigungsmittel**.

### 7.3.2 Betriebsmittelspeicher montieren

#### Benötigtes Verbrauchsmaterial

- Laborhandschuhe

#### Benötigte Werkzeuge

- Innensechskantschlüssel, **SW 3**
- Pinzette
- kalibrierter Drehmomentschlüssel (Anziehfaktor  $\leq 1,6$ )

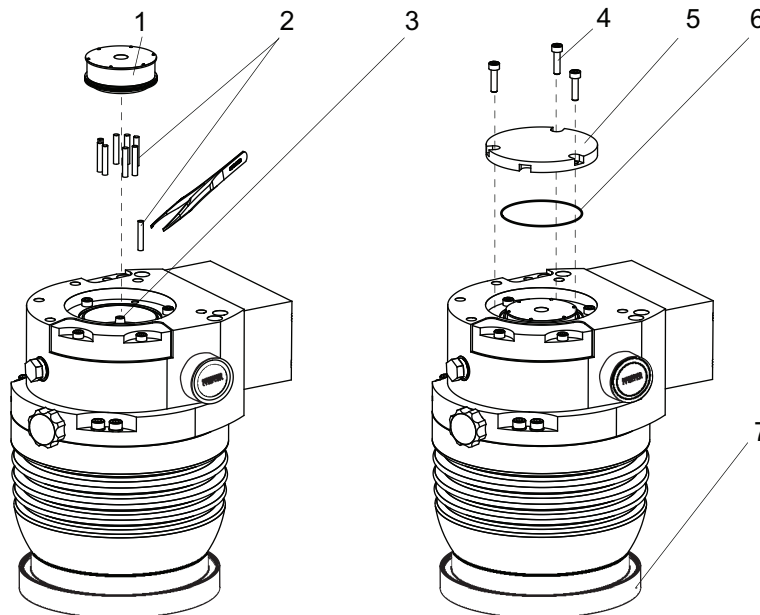


Abb. 20: Betriebsmittelspeicher montieren

- |                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| 1 Betriebsmittelspeicher | 5 Verschlussdeckel |
| 2 Kapillarstäbe (9×)     | 6 O-Ring           |
| 3 Spritzspitze           | 7 Schutzdeckel     |
| 4 Innensechskantschraube |                    |

#### Betriebsmittelspeicher montieren

1. Setzen Sie alle neuen Kapillarstäbe mit der Pinzette ein.
2. Setzen Sie den Betriebsmittelspeicher mit der Filzseite in Richtung der Spritzspitze in die Lagerfassung.
  - Üben Sie **keinen** Druck auf den Betriebsmittelspeicher aus.
3. Legen Sie den O-Ring in die Nut im Pumpenunterteil ein.
4. Montieren Sie den Verschlussdeckel.
5. Schrauben Sie alle 3 Innensechskantschrauben gleichmäßig fest.
  - Anziehdrehmoment: **2,5 Nm**.

## 7.4 Antriebselektronik austauschen

### HINWEIS

#### Schäden an Vakuumpumpe und Antriebselektronik durch unsachgemäßes Trennen von Komponenten

Auch nach Abschalten der Netzversorgung liefert die nachlaufende Vakuumpumpe elektrische Energie. Bei vorzeitiger Trennung von Vakuumpumpe und Antriebselektronik besteht die Gefahr eines Massenschlusses und dadurch die Zerstörung von elektronischen Bauteilen.

- ▶ Trennen Sie Vakuumpumpe und Antriebselektronik niemals bei bestehender Netzverbindung oder laufendem Rotor voneinander.
- ▶ Beobachten Sie die Drehzahl über die in der Antriebselektronik verfügbaren Parameter (z. B. [P:398]).
- ▶ Warten Sie den Stillstand der Vakuumpumpe ab (Drehzahl  $f = 0$ ).

### HINWEIS

#### Sachschaden durch elektrostatische Entladungen

Die Nichtbeachtung der elektrostatischen Gefährdung von elektronischen Komponenten führt zu deren Beschädigung oder Zerstörung.

- ▶ Stellen Sie ESD-Schutzmaßnahmen am Arbeitsplatz sicher.
- ▶ Beachten Sie DIN EN 61340 "Schutz von elektronischen Bauelementen gegen elektrostatische Phänomene".



#### Sicherung von kundenseitigen Einstellungen

Im Austauschgerät sind immer die werkseitigen Betriebsparameter voreingestellt. Alle kundenseitig vorgenommenen Einstellungen der original Antriebselektronik gehen nach einem Austausch verloren. Zum Erhalt Ihrer persönlichen Einstellungen haben Sie folgende Möglichkeiten:

1. Sichern Sie alle Ihre Einstellungen als Parametersatz in einem HPU.
2. Laden Sie einen gesicherten Parametersatz mittels HPU in die neue Antriebselektronik.
3. Programmieren Sie individuelle Einstellungen in der neuen Antriebselektronik manuell.
4. Beachten Sie die Betriebsanleitungen der Antriebselektronik und des HPU.

Eine Reparatur der Antriebselektronik der Turbopumpe ist nicht möglich. Im Falle eines Defekts können Sie die komplette Antriebselektronik durch ein Ersatzteil austauschen.

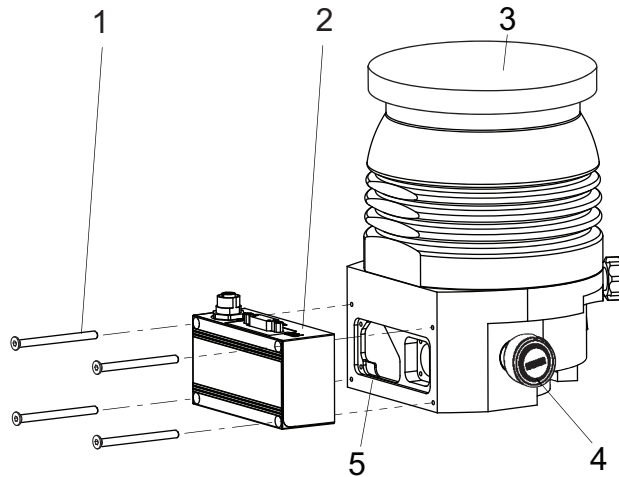
#### Voraussetzungen

- Turbopumpe ausgeschaltet
- Turbopumpe abgekühlt.
- Vakuumsystem auf Atmosphärendruck geflutet
- Elektrische Versorgung unterbrochen
- Alle Kabel von der Antriebselektronik gelöst
- Alle Öffnungen mit original Schutzdeckeln und ggf. Schraubstopfen verschlossen.

### 7.4.1 Antriebselektronik demontieren

#### Benötigte Werkzeuge

- Torx Schraubendreher **TX 10**



**Abb. 21: Demontage der Antriebselektronik TC 110**

- |                                    |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Torxschraube                     | 4 Schutzdeckel Vorvakuumschlusses |
| 2 Antriebselektronik               | 5 Adapterplatte                   |
| 3 Schutzdeckel Hochvakuumschlusses |                                   |

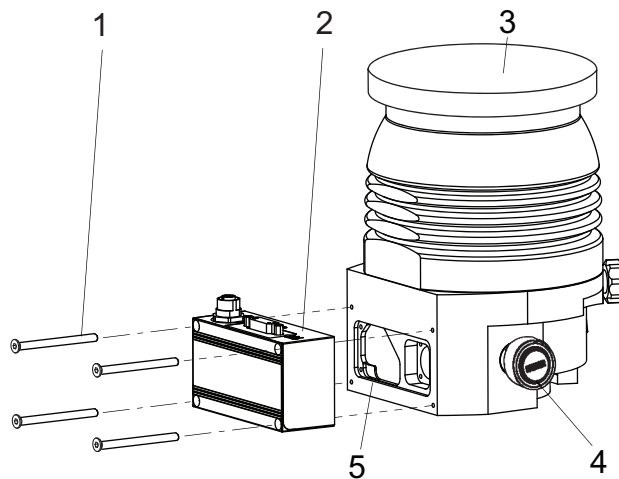
**Vorgehen**

1. Stellen Sie die Turbopumpe ggf. aufrecht.
2. Schrauben Sie alle 4 Torxschrauben aus der Antriebselektronik heraus.
3. Ziehen Sie die alte Antriebselektronik gerade von der Turbopumpe ab.

**7.4.2 Antriebselektronik installieren**

**Benötigte Werkzeuge**

- Torx Schraubendreher **TX 10**
- Kalibrierter Drehmomentschlüssel (Anziehfaktor  $\leq 1,6$ )



**Abb. 22: Montage der Antriebselektronik TC 110**

- |                                    |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Torxschraube                     | 4 Schutzdeckel Vorvakuumschlusses |
| 2 Antriebselektronik               | 5 Adapterplatte                   |
| 3 Schutzdeckel Hochvakuumschlusses |                                   |

**Vorgehen**

1. Setzen Sie eine neue Antriebselektronik gerade auf den Anschluss der Adapterplatte der Turbopumpe auf.
2. Schrauben Sie die Antriebselektronik mit allen 4 Torxschrauben an der Turbopumpe an.
  - Anziehdrehmoment: **0,8 Nm**



### 7.4.3 Drehzahlvorgabe bestätigen

Die charakteristische Nenndrehzahl einer Turbopumpe ist werkseitig in der Antriebselektronik voreingestellt. Nach Austausch der Antriebselektronik, bzw. Wechsel auf einen anderen Pumpentyp, erlischt die Sollwertvorgabe der Nenndrehzahl. Die manuelle Bestätigung der Nenndrehzahl ist Bestandteil eines redundanten Sicherheitssystems als Maßnahme zur Vermeidung von Überdrehzahl.

Die redundante Bestätigung der Nenndrehzahl einer Turbopumpe ist durch Einstellen des Parameters **[P:777] NomSpdConf** in der Antriebselektronik möglich.

| HiPace            | Nenndrehzahl |
|-------------------|--------------|
| 10   30   60   80 | 1500 Hz      |
| 300               | 1000 Hz      |
| 350   450         | 1100 Hz      |
| 400   700   800   | 820 Hz       |

**Tab. 12: Charakteristische Nenndrehzahlen der Turbopumpen**

#### Benötigte Hilfsmittel

- angeschlossenes Pfeiffer Vacuum Steuergerät
- Kenntnis der Konfiguration und Einstellung von Betriebsparametern der Antriebselektronik

#### Einstellen der Bestätigung der Nenndrehzahl

1. Beachten Sie die Betriebsanleitung des Steuergeräts.
2. Beachten Sie die Betriebsanleitung der Antriebselektronik.
3. Stellen Sie den Parameter **[P:794]** auf "1" und aktivieren Sie den erweiterten Parametersatz.
4. Öffnen und editieren Sie den Parameter **[P:777]**.
5. Stellen Sie den Parameter **[P:777]** auf den erforderlichen Wert der Nenndrehzahl in Hertz ein.



#### Alternative zum Einstellen der Bestätigung der Nenndrehzahl

Austauschgeräten liegt ein Pfeiffer Vacuum SpeedConfigurator für die einmalige Soforteinstellung des Parameters **[P:777]** bei.

## 8 Außerbetriebnahme

### 8.1 Stillsetzen für längere Zeit

#### **⚠️ WARNUNG**

##### **Gesundheitsgefahr durch Vergiftung an toxisch kontaminierten Bauteilen oder Geräten**

Toxische Prozessmedien führen zur Kontamination der Geräte oder Teile davon. Bei Wartungsarbeiten besteht Gesundheitsgefahr durch Kontakt mit diesen giftigen Substanzen. Die unzulässige Beseitigung toxischer Substanzen führt zu Umweltschäden.

- ▶ Treffen Sie geeignete Sicherheitsvorkehrungen und verhindern Sie Gesundheitsgefährdungen und Umweltbelastungen durch toxische Prozessmedien.
- ▶ Dekontaminieren Sie die betreffenden Teile vor der Ausführung von Wartungsarbeiten.
- ▶ Tragen Sie Schutzausrüstung.

#### **Vorgehensweise für ein längeres Stillsetzen der Turbopumpe (> 1 Jahr)**

1. Bauen Sie die Turbopumpe ggf. aus dem Vakuumsystem aus.
2. Tauschen Sie ggf. den Betriebsmittelspeicher der Turbopumpe aus.
3. Verschließen Sie den Hochvakuumflansch der Turbopumpe.
4. Evakuieren Sie die Turbopumpe über den Vorvakuumanschluss.
5. Belüften Sie die Turbopumpe über den Flutanschluss mit trockener, ölfreier Luft oder Inertgas.
6. Verschließen Sie Flanschöffnungen mit den original Schutzdeckeln.
7. Lagern Sie die Turbopumpe aufrecht mit dem Hochvakuumflansch nach oben.
8. Lagern Sie die Turbopumpe nur in Innenräumen im angegebenen Temperaturbereich.
9. In Räumen mit feuchter oder aggressiver Atmosphäre: Schweißen Sie die Turbopumpe zusammen mit einem Trockenmittel in einen Kunststoffbeutel luftdicht ein.

### 8.2 Wiederinbetriebnahme

#### **HINWEIS**

##### **Schäden an der Turbopumpe durch Überalterung des Betriebsmittels nach Wiederinbetriebnahme**

Die Lagerfähigkeit des Betriebsmittels der Turbopumpe ist begrenzt. Überalterung des Betriebsmittels kann zum Ausfall der Kugellager führen und Schäden an der Turbopumpe verursachen.

- ▶ Beachten Sie die Gebrauchsfähigkeit des Betriebsmittels:
  - ohne Betrieb maximal 2 Jahre,
  - nach Betriebs- und Stillstandzeiten in Summe maximal 5 Jahre.
- ▶ Beachten Sie die Wartungshinweise und verständigen Sie den Pfeiffer Vacuum Service.

#### **Vorgehensweise für die Wiederinbetriebnahme der Turbopumpe**

1. Überprüfen Sie die Turbopumpe auf Verschmutzungen und Feuchtigkeit.
2. Reinigen Sie die Turbopumpe außen mit fusselfreiem Tuch und wenig Isopropanol.
3. Lassen Sie die Turbopumpe ggf. durch den Pfeiffer Vacuum Service komplett reinigen.
4. Beachten Sie die Gesamtlaufzeit der Turbopumpe und lassen ggf. einen Lagerwechsel durch den Pfeiffer Vacuum Service durchführen.
5. Wechseln Sie den Betriebsmittelspeicher der Turbopumpe.
6. Installieren Sie die Turbopumpe gemäß dieser Anleitung ([siehe Kapitel "Installation", Seite 21](#)).
7. Nehmen Sie die Turbopumpe gemäß dieser Anleitung wieder in Betrieb ([siehe Kapitel "Inbetriebnahme", Seite 34](#)).

## 9 Recycling und Entsorgung

### ⚠️ WARNUNG

#### Gesundheitsgefahr durch Vergiftung an toxisch kontaminierten Bauteilen oder Geräten

Toxische Prozessmedien führen zur Kontamination der Geräte oder Teilen davon. Bei Wartungsarbeiten besteht Gesundheitsgefahr durch Kontakt mit diesen giftigen Substanzen. Die unzulässige Beseitigung toxischer Substanzen führt zu Umweltschäden.

- ▶ Treffen Sie geeignete Sicherheitsvorkehrungen und verhindern Sie Gesundheitsgefährdungen und Umweltbelastungen durch toxische Prozessmedien.
- ▶ Dekontaminieren Sie die betreffenden Teile vor der Ausführung von Wartungsarbeiten.
- ▶ Tragen Sie Schutzausrüstung.



#### Umweltschutz

Die Entsorgung des Produkts und seiner Komponenten **muss** alle geltenden Vorschriften zum Schutz von Mensch, Umwelt und Natur einhalten.

- Helfen Sie Verschwendung von Naturressourcen zu reduzieren.
- Verhindern Sie Verschmutzungen.

### 9.1 Allgemeine Entsorgungshinweise

Pfeiffer Vacuum Produkte enthalten Werkstoffe, die Sie recyceln müssen.

- ▶ Entsorgen Sie unsere Produkte nach Beschaffenheit als
  - Eisen
  - Aluminium
  - Kupfer
  - Kunststoff
  - Elektronikbestandteile
  - Öl und Fett, lösemittelfrei
- ▶ Beachten Sie besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Entsorgung von
  - fluorierten Elastomeren (FKM)
  - medienberührenden, potentiell kontaminierten Komponenten

### 9.2 Turbopumpe entsorgen

Pfeiffer Vacuum Turbopumpen enthalten Werkstoffe, die Sie recyceln müssen.

1. Entnehmen Sie den Betriebsmittelspeicher komplett.
2. Entfernen Sie die Antriebselektronik.
3. Dekontaminieren Sie Bauteile mit Kontakt zu Prozessgasen
4. Trennen Sie die Komponenten nach Wertstoffen.
5. Führen Sie nicht kontaminierte Bauteile der Wiederverwertung zu.
6. Entsorgen Sie das Produkt oder Bauteile sicher gemäß den örtlich geltenden Bestimmungen.

# 10 Störungen

**⚠️ WARNUNG**

**Lebensgefahr durch Vergiftung bei Austritt von toxischen Prozessmedien an beschädigten Anschlüssen**

Plötzliches Verdrehen der Turbopumpe im Störfall führt zu Beschleunigungen von Anbauten. Es besteht das Risiko von Beschädigungen und Leckagen an kundenseitigen Anschlüssen (z.B. Vorvakuumleitung). Der Austritt von Prozessmedien ist die Folge. Bei Prozessen mit toxischen Medien besteht Verletzungs- und Lebensgefahr durch Vergiftung.

- ▶ Halten Sie an der Turbopumpe anzuschließende Massen möglichst gering.
- ▶ Verwenden Sie ggf. flexible Leitungen für den Anschluss an der Turbopumpe.

**⚠️ WARNUNG**

**Lebensgefahr durch Abreißen der Turbopumpe im Störfall**

Plötzliches Blockieren des Rotors erzeugt gemäß ISO 27892 hohe zerstörende Drehmomente. Diese führen bei **nicht** ordnungsgemäßer Befestigung zum Abreißen der Turbopumpe. Die dabei freigesetzte Energie kann die gesamte Turbopumpe oder Bruchstücke aus deren Inneren durch den Raum schleudern. Potentiell gefährliche Gase können entweichen. Es besteht die Gefahr von schwersten Verletzungen, evtl. mit Todesfolge und großen Sachschäden.

- ▶ Befolgen Sie die Installationsanweisungen für diese Turbopumpe.
- ▶ Beachten Sie die Anforderungen an Stabilität und Auslegung des Gegenflansches.
- ▶ Verwenden Sie nur original Zubehör oder von Pfeiffer Vacuum zugelassenes Befestigungsmaterial für die Installation.

**⚠️ WARNUNG**

**Verletzungsgefahr durch Abreißen der Turbopumpe mit Dämpfungskörper im Störfall**

Plötzliches Blockieren des Rotors erzeugt gemäß ISO 27892 hohe zerstörende Drehmomente. Diese führen bei Verwendung eines Dämpfungskörpers höchstwahrscheinlich zum Abreißen der Turbopumpe. Die dabei freigesetzte Energie kann die gesamte Turbopumpe oder Bruchstücke aus deren Inneren durch den Raum schleudern. Potentiell gefährliche Gase können entweichen. Es besteht die Gefahr von schwersten Verletzungen, evtl. mit Todesfolge und großen Sachschäden.

- ▶ Ergreifen Sie bauseitig geeignete Sicherungsmaßnahmen zur Kompensation der auftretenden Drehmomente.
- ▶ Halten Sie vor der Installation eines Dämpfungskörpers unbedingt Rücksprache mit Pfeiffer Vacuum.

Bei auftretenden Störungen finden Sie hier Hinweise auf mögliche Ursachen und deren Behebung. Eine detaillierte Fehlerbeschreibung befindet sich in der Betriebsanleitung der zugehörigen Antriebselektronik.

| Problem  | Mögliche Ursachen   | Behebung   |
|--|---|--|
| Turbopumpe läuft nicht an; keine der eingebauten LEDs an der Antriebselektronik leuchtet | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Stromversorgung unterbrochen</li> </ul>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Überprüfen Sie die Steckkontakte am Netzteil.</li> <li>● Überprüfen Sie die Zuleitungen der Stromversorgung.</li> <li>● Überprüfen Sie die Ausgangsspannung am Anschluss "DC out" des Netzteils.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>– Je nach Ausführung des Netzteils liegen 24 V DC oder 48 V DC an.</li> </ul> </li> </ul> |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Betriebsspannung inkorrekt</li> </ul>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Beachten Sie das Typenschild der Antriebselektronik.</li> <li>● Legen Sie die korrekte Betriebsspannung an.</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Keine Betriebsspannung angelegt</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Legen Sie die korrekte Betriebsspannung an.</li> <li>● Schalten Sie das Netzteil ein.</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Antriebselektronik defekt</li> </ul>       | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Tauschen Sie die Antriebselektronik aus.</li> <li>● Verständigen Sie den Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>  |

|   |   |  |
|---|---|--|
| Turbopumpe läuft nicht an; grüne LED an der Antriebselektronik blinkt               | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Bei Betrieb ohne Bedieneinheit:</b> Pin 2-7 und 5-7 am Anschluss "X3" sind nicht verbunden</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verbinden Sie die Anschlüsse gemäß Anschlussplan der Antriebselektronik.</li> <li>• Überprüfen Sie die Brücken am Verbindungskabel.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Bei Betrieb über RS-485:</b> Brücke zwischen Pin 5 und 7 verhindert Stellbefehle</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Entfernen Sie die Brücke am Anschluss "X3".</li> <li>• Überprüfen Sie das Verbindungskabel.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Bei Betrieb über RS-485:</b> Parameter in der Antriebselektronik sind nicht gesetzt</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Setzen Sie die Parameter <b>[P: 010]</b> und <b>[P: 023]</b> über die Schnittstelle RS-485 auf 1 = "ON".</li> </ul>   |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannungsabfall im Kabel zu hoch</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Überprüfen Sie das Verbindungskabel.</li> <li>• Verwenden Sie ein geeignetes Verbindungskabel.</li> </ul>   |
| Turbopumpe erreicht nicht die Nenndrehzahl innerhalb der eingestellten Hochlaufzeit | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vorvakuumdruck zu hoch</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stellen Sie die Eignung der Vorpumpe sicher (gem. Technische Daten).</li> <li>• Überprüfen Sie die Funktion der Vorpumpe.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Leckage an der Turbopumpe</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Führen Sie eine Lecksuche durch.</li> <li>• Überprüfen Sie Dichtungen und Flanschverbindungen.</li> <li>• Beseitigen Sie Undichtigkeiten.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gasdurchsatz zu hoch</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reduzieren Sie die Prozessgasbelastung.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rotor schwergängig, Lager defekt</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Überprüfen Sie die Turbopumpe auf Geräusentwicklung</li> <li>• Verständigen Sie den Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>   |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sollwert Hochlaufzeit zu niedrig eingestellt</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verlängern Sie den Sollwert der Hochlaufzeit <b>[P:700]</b> über ein Steuergerät.</li> </ul>  |
|   | <p><b>Thermische Belastung durch:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• mangelnde Belüftung</li> <li>• Wasserdurchfluss zu niedrig</li> <li>• Vorvakuumdruck zu hoch</li> <li>• zu hohe Umgebungstemperatur</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Reduzieren Sie die thermische Belastung. <ul style="list-style-type: none"> <li>– Gewährleisten Sie ausreichende Luftzufuhr.</li> <li>– Stellen Sie den Kühlwasserzuluß ein.</li> <li>– Senken Sie den Vorvakuumdruck.</li> <li>– Passen Sie die Umgebungsbedingungen an.</li> </ul> </li> </ul>  |
| Turbopumpe erreicht nicht den Enddruck  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Turbopumpe ist verschmutzt</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Heizen Sie die Turbopumpe ggf. aus.</li> <li>• Lassen Sie eine Reinigung durchführen.</li> <li>• Verständigen Sie den Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>   |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vakuumkammer, Leitungen oder Turbopumpe sind undicht</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Führen Sie eine Lecksuche ausgehend von der Vakuumkammer durch.</li> <li>• Überprüfen Sie Dichtungen und Flanschverbindungen.</li> <li>• Beseitigen Sie Undichtigkeiten im Vakuumsystem.</li> </ul>   |
| Ungewöhnliche Betriebsgeräusche   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rotorlagerung ist beschädigt</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verständigen Sie den Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rotor ist beschädigt</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Verständigen Sie den Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Splitterschutz oder Schutzgitter lose</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Überprüfen und korrigieren Sie den Sitz des Splitterschutzes oder Schutzgitters im Hochvakuumflansch.</li> <li>• Beachten Sie die Installationshinweise.</li> </ul>   |
| Rote LED an der Antriebselektronik leuchtet   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sammelfehler</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Setzen Sie den Fehler zurück durch Aus- und Einschalten der Stromversorgung.</li> <li>• Setzen Sie den Fehler zurück durch V+ an Pin 6 am Anschluss "X3".</li> <li>• Setzen Sie den Parameter <b>[P: 009]</b> über die Schnittstelle RS-485 auf 1 = Störungsquittierung.</li> <li>• Setzen Sie den Parameter <b>[P: 010]</b> über die Schnittstelle RS-485 auf 0 = Aus und anschließend auf 1 = Ein und Störungsquittierung.</li> <li>• Führen Sie eine differenzierte Fehleranalyse mit einem Steuergerät durch.</li> <li>• Verständigen Sie den Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul> |

Tab. 13: Störungsbehebung bei Turbopumpen

# 11 Serviceleistungen von Pfeiffer Vacuum

## Wir bieten erstklassigen Service

Hohe Lebensdauer von Vakuumkomponenten bei gleichzeitig geringen Ausfallzeiten sind klare Erwartungen, die Sie an uns stellen. Wir begegnen Ihren Anforderungen mit leistungsfähigen Produkten und hervorragendem Service.

Wir sind stets darauf bedacht, unsere Kernkompetenz, den Service an Vakuumkomponenten, zu perfektionieren. Nach dem Kauf eines Produkts von Pfeiffer Vacuum ist unser Service noch lange nicht zu Ende. Oft fängt Service dann erst richtig an. Natürlich in bewährter Pfeiffer Vacuum Qualität.

Weltweit stehen Ihnen unsere professionellen Verkaufs- und Servicemitarbeiter tatkräftig zur Seite.

Pfeiffer Vacuum bietet ein komplettes Leistungsspektrum vom Originalersatzteil bis zum Servicevertrag.

## Nehmen Sie den Pfeiffer Vacuum Service in Anspruch

Ob präventiver Vor-Ort-Service durch unseren Field-Service, schnellen Ersatz durch neuwertige Austauschprodukte oder Reparatur in einem Service Center in Ihrer Nähe – Sie haben verschiedene Möglichkeiten, Ihre Geräte-Verfügbarkeit aufrecht zu erhalten. Ausführliche Informationen und Adressen finden Sie auf unserer Homepage im Bereich Pfeiffer Vacuum Service.

**Beratung über die für Sie optimale Lösung bekommen Sie von Ihrem Pfeiffer Vacuum Ansprechpartner.**

**Für eine schnelle und reibungslose Abwicklung des Serviceprozesses empfehlen wir Ihnen folgende Schritte:**



1. Laden Sie die aktuellen Formularvorlagen herunter.
  - Erklärungen über die Service-Anforderungen
  - Service-Anforderungen
  - Erklärung zur Kontaminierung



- a) Demontieren Sie sämtliches Zubehör und bewahren es auf (alle externen Teile, wie Ventile, Schutzgitter, usw.).
  - b) Lassen Sie ggf. das Betriebsmittel/Schmiermittel ab.
  - c) Lassen Sie ggf. das Kühlmittel ab.
2. Füllen Sie die Service-Anforderung und die Erklärung zur Kontaminierung aus.



3. Senden Sie die Formulare per E-Mail, Fax oder Post an Ihr lokales Service Center.

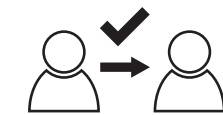
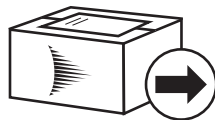
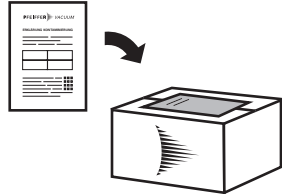
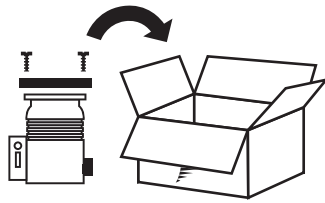


4. Sie erhalten eine Rückmeldung von Pfeiffer Vacuum.

PFEIFFER VACUUM

## Einsenden kontaminierter Produkte

Mikrobiologisch, explosiv oder radiologisch kontaminierte Produkte werden grundsätzlich nicht angenommen. Bei kontaminierten Produkten oder bei Fehlen der Erklärung zur Kontaminierung wird sich Pfeiffer Vacuum vor Beginn der Servicearbeiten mit Ihnen in Verbindung setzen. Je nach Produkt und Verschmutzungsgrad fallen **zusätzliche Dekontaminierungskosten** an.



PFEIFFER VACUUM

5. Bereiten Sie das Produkt für den Transport gemäß den Vorgaben der Erklärung zur Kontaminierung vor.
  - a) Neutralisieren Sie das Produkt mit Stickstoff oder trockener Luft.
  - b) Verschließen Sie alle Öffnungen luftdicht mit Blindflanschen.
  - c) Schweißen Sie das Produkt in geeignete Schutzfolie ein.
  - d) Verpacken Sie das Produkt nur in geeigneten, stabilen Transportbehältnissen.
  - e) Halten Sie die gültigen Transportbedingungen ein.
6. Bringen Sie die Erklärung zur Kontaminierung **außen** an der Verpackung an.

7. Senden Sie nun Ihr Produkt an Ihr lokales Service Center.

8. Sie erhalten eine Rückmeldung/ein Angebot von Pfeiffer Vacuum.

Für alle Serviceaufträge gelten unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen sowie die Reparatur- und Wartungsbedingungen für Vakuumgeräte und -komponenten.

## 12 Ersatzteile HiPace 300

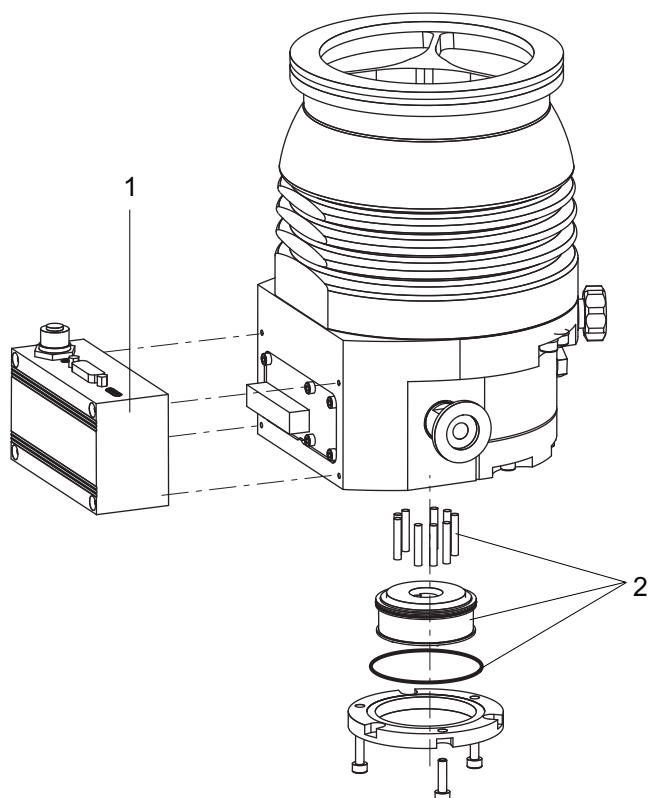


Abb. 23: Ersatzteile HiPace 300

| Position | Bezeichnung               | Bestellnummer     | Bemerkung                      | Stück |
|----------|---------------------------|-------------------|--------------------------------|-------|
| 1        | Antriebselektronik TC 110 | siehe Typenschild | abhängig vom Anschlusspanel    | 1     |
| 2        | Betriebsmittelspeicher    | siehe Typenschild | inkl. Kapillarstäbe und O-Ring | 1     |

Tab. 14: Übersicht über die verfügbaren Ersatzteile für HiPace 300



## 13 Zubehör



Beachten Sie das [Zubehörportfolio für hybridgelagerte Turbopumpen](#) auf unserer Homepage.

### 13.1 Zubehörinformationen

#### Befestigungsmaterial

Typenspezifisch zusammengestellte Pakete mit Zentrierring und Dichtung gewährleisten die sichere Befestigung der Vakuumpumpe. Optional mit Splitterschutz oder Schutzgitter.

#### Netzteile und Steuergeräte

Netzteile zur optimalen Spannungsversorgung von Pfeiffer Vacuum Produkten zeichnen sich durch minimale Baugröße und angepasste Leistungsversorgung bei maximaler Zuverlässigkeit aus. Steuergeräte dienen der Kontrolle und Einstellung von Betriebsparametern.

#### Kabel und Adapter

Netzkabel, Schnittstellen-, Verbindungs- und Verlängerungskabel bieten einen sicheren und geeigneten Anschluss. Unterschiedliche Längen auf Anfrage

#### Zubehör zum Fluten

Ein Pfeiffer Vacuum Flutventil bietet maximale Betriebs- und Prozesssicherheit. Automatische Ansteuerung durch die integrierte Antriebselektronik der Turbopumpe.

#### Sperrgasversorgung

Sperrgas dient dem Schutz der Vakuumpumpe bei staubbehafteten, korrosiven Prozessen oder bei zu hohem Gasdurchsatz. Sperrgas verhindert den Zutritt von schädigenden Stoffen in den Motor- und Lagerbereich. Die Versorgung erfolgt wahlweise über ein Sperrgasventil oder eine Sperrgasdrossel ohne Steuerung.

#### Luftkühlung

Bei Prozessen mit niedrigen Gasdurchsätzen und gutem Vorvakuumdruck bietet die Verwendung einer Luftkühlung Unabhängigkeit von einer Wasserversorgung. Automatische Ansteuerung durch die integrierte Antriebselektronik der Turbopumpe.

#### Heizung

Heizmanschetten unterstützen bei der Prozessreinigung oder dem schnelleren Erreichen des Enddrucks. Automatische Ansteuerung durch die integrierte Antriebselektronik der Turbopumpe.

#### Ansteuerung Vorpumpe

Die Antriebselektronik der Turbopumpe ermöglicht die sinnvolle Steuerung von Vorpumpen. Abhängig von der verwendeten Vorpumpe sind verschiedene Betriebsmodi möglich.

#### Integrierte Druckmessung

Auswertung und Ansteuerung durch die integrierte Antriebselektronik unabhängig von einer zusätzlichen Stromversorgung.

### 13.2 Zubehör bestellen

| Benennung   | Bestellnummer |
|---|---------------|
| Befestigungssatz für DN 100 ISO-K auf ISO-F mit Überwurfflansch, Zentrierring beschichtet, 6-kt Schrauben | PM 016 940 -T |
| Befestigungssatz für DN 100 ISO-K auf ISO-F mit Überwurfflansch, Zentrierring beschichtet, Stiftschrauben | PM 016 945 -T |
| Befestigungssatz für HiPace 300, DN 100 ISO-K, inklusive Zentrierring beschichtet und Klammerschrauben    | PM 016 365 -T |
| Befestigungssatz für DN 100 ISO-F, inklusive Zentrierring beschichtet, Stiftschrauben                     | PM 016 455 -T |
| Befestigungssatz für DN 100 ISO-F, inklusive Zentrierring beschichtet, Sechskantschrauben                 | PM 016 450 -T |

| Benennung   | Bestellnummer |
|---|---------------|
| Sechskantschraubensatz für Flansche mit Durchgangsbohrung, DN 100 CF-F                        | PM 016 690 -T |
| Stiftschraubensatz für Flansche mit Durchgangsbohrung, DN 100 CF-F                            | PM 016 734 -T |
| Stiftschraubensatz für Flansche mit Gewindebohrung, DN 100 CF-F                               | PM 016 866 -T |
| Dämpfungskörper für HiPace 300/400, DN 100 CF-F   | PM 006 488 -X |
| Dämpfungskörper für HiPace 300/400, DN 100 ISO-K/F  | PM 006 459 AX |
| TPS 180, Netzteil für Wand/Normschienenmontage  | PM 061 341 -T |
| TPS 181, Netzteil 19" Teileinschub 3HE  | PM 061 345 -T |
| Netzkabel 230 V AC, CEE 7/7 auf C13, 3 m  | P 4564 309 ZA |
| Netzkabel 115 V AC, NEMA 5-15 auf C13, 3 m  | P 4564 309 ZE |
| Netzkabel 208 V AC, NEMA 6-15 auf C13, 3 m  | P 4564 309 ZF |
| Verbindungskabel von Netzteil 24V/48V zu Antriebselektronik. Mit Schnittstelle RS-485         | PM 061 350 -T |
| Verbindungskabel mit Schnittstelle RS-485 und 2 Zubehörports von TC 110/120 zu Netzteil       | PM 061 351 -T |
| OmniControl 001 Mobile, Steuergeräte  | PE D20 000 0  |
| OmniControl 001, Rackgerät ohne integriertes Netzteil   | PE D40 000 0  |
| OmniControl 200, Rackgerät mit integriertem Netzteil  | PE D50 000 0  |
| Y-Verteiler M12 für RS-485  | P 4723 010    |
| USB RS-485 Konverter  | PM 061 207 -T |
| Schnittstellenkabel, M12 m gerade / M12 m gerade, 3 m   | PM 061 283 -T |
| TIC 010, Adapter für zwei Sensoren  | PT R70 000    |
| TCS 11, Adapter für TC 110/120 mit Schnittstelle RS-485                                       | PM 061 636 -U |
| TCS 12, Adapter für TC 110/120 mit Schnittstelle RS-485, 4 Zubehörports und Verschraubungsset | PM 061 638 -U |
| TCS 13, Adapter für TC 110/120 mit Schnittstelle RS-485, 2 Zubehörports und Verschraubungsset | PM 061 856 -U |
| Wasserkühlung für HiPace 300 mit Steckverschraubung 8 mm                                      | PM 016 624 -T |
| Verbindungskabel mit Schnittstelle RS-485 und 3 Zubehörports von TC 110/120 zu Netzteil       | PM 061 512 -T |
| Verbindungskabel für HiPace mit TC 110/120  | PM 061 543 -T |
| Verbindungskabel mit 2 Zubehörports von TC 110/120 zu Netzteil                                | PM 061 552 -T |
| Verlängerungskabel M8 auf M8  | PM 061 783 -T |
| Flutventil geschirmt, 24 V DC, G 1/8" zum Anschluss an TC 110/120                             | PM Z01 290    |
| Luftkühlung für HiPace 300/450 mit TC 110/120   | PM Z01 301    |
| Sperrgasventil, geschirmt für HiPace 300 mit TC 110/120                                       | PM Z01 311    |
| Heizmanschette für HiPace® 300 mit TC 110, 230 V AC, Schuko-stecker                           | PM 061 363 -T |
| Heizmanschette für HiPace® 300 mit TC 110, 208 V AC, UL-Stecker                               | PM 061 364 -T |
| Heizmanschette für HiPace® 300 mit TC 110, 115 V AC, UL-Stecker                               | PM 061 365 -T |
| Relaisbox geschirmt für Vorpumpe, 1-Phasenmotor 7A für TC 110/120 und TCP 350, Stecker M8     | PM 071 282 -X |
| Relaisbox für Vorpumpe, 1-Phasenmotor 20 A für TC 110/120 und TCP 350, Stecker M8             | PM 061 373 -T |
| RPT 010, Digitaler Piezo/Pirani Sensor  | PT R71 100    |
| IKT 010, Digitaler Kaltkathoden-Sensor, Niedrigstromausführung                                | PT R72 100    |
| IKT 011, Digitaler Kaltkathoden-Sensor, Hochstromausführung                                   | PT R73 100    |

Tab. 15: Zubehör

# 14 Technische Daten und Abmessungen

## 14.1 Allgemeines

Dieser Abschnitt benennt die Grundlagen für die technischen Daten von Pfeiffer Vacuum Turbopumpen.



### Technische Daten

Angegebene Maximalwerte beziehen sich ausschließlich auf den Eintrag als Einzelbelastung.

- Vorgaben nach PNEUROP Komitee PN5
- ISO 27892 2010: "Vakuumtechnik - Turbomolekularpumpen - Messung des Drehmomentes bei schneller Betriebsstörung"
- ISO 21360-1 2012: "Vakuumtechnik - Standardverfahren zur Messung der Leistungsdaten von Vakuumpumpen - Teil 1: Grundlegende Beschreibung"
- ISO 21360-4 2018: "Vakuumtechnik - Standardverfahren zur Messung der Leistungsdaten von Vakuumpumpen - Teil 4: Turbomolekularvakuumpumpen"
- Enddruck mit Testdom nach Ausheizdauer 48 h
- Gasdurchsatz mit Wasserkühlung; Vorpumpe = Drehschieberpumpe (10 m³/h)
- Kühlwasserverbrauch bei maximalem Gasdurchsatz, Kühlwassertemperatur 25 °C
- Integrale Leckrate mit Helium-Konzentration 100 %, Messdauer 10 s
- Schalldruckpegel bei Abstand zur Vakuumpumpe = 1 m

|              | mbar | bar                     | Pa                  | hPa  | kPa                  | Torr   mm Hg           |
|--------------|------|-------------------------|---------------------|------|----------------------|------------------------|
| mbar         | 1    | 1 · 10 <sup>-3</sup>    | 100                 | 1    | 0,1                  | 0,75                   |
| bar          | 1000 | 1                       | 1 · 10 <sup>5</sup> | 1000 | 100                  | 750                    |
| Pa           | 0,01 | 1 · 10 <sup>-5</sup>    | 1                   | 0,01 | 1 · 10 <sup>-3</sup> | 7,5 · 10 <sup>-3</sup> |
| hPa          | 1    | 1 · 10 <sup>-3</sup>    | 100                 | 1    | 0,1                  | 0,75                   |
| kPa          | 10   | 0,01                    | 1000                | 10   | 1                    | 7,5                    |
| Torr   mm Hg | 1,33 | 1,33 · 10 <sup>-3</sup> | 133,32              | 1,33 | 0,133                | 1                      |

1 Pa = 1 N/m<sup>2</sup>

Tab. 16: Umrechnungstabelle: Druckeinheiten

|           | mbar l/s                | Pa m³/s                 | sccm | Torr l/s                | atm cm³/s               |
|-----------|-------------------------|-------------------------|------|-------------------------|-------------------------|
| mbar l/s  | 1                       | 0,1                     | 59,2 | 0,75                    | 0,987                   |
| Pa m³/s   | 10                      | 1                       | 592  | 7,5                     | 9,87                    |
| sccm      | 1,69 · 10 <sup>-2</sup> | 1,69 · 10 <sup>-3</sup> | 1    | 1,27 · 10 <sup>-2</sup> | 1,67 · 10 <sup>-2</sup> |
| Torr l/s  | 1,33                    | 0,133                   | 78,9 | 1                       | 1,32                    |
| atm cm³/s | 1,01                    | 0,101                   | 59,8 | 0,76                    | 1                       |

Tab. 17: Umrechnungstabelle: Einheiten für Gasdurchsatz

## 14.2 Technische Daten

| Typenbezeichnung erweitert                | HiPace® 300 mit TC 110     | HiPace® 300 mit TC 110      | HiPace® 300 mit TC 110     |
|---|----------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| Anschlussflansch (Eingang)                | DN 100 ISO-K               | DN 100 CF-F                 | DN 100 ISO-F               |
| Anschlussflansch (Ausgang)                | DN 16 ISO-KF/G ¼"          | DN 16 ISO-KF/G ¼"           | DN 16 ISO-KF/G ¼"          |
| Enddruck                                  | < 1 · 10 <sup>-7</sup> hPa | < 5 · 10 <sup>-10</sup> hPa | < 1 · 10 <sup>-7</sup> hPa |
| Kompressionsverhältnis für Ar             | > 1 · 10 <sup>11</sup>     | > 1 · 10 <sup>11</sup>      | > 1 · 10 <sup>11</sup>     |
| Kompressionsverhältnis für H <sub>2</sub> | 9 · 10 <sup>5</sup>        | 9 · 10 <sup>5</sup>         | 9 · 10 <sup>5</sup>        |
| Kompressionsverhältnis für He             | > 1 · 10 <sup>8</sup>      | > 1 · 10 <sup>8</sup>       | > 1 · 10 <sup>8</sup>      |

| Typenbezeichnung erweitert                          | HiPace® 300 mit TC 110                      | HiPace® 300 mit TC 110                      | HiPace® 300 mit TC 110                      |
|---|---|---|---|
| Kompressionsverhältnis für N <sub>2</sub>           | > 1 · 10 <sup>11</sup>                      | > 1 · 10 <sup>11</sup>                      | > 1 · 10 <sup>11</sup>                      |
| Saugvermögen für Ar                                 | 255 l/s                                     | 255 l/s                                     | 255 l/s                                     |
| Saugvermögen für H <sub>2</sub>                     | 220 l/s                                     | 220 l/s                                     | 220 l/s                                     |
| Saugvermögen für He                                 | 255 l/s                                     | 255 l/s                                     | 255 l/s                                     |
| Saugvermögen für N <sub>2</sub>                     | 260 l/s                                     | 260 l/s                                     | 260 l/s                                     |
| Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für Ar                 | 2 hPa l/s                                   | 2 hPa l/s                                   | 2 hPa l/s                                   |
| Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für H <sub>2</sub>     | > 14 hPa l/s                                | > 14 hPa l/s                                | > 14 hPa l/s                                |
| Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für He                 | 8 hPa l/s                                   | 8 hPa l/s                                   | 8 hPa l/s                                   |
| Gasdurchsatz bei Enddrehzahl für N <sub>2</sub>     | 5 hPa l/s                                   | 5 hPa l/s                                   | 5 hPa l/s                                   |
| Vorvakuum max. für N <sub>2</sub>                   | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      |
| Vorvakuum max. für Ar                               | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      |
| Vorvakuum max. für H <sub>2</sub>                   | 8,5 hPa                                     | 8,5 hPa                                     | 8,5 hPa                                     |
| Vorvakuum max. für He                               | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      |
| Drehzahl ± 2 %                                      | 60000 rpm                                   | 60000 rpm                                   | 60000 rpm                                   |
| Drehzahl variabel                                   | 35 – 100 %                                  | 35 – 100 %                                  | 35 – 100 %                                  |
| Leistungskennlinie im Gasmodus 0, Eckpunkt C        | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Leistungskennlinie im Gasmodus 0, Eckpunkt D        | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Leistungskennlinie im Gasmodus 1, Eckpunkt A        | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Leistungskennlinie im Gasmodus 1, Eckpunkt B        | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Leistungskennlinie im Gasmodus 2, Eckpunkt E        | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Leistungskennlinie im Gasmodus 2, Eckpunkt F        | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Betriebsspannung: DC                                | 24 V  | 24 V  | 24 V  |
| Antriebsleistung max.                               | 150 W                                       | 150 W                                       | 150 W                                       |
| Leistungsaufnahme max.                              | 180 W                                       | 180 W                                       | 180 W                                       |
| Eingangsspannung: Toleranz                          | ±10 %                                       | ±10 %                                       | ±10 %                                       |
| Strom max.  | 7,5 A                                       | 7,5 A                                       | 7,5 A                                       |
| Hochlaufzeit  | 3,5 min                                     | 3,5 min                                     | 3,5 min                                     |
| Antriebselektronik                                  | TC 110                                      | TC 110                                      | TC 110                                      |
| Schnittstellen, erweitert                           | Profibus, DeviceNet, E74                    | Profibus, DeviceNet, E74                    | Profibus, DeviceNet, E74                    |
| Einbaulage  | Beliebig                                    | Beliebig                                    | Beliebig                                    |
| Lagerung  | Hybrid                                      | Hybrid                                      | Hybrid                                      |
| Kühlart   | Luft  | Luft  | Luft  |
| Kühlwasserdurchfluss                                | 50 l/h                                      | 50 l/h                                      | 50 l/h                                      |
| Kühlwassertemperatur                                | 15 – 35 °C                                  | 15 – 35 °C                                  | 15 – 35 °C                                  |
| Kühlart, optional                                   | Wasser                                      | Wasser                                      | Wasser                                      |
| Schalldruckpegel                                    | ≤50 dB(A)                                   | ≤50 dB(A)                                   | ≤50 dB(A)                                   |
| Flutanschluss                                       | G 1/8"                                      | G 1/8"                                      | G 1/8"                                      |
| Max. Anschlussdruck (abs.) für Flut-/Sperrgasventil | 1500 hPa                                    | 1500 hPa                                    | 1500 hPa                                    |
| Integrale Leckrate                                  | < 1 · 10 <sup>-8</sup> Pa m <sup>3</sup> /s | < 1 · 10 <sup>-8</sup> Pa m <sup>3</sup> /s | < 1 · 10 <sup>-8</sup> Pa m <sup>3</sup> /s |

| Typenbezeichnung erweitert                 | HiPace® 300 mit TC 110   | HiPace® 300 mit TC 110   | HiPace® 300 mit TC 110   |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Relative Luftfeuchte                       | 5 – 85 %, nicht betauend | 5 – 85 %, nicht betauend | 5 – 85 %, nicht betauend |
| Schutzart                                  | IP44, Type 12            | IP44, Type 12            | IP44, Type 12            |
| Zulässiges radiales Magnetfeld max.        | 5,5 mT                   | 5,5 mT                   | 5,5 mT                   |
| Zulässige eingestrahlte Wärmeleistung max. | 2,4 W                    | 2,4 W                    | 2,4 W                    |
| Transport und Lagertemperatur              | -20 – 55 °C              | -20 – 55 °C              | -20 – 55 °C              |
| Gewicht                                    | 6,2 kg                   | 8,2 kg                   | 6,5 kg                   |

Tab. 18: Technische Daten für HiPace 300 | 24 V

### 14.3 Medienberührende Werkstoffe

| Medienberührende Werkstoffe      |
|----------------------------------|
| Aluminiumlegierungen             |
| Edelstahl                        |
| Seltene-Erden-Magnete            |
| Kohlefaserverstärkte Kunststoffe |
| Epoxidharz                       |
| FKM                              |
| Nickel                           |
| Filz                             |
| Betriebsmittel (Esteröl)         |
| Oxidkeramik, ggf.                |

Tab. 19: Werkstoffe mit Prozessmedienkontakt

### 14.4 Abmessungen

Maße in mm

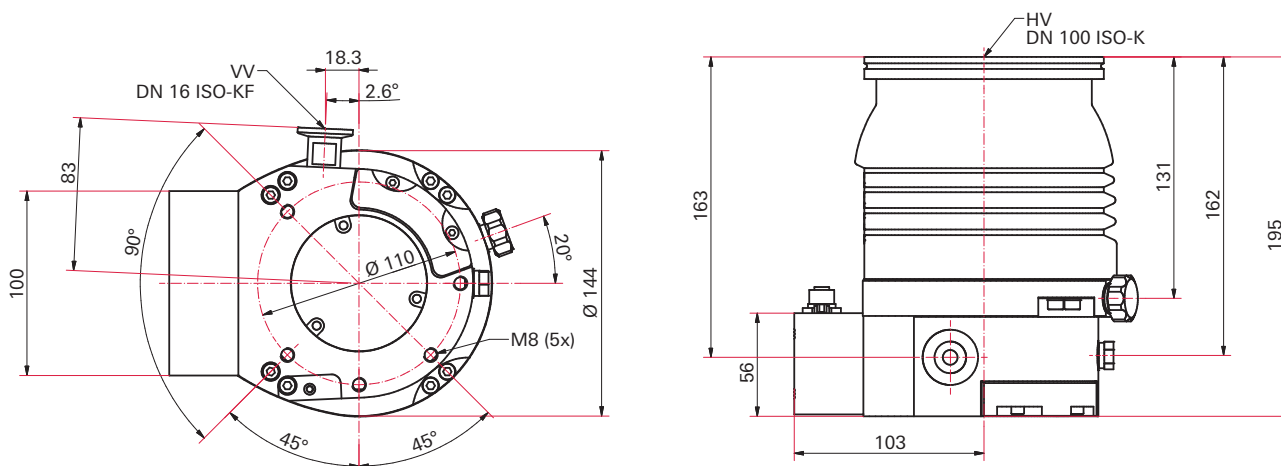


Abb. 24: Abmessungen HiPace 300 | TC 110 | DN 100 ISO-K

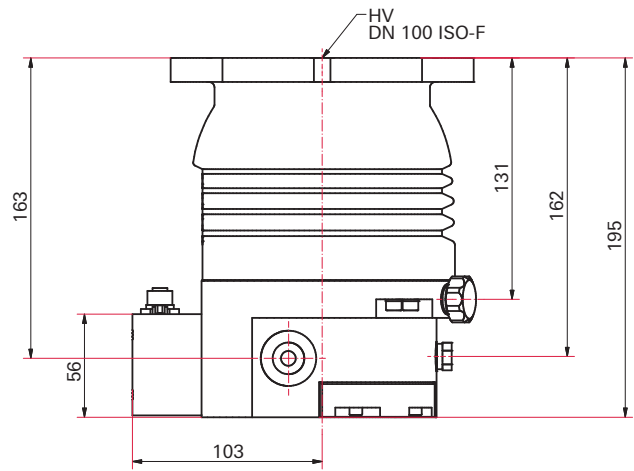
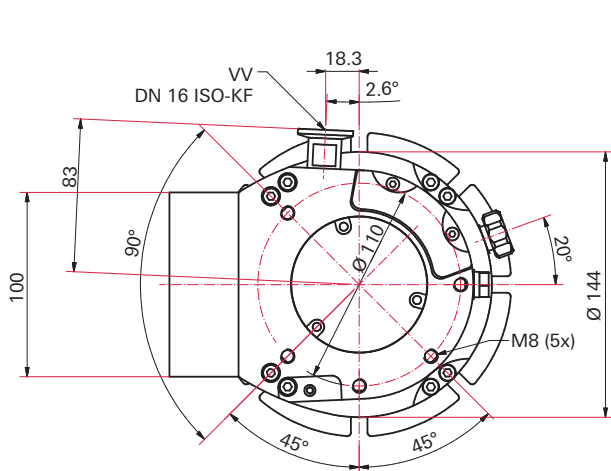


Abb. 25: Abmessungen HiPace 300 | TC 110 | DN 100 ISO-F

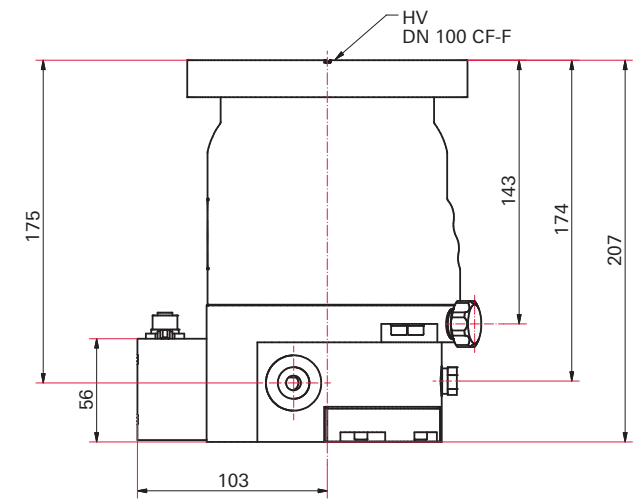
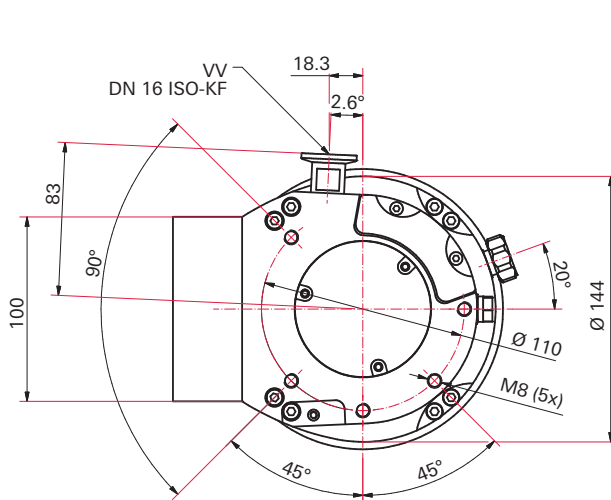


Abb. 26: Abmessungen HiPace 300 | TC 110 | DN 100 CF-F

# EG Konformitätserklärung

Diese Konformitätserklärung wurde unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Erklärung für Produkt(e) vom Typ:

## **Turbopumpe**

HiPace 300

Hiermit erklären wir, dass das aufgeführte Produkt allen einschlägigen Bestimmungen folgender **europäischer Richtlinien** entspricht.

**Maschinen 2006/42/EG (Anhang II, Nr. 1 A)**

**Elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU**

**Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe 2011/65/EU**

**Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe, delegierte Richtlinie 2015/863/EU**

## **Harmonisierte Normen und angewendete, nationale Normen und Spezifikationen :**

DIN EN ISO 12100 : 2011

DIN EN 61326-1 : 2013

DIN EN 1012-2 : 2011

DIN EN 62061 : 2016

DIN EN IEC 61000-3-2 : 2019

DIN ISO 21360-1 : 2020

DIN EN 61000-3-3 : 2020

ISO 21360-4 : 2018

DIN EN 61010-1 : 2020

DIN EN IEC 63000 : 2019

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist Herr Tobias Stoll, Pfeiffer Vacuum GmbH, Berliner Straße 43, 35614 Aßlar.

Unterschrift:



Pfeiffer Vacuum GmbH  
Berliner Straße 43  
35614 Aßlar  
Deutschland

(Daniel Sälzer)  
Geschäftsführer

Aßlar, 2022-11-07



# UK Konformitätserklärung

Diese Konformitätserklärung wurde unter der alleinigen Verantwortung des Herstellers ausgestellt.

Erklärung für Produkt(e) vom Typ:

## **Turbopumpe**

HiPace 300

Hiermit erklären wir, dass das aufgeführte Produkt allen einschlägigen Bestimmungen folgender **britischer Richtlinien** entspricht.

**Lieferung von Maschinen (Sicherheit) Verordnung 2008**

**Elektromagnetische Verträglichkeit Vorschriften 2016**

**Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in elektrischer und elektronischer Ausrüstung Verordnung 2012**

## **Angewendete Normen und Spezifikationen:**

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| ISO 12100:2010        | IEC 61326-1:2012 |
| EN 1012-2+A1:1996     | IEC 62061:2005   |
| IEC 61000-3-2:2018    | ISO 21360-1:2020 |
| IEC 61000-3-3+A1:2013 | ISO 21360-4:2018 |
| IEC 61010-1+A1:2010   | IEC 63000:2018   |

Autorisierter Repräsentant im Vereinigten Königreich und der bevollmächtigte Vertreter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist Pfeiffer Vacuum Ltd, 16 Plover Close, Interchange Park, MK169PS Newport Pagnell

Unterschrift:



(Daniel Sälzer)  
Geschäftsführer

Pfeiffer Vacuum GmbH  
Berliner Straße 43  
35614 Aßlar  
Deutschland

Aßlar, 2022-11-04

**UK  
CA**



# Table of contents

|          |   |           |
|----------|---|-----------|
| <b>1</b> | <b>About this manual</b>                                    | <b>65</b> |
| 1.1      | Validity  | 65        |
|          | 1.1.1 Applicable documents                                  | 65        |
|          | 1.1.2 Variants  | 65        |
| 1.2      | Target group  | 65        |
| 1.3      | Conventions   | 65        |
|          | 1.3.1 Instructions in the text                              | 65        |
|          | 1.3.2 Pictographs   | 66        |
|          | 1.3.3 Stickers on the product                               | 66        |
|          | 1.3.4 Abbreviations   | 67        |
| 1.4      | Trademark proof   | 67        |
| <b>2</b> | <b>Safety</b>   | <b>68</b> |
| 2.1      | General safety information                                  | 68        |
| 2.2      | Safety instructions   | 68        |
| 2.3      | Safety precautions  | 72        |
| 2.4      | Limits of use of product                                    | 73        |
| 2.5      | Proper use  | 73        |
| 2.6      | Foreseeable improper use                                    | 73        |
| 2.7      | Personnel qualification                                     | 74        |
|          | 2.7.1 Ensuring personnel qualification                      | 74        |
|          | 2.7.2 Personnel qualification for maintenance and repair    | 75        |
|          | 2.7.3 Advanced training with Pfeiffer Vacuum                | 75        |
| <b>3</b> | <b>Product description</b>                                  | <b>76</b> |
| 3.1      | Function  | 76        |
|          | 3.1.1 Cooling   | 76        |
|          | 3.1.2 Rotor bearing   | 76        |
|          | 3.1.3 Drive   | 76        |
| 3.2      | Identifying the product                                     | 77        |
|          | 3.2.1 Product types   | 77        |
|          | 3.2.2 Product features                                      | 77        |
| 3.3      | Scope of delivery   | 77        |
| <b>4</b> | <b>Transportation and Storage</b>                           | <b>78</b> |
| 4.1      | Transport   | 78        |
| 4.2      | Storage   | 78        |
| <b>5</b> | <b>Installation</b>   | <b>79</b> |
| 5.1      | Preparatory work  | 79        |
| 5.2      | Fastening turbopump to bottom part                          | 79        |
| 5.3      | Connecting the high vacuum side                             | 80        |
|          | 5.3.1 Requirements for the dimensioning of a counter flange | 80        |
|          | 5.3.2 Considering earthquake protection                     | 81        |
|          | 5.3.3 Using a splinter shield or protective screen          | 81        |
|          | 5.3.4 Using the vibration compensator                       | 82        |
|          | 5.3.5 Mounting orientations                                 | 82        |
|          | 5.3.6 Attaching ISO-K flange onto ISO-K                     | 82        |
|          | 5.3.7 Attaching ISO-K flange to ISO-F                       | 83        |
|          | 5.3.8 Attaching ISO-F flange to ISO-F                       | 84        |
|          | 5.3.9 Attaching CF flange to CF-F                           | 85        |
| 5.4      | Connecting the fore-vacuum side                             | 87        |
| 5.5      | Connecting accessories                                      | 88        |
| 5.6      | Connecting the electrical supply                            | 89        |
|          | 5.6.1 Earthing the turbopump                                | 89        |
|          | 5.6.2 Establishing electric connection                      | 90        |

|           |  |            |
|-----------|--|------------|
| <b>6</b>  | <b>Operation</b>                             | <b>92</b>  |
| 6.1       | Commissioning                                | 92         |
| 6.2       | Operating modes                              | 93         |
| 6.2.1     | Operation without operating unit             | 93         |
| 6.2.2     | Operation via multi-function connection "X3" | 93         |
| 6.2.3     | Operation via Pfeiffer Vacuum control unit   | 93         |
| 6.2.4     | Operation via connection "E74"               | 93         |
| 6.2.5     | Operation via field bus                      | 93         |
| 6.3       | Switching on the turbopump                   | 94         |
| 6.4       | Operation monitoring                         | 94         |
| 6.4.1     | Operating mode display via LED               | 94         |
| 6.4.2     | Temperature monitoring                       | 95         |
| 6.5       | Switching off and venting                    | 95         |
| 6.5.1     | Switching off                                | 95         |
| 6.5.2     | Venting                                      | 95         |
| <b>7</b>  | <b>Maintenance</b>                           | <b>97</b>  |
| 7.1       | General maintenance information              | 97         |
| 7.2       | Checklist for inspection and maintenance     | 97         |
| 7.3       | Replace operating fluid reservoir            | 98         |
| 7.3.1     | Removing the operating fluid reservoir       | 99         |
| 7.3.2     | Installing the operating fluid reservoir     | 100        |
| 7.4       | Replacing electronic drive unit              | 101        |
| 7.4.1     | Removing electronic drive unit               | 101        |
| 7.4.2     | Installing electronic drive unit             | 102        |
| 7.4.3     | Confirming speed specification               | 103        |
| <b>8</b>  | <b>Decommissioning</b>                       | <b>104</b> |
| 8.1       | Shutting down for longer periods             | 104        |
| 8.2       | Recommissioning                              | 104        |
| <b>9</b>  | <b>Recycling and disposal</b>                | <b>105</b> |
| 9.1       | General disposal information                 | 105        |
| 9.2       | Dispose of turbopumps                        | 105        |
| <b>10</b> | <b>Malfunctions</b>                          | <b>106</b> |
| <b>11</b> | <b>Service solutions by Pfeiffer Vacuum</b>  | <b>108</b> |
| <b>12</b> | <b>Spare parts HiPace 300</b>                | <b>110</b> |
| <b>13</b> | <b>Accessories</b>                           | <b>111</b> |
| 13.1      | Accessory information                        | 111        |
| 13.2      | Ordering accessories                         | 111        |
| <b>14</b> | <b>Technical data and dimensions</b>         | <b>113</b> |
| 14.1      | General                                      | 113        |
| 14.2      | Technical data                               | 113        |
| 14.3      | Substances in contact with the media         | 115        |
| 14.4      | Dimensions                                   | 115        |
|           | <b>EC Declaration of Conformity</b>          | <b>117</b> |
|           | <b>UK Declaration of Conformity</b>          | <b>118</b> |

## List of tables

|          |  |     |
|----------|--|-----|
| Tbl. 1:  | Abbreviations used in this document  | 67  |
| Tbl. 2:  | Permissible ambient conditions   | 73  |
| Tbl. 3:  | Product designation of Pfeiffer Vacuum HiPace turbopumps                         | 77  |
| Tbl. 4:  | Turbopump features   | 77  |
| Tbl. 5:  | Requirements for fastening the turbopumps to the bottom part                     | 80  |
| Tbl. 6:  | Requirements for the dimensioning of customer-specific high vacuum connection    | 81  |
| Tbl. 7:  | Reduction of the pumping speed when using a splinter shield or protective screen | 81  |
| Tbl. 8:  | Factory setting of the electronic drive unit for turbopumps when delivered       | 92  |
| Tbl. 9:  | Behavior and meaning of the LEDs on the electronic drive unit                    | 95  |
| Tbl. 10: | Factory settings for delayed venting in turbopumps                               | 96  |
| Tbl. 11: | Maintenance intervals  | 98  |
| Tbl. 12: | Characteristic nominal rotation speeds of the turbopumps                         | 103 |
| Tbl. 13: | Troubleshooting turbopumps   | 107 |
| Tbl. 14: | Overview of the spare parts available for the HiPace 300                         | 110 |
| Tbl. 15: | Accessories  | 112 |
| Tbl. 16: | Conversion table: Pressure units   | 113 |
| Tbl. 17: | Conversion table: Units for gas throughput                                       | 113 |
| Tbl. 18: | Technical data for HiPace 300   24 V   | 115 |
| Tbl. 19: | Materials that make contact with the process media                               | 115 |

## List of figures

|          |  |     |
|----------|--|-----|
| Fig. 1:  | Position of the stickers on the product                                | 66  |
| Fig. 2:  | HiPace 300 design  | 76  |
| Fig. 3:  | Example: Safety connections  | 81  |
| Fig. 4:  | Recommended alignment when using oil-sealed backing pumps              | 82  |
| Fig. 5:  | Flange connection ISO-K to ISO-F, bracket screws                       | 83  |
| Fig. 6:  | Flange connection ISO-K with ISO-F, hexagon head screw and tapped hole | 83  |
| Fig. 7:  | Flange connection ISO-K with ISO-F, stud screw and tapped hole         | 84  |
| Fig. 8:  | Flange connection ISO-K with ISO-F, stud screw and through hole        | 84  |
| Fig. 9:  | Flange connection ISO-F, hexagon head screw and tapped hole            | 85  |
| Fig. 10: | Flange connection ISO-F, stud screw and tapped hole                    | 85  |
| Fig. 11: | Flange connection ISO-F, stud screw and through hole                   | 85  |
| Fig. 12: | Flange connection CF-F, hexagon head screw and through hole            | 86  |
| Fig. 13: | Flange connection CF-F, stud screw and tapped hole                     | 86  |
| Fig. 14: | Flange connection CF-F, stud screw and through hole                    | 87  |
| Fig. 15: | Example of fore-vacuum connection on HiPace 300                        | 88  |
| Fig. 16: | Example of accessory connection via adapter TCS 12                     | 89  |
| Fig. 17: | Example: Connecting the grounding cable                                | 90  |
| Fig. 18: | Connecting electronic drive unit to power supply pack                  | 91  |
| Fig. 19: | Removing the operating fluid reservoir                                 | 99  |
| Fig. 20: | Installing the operating fluid reservoir                               | 100 |
| Fig. 21: | Removal of electronic drive unit TC 110                                | 102 |
| Fig. 22: | Installation of electronic drive unit TC 110                           | 102 |
| Fig. 23: | Spare parts HiPace 300   | 110 |
| Fig. 24: | Dimensions HiPace 300   TC 110   DN 100 ISO-K                          | 115 |
| Fig. 25: | Dimensions HiPace 300   TC 110   DN 100 ISO-F                          | 116 |
| Fig. 26: | Dimensions HiPace 300   TC 110   DN 100 CF-F                           | 116 |

# 1 About this manual



## IMPORTANT

Read carefully before use.  
Keep the manual for future consultation.

## 1.1 Validity

These operating instructions are a customer document of Pfeiffer Vacuum. The operating instructions describe the functions of the named product and provide the most important information for the safe use of the device. The description is written in accordance with the valid directives. The information in these operating instructions refers to the product's current development status. The document shall remain valid provided that the customer does not make any changes to the product.

### 1.1.1 Applicable documents

| Document  | Number                |
|---|-----------------------|
| Operating instructions, "electronic drive unit" TC 110 standard | PT 0204 BN            |
| Operating instructions for "electronic drive unit" TC 110 PB    | PT 0245 BN            |
| Operating instructions, electronic drive unit TC 110 E74        | PT 0301 BN            |
| Operating instructions for "electronic drive unit" TC 110 RS    | PT 0351 BN            |
| Declaration of conformity                                       | Part of this document |

You can find these documents in the [Pfeiffer Vacuum Download Center](#).

### 1.1.2 Variants

- HiPace 300, DN 100 ISO-K, TC 110
- HiPace 300, DN 100 CF-F, TC 110
- HiPace 300, DN 100 ISO-F, TC 110

## 1.2 Target group

These operating instructions are aimed at all persons performing the following activities on the product:

- Transportation
- Setup (Installation)
- Usage and operation
- Decommissioning
- Maintenance and cleaning
- Storage or disposal

The work described in this document is only permitted to be performed by persons with the appropriate technical qualifications (expert personnel) or who have received the relevant training from Pfeiffer Vacuum.

## 1.3 Conventions

### 1.3.1 Instructions in the text

Usage instructions in the document follow a general structure that is complete in itself. The required action is indicated by an individual step or multi-part action steps.

#### Individual action step

A horizontal, solid triangle indicates the only step in an action.

- ▶ This is an individual action step.

### Sequence of multi-part action steps

The numerical list indicates an action with multiple necessary steps.

1. Step 1
2. Step 2
3. ...

### 1.3.2 Pictographs

Pictographs used in the document indicate useful information.



Note

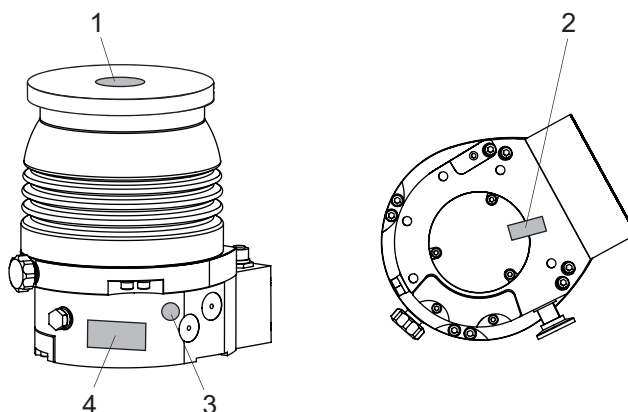


Tip

### 1.3.3 Stickers on the product

This section describes all the stickers on the product along with their meanings.

|  |  |
|--|--|
|  | <p><b>Rating plate</b><br/>The rating plate of the turbopump is located on the lower part of the vacuum pump.</p> <p><b>Rating plate of the electronic drive unit</b><br/>The rating plate of the electronic drive unit is located on its outside next to the LEDs</p> |
|  | <p><b>Operating instructions note</b><br/>This sticker indicates that this operating instructions must be read before performing any tasks.</p>  |
|  | <p><b>Protection class</b><br/>This sticker describes protection class 1 for the product. The positioning indicates the position for the ground connection.</p>  |
|  | <p><b>Warranty seal</b><br/>The product is sealed ex-factory. Damaging or removing a warranty seal results in loss of the warranty.</p>  |



**Fig. 1: Position of the stickers on the product**

- |                               |   |
|-------------------------------|---|
| 1 Operating instructions note | 3 Information regarding ground connection |
| 2 Warranty seal               | 4 Rating plate of the turbopump           |

### 1.3.4 Abbreviations

| Abbreviation | Meaning in this document  |
|--------------|---|
| CF           | Flange: Metal-sealed connector in accordance with ISO 3669  |
| d            | Diameter value (in mm)  |
| DC           | Direct current  |
| DN           | Nominal diameter as size description  |
| f            | Rotation speed value of a vacuum pump (frequency, in rpm or Hz)   |
| HPU          | Handheld Programming Unit. Aid for control and monitoring of pump parameters  |
| HV           | High vacuum flange, high vacuum side  |
| ISO          | Flange: Connection in accordance with ISO 1609 and ISO 2861   |
| LED          | Light emitting diode  |
| FE           | Functional earth  |
| FKM          | Fluoropolymer rubber  |
| [P:xxx]      | Electronic drive unit control parameters. Printed in bold as a three-digit number in square brackets. Frequently displayed in conjunction with a short description.<br>Example: <b>[P:312]</b> software version |
| WAF          | Width Across Flats  |
| T            | Temperature (in °C)   |
| TC           | Turbopump electronic drive unit (turbo controller)  |
| TPS          | Voltage supply (turbo power supply)   |
| VV           | Fore-vacuum flange, fore-vacuum connection  |
| X3           | 15-pole D-Sub connecting socket on the turbopump electronic drive unit  |

Tbl. 1: Abbreviations used in this document

## 1.4 Trademark proof

- Torx® is a trademark of Acument Intellectual Properties, LLC.
- Profibus® is a trademark of Profibus Nutzerorganisation e.V.

## 2 Safety

### 2.1 General safety information

The following 4 risk levels and 1 information level are taken into account in this document.

#### **DANGER**

##### **Immediately pending danger**

Indicates an immediately pending danger that will result in death or serious injury if not observed.

- ▶ Instructions to avoid the danger situation

#### **WARNING**

##### **Potential pending danger**

Indicates a pending danger that could result in death or serious injury if not observed.

- ▶ Instructions to avoid the danger situation

#### **CAUTION**

##### **Potential pending danger**

Indicates a pending danger that could result in minor injuries if not observed.

- ▶ Instructions to avoid the danger situation

#### **NOTICE**

##### **Danger of damage to property**

Is used to highlight actions that are not associated with personal injury.

- ▶ Instructions to avoid damage to property



Notes, tips or examples indicate important information about the product or about this document.

### 2.2 Safety instructions

All safety instructions in this document are based on the results of the risk assessment carried out in accordance with Machinery Directive 2006/42/EC Annex I and EN ISO 12100 Section 5. Where applicable, all life cycle phases of the product were taken into account.

#### **Risks during transport**

#### **WARNING**

##### **Danger of serious injury due to falling objects**

Due to falling objects there is a risk of injuries to limbs through to broken bones.

- ▶ Take particular care and pay special attention when transporting products manually.
- ▶ Do not stack the products.
- ▶ Wear protective equipment, e.g. safety shoes.



## Risks during installation

**⚠ DANGER****Danger to life from electric shock**

Power supply packs that are not specified or are not approved will lead to severe injury to death.

- ▶ Make sure that the power supply pack meets the requirements for double isolation between mains input voltage and output voltage, in accordance with IEC 61010-1 IEC 60950-1 and IEC 62368-1.
- ▶ Make sure that the power supply pack meets the requirements in accordance with IEC 61010-1 IEC 60950-1 and IEC 62368-1.
- ▶ Where possible, use original power supply packs or only power supply packs that correspond with the applicable safety regulations.

**⚠ WARNING****Risk of danger to life through missing mains disconnection device**

The vacuum pump and electronic drive unit are **not** equipped with a mains disconnection device (mains switch).

- ▶ Install a mains disconnection device according to SEMI-S2.
- ▶ Install a circuit breaker with an interruption rating of at least 10,000 A.

**⚠ WARNING****Risk of injury due to incorrect installation**

Dangerous situations may arise from unsafe or incorrect installation.

- ▶ Do not carry out your own conversions or modifications on the unit.
- ▶ Ensure the integration into an Emergency Off safety circuit.

**⚠ WARNING****Risk of cuts on moving, sharp-edged parts when reaching into the open high vacuum flange**

With the high vacuum flange open, access to sharp-edged parts is possible. A manual rotation of the rotor increases the danger situation. There is the risk of cuts, up to the separation of body parts (e.g. fingertips). There is a risk of hair and loose clothing being drawn in. Objects falling in destroy the turbopump during subsequent operation.

- ▶ Only remove the original protective covers immediately prior to connecting the high vacuum flange.
- ▶ Do not reach into the high vacuum connection.
- ▶ Wear protective gloves during installation.
- ▶ Do not start the turbopump with open vacuum connections.
- ▶ Always carry out the mechanical installation before electrical connection.
- ▶ Prevent access to the high vacuum connection of the turbopump from the operator side (e.g. open vacuum chamber).

**⚠ WARNING****Danger to life from poisoning where toxic process media leak from damaged connections**

Sudden twisting of the turbopump in the event of a fault causes fittings to accelerate. There is the risk of damaging on-site connections (e.g., fore-vacuum line) and resulting leaks. This results in leakage of process media. In processes involving toxic media, there is a risk of injury and danger to life due to poisoning.

- ▶ Keep masses connected to the turbopump as low as possible.
- ▶ Use flexible lines to connect to the turbopump where necessary.

**⚠ WARNING**

**Risk of injury caused by the turbopump breaking away with the vibration compensator in the event of a malfunction**

Sudden jamming of the rotor generates high destructive torques in accordance with ISO 27892. When using a vibration compensator, this will probably lead to the turbopump being sheared off in use. The energy that this would release could throw the entire turbopump or shattered pieces from its interior through the surrounding space. Potentially dangerous gases can escape. There is a risk of very serious injuries, including death, and extensive property damage.

- ▶ Take suitable safety precautions on-site for the compensation of the occurring torques.
- ▶ Before installing a vibration compensator, you must first of all contact Pfeiffer Vacuum.

**⚠ WARNING**

**Danger of cut injuries from unexpected start up.**

The use of mating plugs of the electronic drive unit (accessories) enables the automatic run-up of the vacuum pump as soon the power is turned on. Attaching mating plugs before or during the installation leads to the movement of parts hence the risk of cut injuries by sharp-edged in the exposed high vacuum flange.

- ▶ Only connect mating plugs after the mechanical installation.
- ▶ Only switch on the vacuum pump immediately prior to operation.

**Risks during operation**

**⚠ WARNING**

**Risk of burns on hot surfaces when using additional equipment for heating during operation**

The use of additional equipment for heating the vacuum pump or for optimizing the process generates very high temperatures on surfaces that can be touched. There is a risk of burning.

- ▶ If necessary, set up a contact guard.
- ▶ If necessary, apply the warning stickers provided for this at the danger points.
- ▶ Ensure adequate cooling down before working on the vacuum pump or in its vicinity.
- ▶ Wear protective equipment, e.g., gloves.

**⚠ WARNING**

**Risk of serious injury in the event of vacuum pump destruction due to over pressure**

Gas entry with very high over pressure results in destruction of the vacuum pump. There is a risk of serious injury due to ejected objects.

- ▶ Never exceed the permissible 1500 hPa (absolute) inlet pressure on the suction side or the venting and sealing gas connection.
- ▶ Make sure that high, process-related over pressures cannot directly enter the vacuum pump.

**⚠ CAUTION**

**Risk of injuries due to contact with vacuum when venting**

While venting the vacuum pump there is a risk of minor injuries due to the direct contact of body parts with the vacuum, e.g. hematomas.

- ▶ Do not fully unscrew the venting screw out of the housing during venting.
- ▶ Keep a distance from automatic venting device, such as venting valves.

### Risks during maintenance, decommissioning and disposal

#### **WARNING**

##### **Danger to life from electric shock during maintenance and service work**

The device is only completely de-energized when the mains plug has been disconnected and the turbopump is at a standstill. There is a danger to life from electric shock when making contact with live components.

- ▶ Before performing all work, switch off the main switch.
- ▶ Wait until the turbopump comes to a standstill (rotation speed  $f = 0$ ).
- ▶ Remove the mains plug from the device.
- ▶ Secure the device against unintentional restarting.

#### **WARNING**

##### **Health hazard through poisoning from toxic contaminated components or devices**

Toxic process media result in contamination of devices or parts of them. During maintenance work, there is a risk to health from contact with these poisonous substances. Illegal disposal of toxic substances causes environmental damage.

- ▶ Take suitable safety precautions and prevent health hazards or environmental pollution by toxic process media.
- ▶ Decontaminate affected parts before carrying out maintenance work.
- ▶ Wear protective equipment.

#### **WARNING**

##### **Risk of cuts on moving, sharp-edged parts when reaching into the open high vacuum connection**

Incorrect handling of the turbopump before maintenance work results in hazardous situations with risk of injury. There is a risk of cuts from accessing sharp-edged, rotating parts when removing the turbopump.

- ▶ Wait until the turbopump comes to a standstill (rotation speed  $f = 0$ ).
- ▶ Switch the turbopump off properly.
- ▶ Secure the turbopump against re-start.
- ▶ Seal open connections immediately following removal, using the original protective cover.

#### **WARNING**

##### **Risk of poisoning from contact with harmful substances**

The operating fluid reservoir and parts of the turbopump may contain toxic substances from pumped media.

- ▶ Decontaminate affected parts before carrying out maintenance work.
- ▶ Prevent health hazards or environmental impacts with adequate safety precautions.
- ▶ Observe the operating fluid safety data sheet.
- ▶ Dispose of the operating fluid reservoir according to applicable regulations.

### Risks in the event of malfunctions

#### **WARNING**

##### **Danger to life from electric shock in the event of a fault**

In the event of a fault, devices connected to the mains may be live. There is a danger to life from electric shock when making contact with live components.

- ▶ Always keep the mains connection freely accessible so you can disconnect it at any time.

**⚠ WARNING**

**Danger to life from the turbopump breaking away in the event of a fault**

Sudden jamming of the rotor generates high destructive torques in accordance with ISO 27892. If the turbopump is **not** properly secured, it can shear off. The energy that this would release could throw the entire turbopump or shattered pieces from its interior through the surrounding space. Potentially dangerous gases can escape. There is a risk of very serious injuries, including death, and extensive property damage.

- ▶ Follow the installation instructions for this turbopump.
- ▶ Observe the requirements regarding stability and design of the counter flange.
- ▶ Use only original accessories or fixing material approved by Pfeiffer Vacuum for the installation.

**⚠ WARNING**

**Danger to life from poisoning where toxic process media leak from damaged connections**

Sudden twisting of the turbopump in the event of a fault causes fittings to accelerate. There is the risk of damaging on-site connections (e.g., fore-vacuum line) and resulting leaks. This results in leakage of process media. In processes involving toxic media, there is a risk of injury and danger to life due to poisoning.

- ▶ Keep masses connected to the turbopump as low as possible.
- ▶ Use flexible lines to connect to the turbopump where necessary.

**⚠ WARNING**

**Risk of injury caused by the turbopump breaking away with the vibration compensator in the event of a malfunction**

Sudden jamming of the rotor generates high destructive torques in accordance with ISO 27892. When using a vibration compensator, this will probably lead to the turbopump being sheared off in use. The energy that this would release could throw the entire turbopump or shattered pieces from its interior through the surrounding space. Potentially dangerous gases can escape. There is a risk of very serious injuries, including death, and extensive property damage.

- ▶ Take suitable safety precautions on-site for the compensation of the occurring torques.
- ▶ Before installing a vibration compensator, you must first of all contact Pfeiffer Vacuum.

## 2.3 Safety precautions

**i**

**Duty to provide information on potential dangers**

The product holder or user is obliged to make all operating personnel aware of dangers posed by this product.

Every person who is involved in the installation, operation or maintenance of the product must read, understand and adhere to the safety-related parts of this document.

**i**

**Infringement of conformity due to modifications to the product**

The Declaration of Conformity from the manufacturer is no longer valid if the operator changes the original product or installs additional equipment.

- Following the installation into a system, the operator is required to check and re-evaluate the conformity of the overall system in the context of the relevant European Directives, before commissioning that system.

**General safety precautions when handling the product**

- ▶ Observe all applicable safety and accident prevention regulations.
- ▶ Check that all safety measures are observed at regular intervals.
- ▶ Do not expose body parts to the vacuum.
- ▶ Always ensure a secure connection to the earthed conductor (PE).
- ▶ Never disconnect plug connections during operation.
- ▶ Observe the above shutdown procedures.
- ▶ Before working on the high vacuum connection, wait until the rotor has stopped completely (rotation speed  $f = 0$ ).

- ▶ Never put the device into operation with the high vacuum connection open.
- ▶ Keep lines and cables away from hot surfaces ( $> 70^{\circ}\text{C}$ ).
- ▶ Never fill or operate the unit with cleaning agents or cleaning agent residues.
- ▶ Do not carry out your own conversions or modifications on the unit.
- ▶ Observe the unit protection class prior to installation or operation in other environments.

## 2.4 Limits of use of product

|  |   |
|--|---|
| Installation location  | Weatherproof (internal space)   |
| Air pressure   | 530 hPa to 1060 hPa   |
| Installation altitude  | Max. 5000 m   |
| Rel. air humidity  | max. 80%, at $T < 31^{\circ}\text{C}$ ,<br>up to max. 50% at $T < 40^{\circ}\text{C}$   |
| Protection class   | III   |
| Overvoltage category   | II  |
| Permissible protection degree  | IP44,<br>Type 12 according to UL 50E  |
| Degree of pollution  | 2   |
| Ambient temperature  | $5^{\circ}\text{C}$ to $30^{\circ}\text{C}$ with convection cooling without<br>gas throughput<br>$5^{\circ}\text{C}$ to $35^{\circ}\text{C}$ with air cooling<br>$5^{\circ}\text{C}$ to $40^{\circ}\text{C}$ with water cooling |
| Permissible surrounding magnetic field                               | 5.5 mT  |
| Maximum irradiated thermal output                                    | 2.4 W   |
| Maximum permissible rotor temperature of the turbo-<br>pump          | $90^{\circ}\text{C}$  |
| Maximum permissible bakeout temperature at the<br>high vacuum flange | $120^{\circ}\text{C}$   |

**Tbl. 2: Permissible ambient conditions**



### Notes on ambient conditions

The specified permissible ambient temperatures apply to operation of the turbopump at maximum permissible backing pressure or at maximum gas throughput, depending on the cooling type. The turbopump is intrinsically safe thanks to redundant temperature monitoring.

- The reduction in backing pressure or gas throughput permits operation of the turbopump at higher ambient temperatures.
- If the maximum permissible operating temperature of the turbopump is exceeded, the electronic drive unit first reduces the drive output and then switches it off where necessary.

## 2.5 Proper use

- ▶ Use the turbopump only for generating vacuum.
- ▶ Use the turbopump only in combination with a suitable backing pump that can deliver up to the required maximum fore-vacuum pressure.
- ▶ Use the turbopump only in closed indoor areas.
- ▶ Use the turbopump only for the evacuation of dry and inert gases.

## 2.6 Foreseeable improper use

Improper use of the product invalidates all warranty and liability claims. Any use that is counter to the purpose of the product, whether intentional or unintentional, is regarded as improper use; in particular:

- Establishing the voltage supply without correct installation
- Installing with non-specified fastening material

- Pumping explosive media
- Pumping of corrosive media
- Pumping of condensing vapors
- Pumping of fluids
- Pumping of dust
- Operating with impermissible high gas throughput
- Operating with impermissible high fore-vacuum pressure
- Operation with excessive irradiated heat output
- Operating in impermissible high magnetic fields
- Operating in an incorrect gas mode
- Venting with impermissible high venting rates
- Using for pressure generation
- Using in areas with ionizing radiation
- Operating in potentially explosive areas
- Using in systems in which sporadic loads and vibrations or periodic forces act on the device
- Causing of hazardous operating conditions by a presetting on the electronic drive unit that is contrary to the process
- Using of accessories or spare parts that are not listed in these instructions

## 2.7 Personnel qualification

The work described in this document may only be carried out by persons who have appropriate professional qualifications and the necessary experience or who have completed the necessary training as provided by Pfeiffer Vacuum.

### Training people

1. Train the technical personnel on the product.
2. Only let personnel to be trained work with and on the product when under the supervision of trained personnel.
3. Only allow trained technical personnel to work with the product.
4. Before starting work, make sure that the commissioned personnel have read and understood these operating instructions and all applicable documents, in particular the safety, maintenance and repair information.

### 2.7.1 Ensuring personnel qualification

#### Specialist for mechanical work

Only a trained specialist may carry out mechanical work. Within the meaning of this document, specialists are people responsible for construction, mechanical installation, troubleshooting and maintenance of the product, and who have the following qualifications:

- Qualification in the mechanical field in accordance with nationally applicable regulations
- Knowledge of this documentation

#### Specialist for electrotechnical work

Only a trained electrician may carry out electrical engineering work. Within the meaning of this document, electricians are people responsible for electrical installation, commissioning, troubleshooting, and maintenance of the product, and who have the following qualifications:

- Qualification in the electrical engineering field in accordance with nationally applicable regulations
- Knowledge of this documentation

In addition, these individuals must be familiar with applicable safety regulations and laws, as well as the other standards, guidelines, and laws referred to in this documentation. The above individuals must have an explicitly granted operational authorization to commission, program, configure, mark, and earth devices, systems, and circuits in accordance with safety technology standards.

#### Trained individuals

Only adequately trained individuals may carry out all works in other transport, storage, operation and disposal fields. Such training must ensure that individuals are capable of carrying out the required activities and work steps safely and properly.

## 2.7.2 Personnel qualification for maintenance and repair



### Advanced training courses

Pfeiffer Vacuum offers advanced training courses to maintenance levels 2 and 3.

Adequately trained individuals are:

- **Maintenance level 1**
  - Customer (trained specialist)
- **Maintenance level 2**
  - Customer with technical education
  - Pfeiffer Vacuum service technician
- **Maintenance level 3**
  - Customer with Pfeiffer Vacuum service training
  - Pfeiffer Vacuum service technician

## 2.7.3 Advanced training with Pfeiffer Vacuum

For optimal and trouble-free use of this product, Pfeiffer Vacuum offers a comprehensive range of courses and technical trainings.

For more information, please contact [Pfeiffer Vacuum technical training](#).

## 3 Product description

### 3.1 Function

The turbopump forms a compact unit with the electronic drive unit. Pfeiffer Vacuum power supply packs provide the voltage supply.

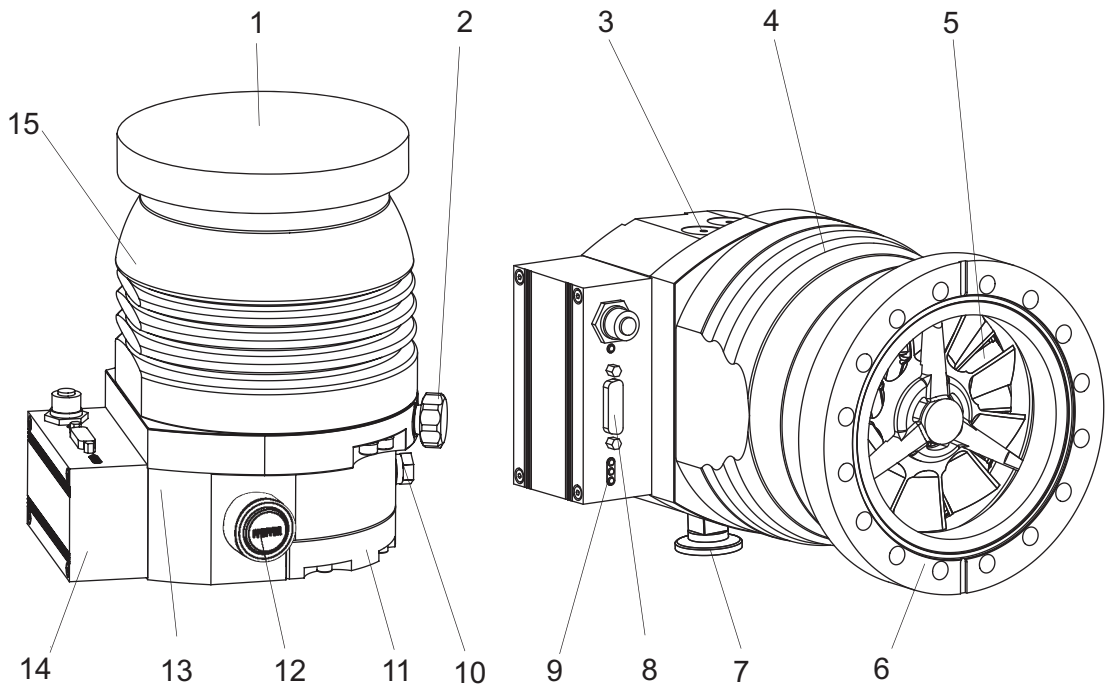


Fig. 2: HiPace 300 design

- |   |  |
|---|--|
| 1 Protective cover for the high vacuum connection | 9 LED operating mode display                       |
| 2 Venting screw                                   | 10 Sealing gas connection                          |
| 3 Ground terminal                                 | 11 Cooling water block panel                       |
| 4 Pump housing, stainless steel                   | 12 Protective cover for the fore-vacuum connection |
| 5 Turbo rotor                                     | 13 Pump base                                       |
| 6 High vacuum connection, DN 100 CF-F             | 14 Electronic drive unit TC 110                    |
| 7 Fore-vacuum connection, DN 16 ISO-KF            | 15 Pump housing, aluminum                          |
| 8 Multifunction connection "X3"                   |  |

#### 3.1.1 Cooling

- Convection cooling
- Air cooling (optional)
- Water cooling (optional)

The electronic drive unit automatically regulates the drive power down in the event of excessive temperatures.

#### 3.1.2 Rotor bearing

Hybrid-bearing turbopump

- High vacuum side: wear-free permanent magnetic bearing
- Fore-vacuum side: ball bearing with ceramic balls

Permanent lubrication of the rotor bearing on the fore-vacuum side is ensured by an operating fluid reservoir.

#### 3.1.3 Drive

- TC 110 electronic drive unit



## 3.2 Identifying the product

- ▶ To ensure clear identification of the product when communicating with Pfeiffer Vacuum, always keep all of the information on the rating plate to hand.
- ▶ Learn about certifications through test seals on the product or at [www.certipedia.com](http://www.certipedia.com) with company ID no. [000021320](http://www.certipedia.com).

### 3.2.1 Product types

The product designation of Pfeiffer Vacuum turbopumps from the HiPace series is composed of the family name, the size (which is based on the pumping speed of the vacuum pump) and, if required, an additional feature description.

| Family | Size/model | Property, attribute, feature                    |
|--------|------------|---|
| HiPace | 10 to 2800 | <b>none</b> = Standard version                  |
|        |            | <b>mini</b> = Compact version                   |
|        |            | <b>U</b> = Overhead version                     |
|        |            | <b>C</b> = Corrosive gas version                |
|        |            | <b>P</b> = Process                              |
|        |            | <b>M</b> = Active magnetic bearing              |
|        |            | <b>T</b> = Temperature management               |
|        |            | <b>Plus</b> = Low vibration, low magnetic field |
|        |            | <b>E</b> = High efficiency                      |
|        |            | <b>H</b> = High compression                     |
|        |            | <b>I</b> = Ion implantation                     |

Tbl. 3: Product designation of Pfeiffer Vacuum HiPace turbopumps

### 3.2.2 Product features

| Feature                | Version      |              |                 |
|------------------------|--------------|--------------|-----------------|
| <b>HV flange</b>       | DN 100 ISO-K | DN 100 ISO-F | DN 100 CF-F     |
| <b>Flange material</b> | Aluminium    | Aluminium    | Stainless steel |

Tbl. 4: Turbopump features

## 3.3 Scope of delivery

- Turbopump with electronic drive unit
- Protective cover for the high vacuum connection
- Protective cover for the fore-vacuum connection
- Operating instructions

## 4 Transportation and Storage

### 4.1 Transport

#### **WARNING**

##### **Danger of serious injury due to falling objects**

Due to falling objects there is a risk of injuries to limbs through to broken bones.

- ▶ Take particular care and pay special attention when transporting products manually.
- ▶ Do not stack the products.
- ▶ Wear protective equipment, e.g. safety shoes.



#### **Recommendation**

Pfeiffer Vacuum recommends keeping the transport packaging and original protective cover.

#### **Safe transport of the product**

- ▶ Transport the turbopump only within the permissible temperature limits.
- ▶ Observe weight specified on the rating plate.
- ▶ Where possible, always transport or ship the turbopump in its original packaging.
- ▶ Always carry the turbopump with both hands.
- ▶ Remove the protective cover only immediately prior to installation.

### 4.2 Storage



#### **We recommend**

Pfeiffer Vacuum recommends storing the products in their original transport packaging.

#### **Storing the turbopump**

1. Seal all flange openings with the original protective caps.
2. Seal all other connections (e.g. venting connection) with the corresponding original parts.
3. Store the turbopump only indoors within the permissible temperature limits.
4. In rooms with humid or aggressive atmospheres: Hermetically seal the turbopump together with a drying agent in a plastic bag.

## 5 Installation

The installation of the turbopump and its fastening is of outstanding importance. The rotor of the turbopump revolves at very high speed. In practice it is not possible to exclude the risk of the rotor touching the stator (e.g. due to the penetration of foreign bodies into the high vacuum connection). The kinetic energy released acts on the housing and on the anchoring of the turbopump within fractions of a second.

Comprehensive tests and calculations conforming to ISO 27892 confirm the safety of the turbopump both against crashes (destruction of the rotor blades) and against bursting (breakage of the rotor shaft). The experimental and theoretical results are expressed in safety measures and recommendations for the correct and safe fastening of the turbopump.

### 5.1 Preparatory work

#### WARNING

##### **Risk of cuts on moving, sharp-edged parts when reaching into the open high vacuum flange**

With the high vacuum flange open, access to sharp-edged parts is possible. A manual rotation of the rotor increases the danger situation. There is the risk of cuts, up to the separation of body parts (e.g. fingertips). There is a risk of hair and loose clothing being drawn in. Objects falling in destroy the turbopump during subsequent operation.

- ▶ Only remove the original protective covers immediately prior to connecting the high vacuum flange.
- ▶ Do not reach into the high vacuum connection.
- ▶ Wear protective gloves during installation.
- ▶ Do not start the turbopump with open vacuum connections.
- ▶ Always carry out the mechanical installation before electrical connection.
- ▶ Prevent access to the high vacuum connection of the turbopump from the operator side (e.g. open vacuum chamber).

#### **General notes for the installation of vacuum components**

- ▶ Choose an installation location that permits access to the product and to supply lines at all times.
- ▶ Observe the ambient conditions given for the limits of use.
- ▶ Provide the highest possible level of cleanliness during assembly.
- ▶ Ensure that flange components during installation are grease-free, dust-free and dry.

#### **Select the installation location**

1. Observe the instructions for transport to the installation location.
2. Make sure that there are sufficient cooling options for the turbopump.
3. Install suitable shielding if the surrounding magnetic fields exceed the permissible levels.
4. Install suitable shielding so that the irradiated thermal output does not exceed the permissible values when high temperatures occur due to the process.
5. Observe the permissible temperatures for the vacuum connection.

### 5.2 Fastening turbopump to bottom part

#### **NOTICE**

##### **Damage to the vacuum pump due to force acting on the high vacuum side**

When fastened to the pump bottom part and simultaneously attached to the high vacuum side with a rigid pipe connection, there is risk of reactive forces acting on the turbopump. This can produce mechanical loads up to and including destruction of the turbopump.

- ▶ Create a flexible connection to the high vacuum flange.
- ▶ Observe the requirements for fastening the turbopump to the bottom part.
- ▶ If the rotor blocks suddenly, make sure that all the torques generated are absorbed by the mounting plate on the operator side.

**Required aids**

- Hole circle in accordance with the dimensions of the turbopump
- Fixing screws, strength class  $\geq 8.8$ , galvanized
- Washer, DIN EN ISO 7090 or DIN EN ISO 7092
- Mounting plate supplied by the customer

**Required tools**

- Allen key, **WAF 6**
- Wrench, alternative for DIN 933 hexagon head screws
- Calibrated torque wrench (tightening factor  $\leq 1.6$ )

**Fastening turbopump to bottom part**

1. Remove existing plastic plugs from the pump bottom part.
2. Place the turbopump upright on the mounting plate.
3. Bolt the pump bottom part to the mounting plate with the required number of permissible fixing screws and washers.
  - Observe the specified engagement depth.
  - Observe the permissible tightening torque.

| Turbopump  | Mounting plate<br>Minimum thickness  <br>Tensile strength | Thread<br>size | Quantity | Screw in<br>depth   | Tightening tor-<br>que |
|------------|---|----------------|----------|---------------------|------------------------|
| HiPace 300 | 2 mm   $> 270$ MPa  | M8             | 5        | $\geq 1.3 \times d$ | 25 Nm $\pm 10$ %       |

**Tbl. 5: Requirements for fastening the turbopumps to the bottom part**

## 5.3 Connecting the high vacuum side

### 5.3.1 Requirements for the dimensioning of a counter flange

**NOTICE**

**Risk of damage due to incorrect counter flange design**

Unevenness on the operator-side counter flange results in stresses in the vacuum pump housing, even when properly attached. This can produce leakage or negative changes in running characteristics.

- ▶ Adhere to the shape tolerances for the counter flange.
- ▶ Observe the maximum flatness deviations over the entire surface.



**Superstructural parts and fittings on the high vacuum connection**

Installing superstructural parts and fittings to the high vacuum connection is the responsibility of the operating company. The loading capacity of the high vacuum flange is specific for the turbopump used.

- The total weight of superstructural parts must not exceed the maximum axial values specified.
- Make sure that all the torques generated if the rotor blocks suddenly, are absorbed by the system on the operator side and the high vacuum connection.
- Only use the approved mounting kits of Pfeiffer Vacuum for the high vacuum connection of the turbopump.

| Parameter  | HiPace 300                     |
|--|--------------------------------|
| Maximum torque occurring in the event of a burst <sup>6)</sup>         | 2000 Nm                        |
| Maximum permissible axial load on the high vacuum flange <sup>7)</sup> | 500 N<br>(equivalent to 50 kg) |

6) The theoretically calculated torque in the event of a burst (rotor shaft breakage) according to ISO 27892 was not reached in any experimental test.

7) A one-sided load is not permitted.

| Parameter   | HiPace 300   |
|---|--|
| Flatness  | ± 0.05 mm  |
| Minimum tensile strength of the flange material in all operating states in relation to the engagement depth of the fixing screw | 170 N/mm <sup>2</sup> at 2.5 x d<br>270 N/mm <sup>2</sup> at 1.5 x d |
| Maximum permissible surrounding magnetic field  | 5.5 mT   |
| Maximum permissible irradiated thermal output   | 2.4 W  |
| Maximum permissible rotor temperature   | 90 °C  |

Tbl. 6: Requirements for the dimensioning of customer-specific high vacuum connection

### 5.3.2 Considering earthquake protection

**NOTICE**

**Vacuum pump damage caused by external vibrations**

In the event of earthquakes or other external vibrations, there is the risk of the rotor coming into contact with the safety bearings, or the housing wall touching the turbopump. This can produce mechanical loads up to and including destruction of the turbopump.

- ▶ Make sure that all flange and safety connections absorb the resulting forces.
- ▶ Secure the vacuum chamber against displacement or tipping.

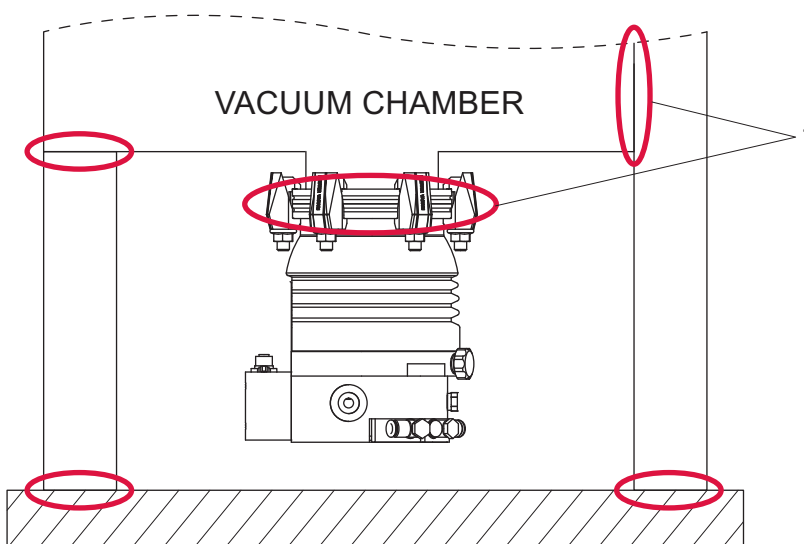


Fig. 3: Example: Safety connections

1 ○ Safety connections, customer-side

### 5.3.3 Using a splinter shield or protective screen

Pfeiffer Vacuum centering rings with splinter shield or protective screen in the high vacuum flange protect the Turbopump against foreign matter from the vacuum chamber. The pumping speed is reduced according to the passage guide values and the size of the high vacuum flange.

| Flange size              | Reduced pumping speed in % by gas type |    |                |    |
|--------------------------|--|----|----------------|----|
|                          | H <sub>2</sub>                         | He | N <sub>2</sub> | Ar |
| Splinter shield DN 100   | 5                                      | 7  | 24             | 24 |
| Protective screen DN 100 | 2                                      | 2  | 10             | 8  |

Tbl. 7: Reduction of the pumping speed when using a splinter shield or protective screen

**Procedure**

- ▶ With ISO flanges, use centering rings with protective screen or splinter shield.
- ▶ For CF flanges, always insert protective screen or splinter shield with the clamping lugs pointing towards the rotor in the high vacuum flange.

**5.3.4 Using the vibration compensator**

**⚠ WARNING**

**Risk of injury caused by the turbopump breaking away with the vibration compensator in the event of a malfunction**

Sudden jamming of the rotor generates high destructive torques in accordance with ISO 27892. When using a vibration compensator, this will probably lead to the turbopump being sheared off in use. The energy that this would release could throw the entire turbopump or shattered pieces from its interior through the surrounding space. Potentially dangerous gases can escape. There is a risk of very serious injuries, including death, and extensive property damage.

- ▶ Take suitable safety precautions on-site for the compensation of the occurring torques.
- ▶ Before installing a vibration compensator, you must first of all contact Pfeiffer Vacuum.

Pfeiffer Vacuum vibration compensators are suitable for use on vibration-sensitive systems.

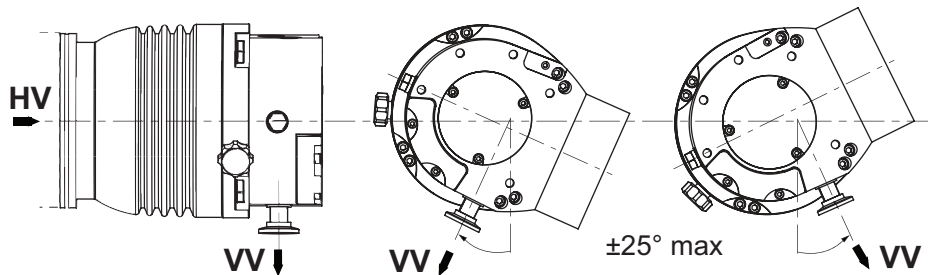
**Installing the vibration compensator**

1. Install the vibration compensator only with vertical passage.
2. Consider the flow resistance.
3. Secure the turbopump additionally to the high vacuum flange.
4. Observe the fastening of the ISO flanges.

**5.3.5 Mounting orientations**

Pfeiffer Vacuum turbopumps from the HiPace series are suitable for use with dry compressing backing pumps for mounting in **all** orientations.

- ▶ When using oil-sealed backing pumps, avoid backflow from the fore-vacuum range.



**Fig. 4: Recommended alignment when using oil-sealed backing pumps**

**Specify a horizontal mounting orientation for oil-sealed backing pumps**

1. Always align the fore-vacuum connection downwards vertically.
  - Permissible deviation  $\pm 25^\circ$
2. Support the tube connections in front of the turbopump.
3. Do not allow any forces from the piping system to act on the turbopump.
4. Do not load the high vacuum flange of the turbopump on one side.

**5.3.6 Attaching ISO-K flange onto ISO-K**



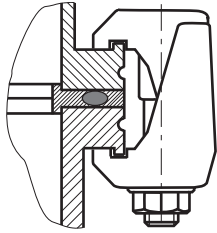
**ISO flange connections**

For the connection of flanges in ISO-KF or ISO-K design, twisting may occur in the event of sudden blockage of the rotor, despite correct installation.

- Leak-tightness of the flange connection, however, is not jeopardized in this regard.

**Required tools**

- Wrench, WAF 15
- Calibrated torque wrench (Tightening factor  $\leq 1.6$ )



**Fig. 5: Flange connection ISO-K to ISO-F, bracket screws**

**Connection with bracket screw**

1. For the connection of the turbopump, use only the approved mounting kits from Pfeiffer Vacuum.
2. Connect the flange with the components of the mounting kit according to the figure.
3. Use all prescribed components for the turbopump.
4. Tighten the bracket screws cross-wise in 3 steps.
  - Tightening torque: **5, 15, 25  $\pm$  2 Nm**

### 5.3.7 Attaching ISO-K flange to ISO-F

The connection types for the installation ISO-K flange with ISO-F flange are:

- "Hexagon head screw and tapped hole"
- "Stud screw with tapped hole"
- "Stud screw with through hole"

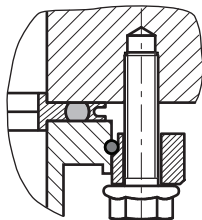
**ISO flange connections**

For the connection of flanges in ISO-KF or ISO-K design, twisting may occur in the event of sudden blockage of the rotor, despite correct installation.

- Leak-tightness of the flange connection, however, is not jeopardized in this regard.

**Required tools**

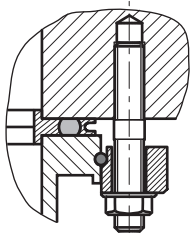
- Hexagon wrench (13 WAF)
- Calibrated torque wrench (tightening factor  $\leq 1.6$ )



**Fig. 6: Flange connection ISO-K with ISO-F, hexagon head screw and tapped hole**

**Connection of the hexagon head screw and tapped hole**

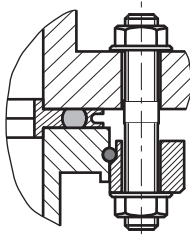
1. Only use the approved mounting kits of Pfeiffer Vacuum for the connection of the turbopump.
2. Place the collar flange over the high vacuum flange of the turbopump.
3. Insert the snap ring in the side groove on the high vacuum flange of the turbopump.
4. Attach the turbopump with collar flange, snap ring and centering ring to the counter flange according to the figure.
5. Use all prescribed components for the turbopump.
6. Screw the hexagon head screws into the tapped holes.
  - Observe the minimum tensile strength of the flange material and the screw depth.
7. Fasten the hexagon head screws cross-wise in 3 steps.
  - Tightening torque: **5, 10, 16  $\pm$  1 Nm**



**Fig. 7: Flange connection ISO-K with ISO-F, stud screw and tapped hole**

**Connection of the stud screw and tapped hole**

1. Only use the approved mounting kits of Pfeiffer Vacuum for the connection of the turbopump.
2. Screw in the required number of stud screws with the shorter end in the holes on the counter flange.
  - Observe the minimum tensile strength of the flange material and the screw depth.
3. Place the collar flange over the high vacuum flange of the turbopump.
4. Insert the snap ring in the side groove on the high vacuum flange of the turbopump.
5. Attach the turbopump with collar flange, snap ring and centering ring to the counter flange according to the figure.
6. Use all prescribed components for the turbopump.
7. Secure the nuts cross-wise in 3 steps.
  - Tightening torque: **5, 10, 16 ± 1 Nm**



**Fig. 8: Flange connection ISO-K with ISO-F, stud screw and through hole**

**Connection of the stud screw and through hole**

1. Only use the approved mounting kits of Pfeiffer Vacuum for the connection of the turbopump.
2. Place the collar flange over the high vacuum flange of the turbopump.
3. Insert the snap ring in the side groove on the high vacuum flange of the turbopump.
4. Attach the turbopump with collar flange, snap ring and centering ring to the counter flange according to the figure.
5. Use all prescribed components for the turbopump.
6. Tighten the nuts cross-wise in 3 steps.
7. Tightening torque: **5, 10, 16 ± 1 Nm**

**5.3.8 Attaching ISO-F flange to ISO-F**

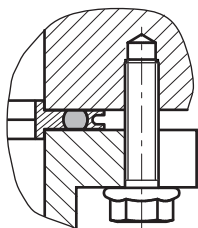
The connection types for ISO-F flange installation with ISO-F flange are:

- "Hexagon head screw and tapped hole"
- "Stud screw with tapped hole"
- "Stud screw with through hole"

**Required tools**

- Hexagonal wrench (13 WAF)
- Calibrated torque wrench (tightening factor ≤ 1.6)

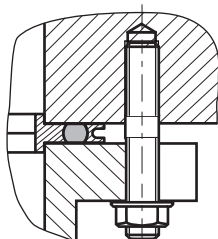




**Fig. 9: Flange connection ISO-F, hexagon head screw and tapped hole**

#### Connection of the hexagon head screw and tapped hole

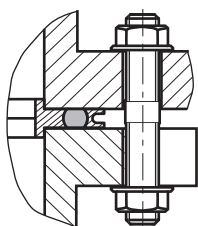
1. Only use the approved mounting kits of Pfeiffer Vacuum for the connection of the turbopump.
2. Attach the turbopump with centering ring to the counter flange according to the figure.
3. Use all prescribed components for the turbopump.
4. Screw the required number of hexagon head screws into the tapped hole.
  - Observe the minimum tensile strength of the flange material and the screw depth.
5. Fasten the hexagon head screws cross-wise in 3 steps.
  - Tightening torque: **5, 15, 22 ± 2 Nm**



**Fig. 10: Flange connection ISO-F, stud screw and tapped hole**

#### Connection of the stud screw and tapped hole

1. Only use the approved mounting kits of Pfeiffer Vacuum for the connection of the turbopump.
2. Screw in the stud screws with the shorter end in the tapped holes on the counter flange.
  - Observe the minimum tensile strength of the flange material and the screw depth.
3. Attach the turbopump with centering ring to the counter flange according to the figure.
4. Use all prescribed components for the turbopump.
5. Secure the hexagon nuts.
6. Tighten the nuts cross-wise in 3 steps.
  - Tightening torque: **5, 15, 22 ± 2 Nm**



**Fig. 11: Flange connection ISO-F, stud screw and through hole**

#### Connection of the stud screw and through hole

1. Only use the approved mounting kits of Pfeiffer Vacuum for the connection of the turbopump.
2. Attach the turbopump with centering ring to the counter flange according to the figure.
3. Use all prescribed components for the turbopump.
4. Fasten the screw connections cross-wise in 3 steps.
  - Tightening torque: **10, 20, 22 ± 3 Nm**

### 5.3.9 Attaching CF flange to CF-F

The connection types for CF installation with CF flange are:

- "Hexagon head screw and through hole"
- "Stud screw with tapped hole"
- "Stud screw with through hole"

**NOTICE**

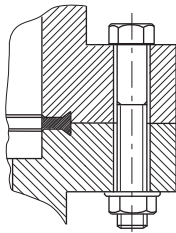
**Leaks may occur due to the incorrect installation of CF flanges**

Inadequate cleanliness when handling CF flanges and copper gaskets results in leaks and may cause process damage.

- ▶ Always wear suitable gloves before touching or fitting any components.
- ▶ Fit seals only if dry and free of grease.
- ▶ Take care of damaged surfaces and cut edges.
- ▶ Replace the damaged components.

**Required tools**

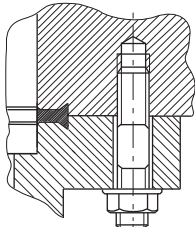
- Hexagonal wrench (13 WAF)
- Calibrated torque wrench (tightening factor  $\leq 1.6$ )



**Fig. 12: Flange connection CF-F, hexagon head screw and through hole**

**Connection of the hexagon head screw and through holes**

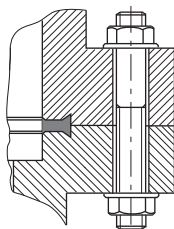
1. For the connection of the turbopump, use only the approved mounting kits from Pfeiffer Vacuum.
2. If used: Insert the protective screen or splinter shield with clamping lugs downwards in the turbopump high vacuum flange.
3. Place the seal exactly in the hollow.
4. Connect the flange with the components of the mounting kit according to the figure.
5. Tighten the screw couplings all the way around.
  - Tightening torque: **22 ± 2 Nm**
6. Then check the torque, since flowing of the sealing material may make it necessary to re-tighten the screws.



**Fig. 13: Flange connection CF-F, stud screw and tapped hole**

**Connection of the stud screw and tapped hole**

1. For the connection of the turbopump, use only the approved mounting kits from Pfeiffer Vacuum.
2. Screw in the required number of stud screws with the shorter end in the holes on the counter flange.
3. If used: Insert the protective screen or splinter shield with clamping lugs downwards in the turbopump high vacuum flange.
4. Place the seal exactly in the hollow.
5. Connect the flange with the components of the mounting kit according to the figure.
6. Tighten the screw couplings all the way around.
  - Tightening torque: **22 ± 2 Nm**
7. Then check the torque, since flowing of the sealing material may make it necessary to re-tighten the screws.



**Fig. 14: Flange connection CF-F, stud screw and through hole**

#### Connection of the stud screw and through hole

1. For the connection of the turbopump, use only the approved mounting kits from Pfeiffer Vacuum.
2. If used: Insert the protective screen or splinter shield with clamping lugs downwards in the turbopump high vacuum flange.
3. Place the seal exactly in the hollow.
4. Connect the flange with the components of the mounting kit according to the figure.
5. Tighten the screw couplings all the way around.
  - Tightening torque: **22 ± 2 Nm**
6. Then check the torque, since flowing of the sealing material may make it necessary to re-tighten the screws.

## 5.4 Connecting the fore-vacuum side

### **WARNING**

#### **Danger to life from poisoning where toxic process media leak from damaged connections**

Sudden twisting of the turbopump in the event of a fault causes fittings to accelerate. There is the risk of damaging on-site connections (e.g., fore-vacuum line) and resulting leaks. This results in leakage of process media. In processes involving toxic media, there is a risk of injury and danger to life due to poisoning.

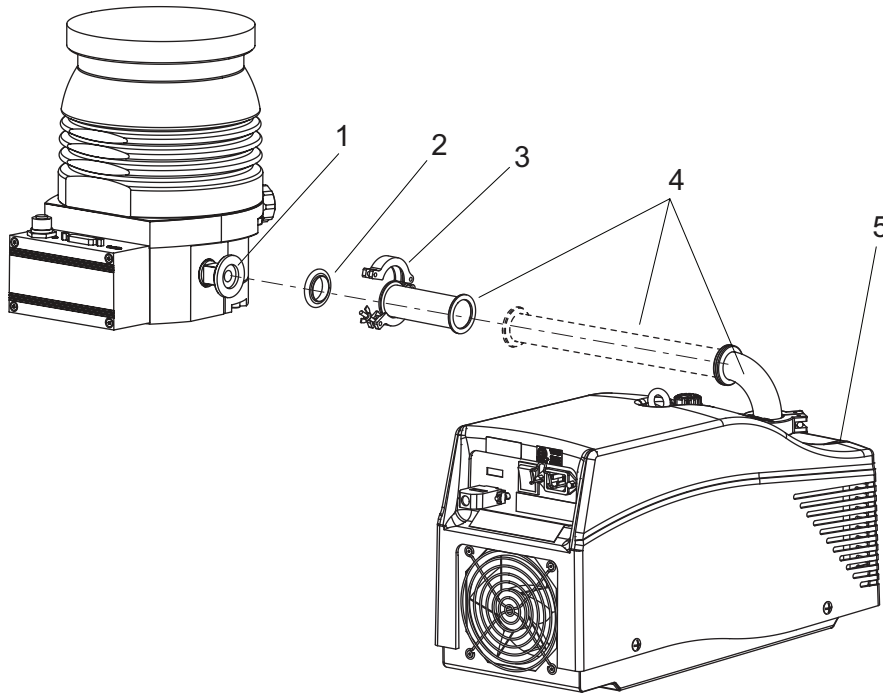
- ▶ Keep masses connected to the turbopump as low as possible.
- ▶ Use flexible lines to connect to the turbopump where necessary.



#### **Suitable backing pump**

Use the turbopump only in combination with a suitable backing pump that can deliver up to the required maximum fore-vacuum pressure. To achieve the fore-vacuum pressure, use a suitable vacuum pump or a pumping station from the Pfeiffer Vacuum range.

In this case, the backing pump is also controlled directly via the turbopump electronic drive unit interfaces (e.g., relay box or connection cable).



**Fig. 15: Example of fore-vacuum connection on HiPace 300**

- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| 1 Turbopump fore-vacuum connection | 4 Vacuum components DN 16 ISO-KF                    |
| 2 Centering ring                   | 5 Backing pump (e.g. multi-stage roots vacuum pump) |
| 3 Circlip                          |   |

**Establishing the fore-vacuum connection**

1. With rigid pipe connections, include bellows to attenuate external vibrations.
2. Install a fore-vacuum connection with small flange components, e.g. connection elements and pipe components DN 16 ISO-KF from the [Pfeiffer Vacuum Components Shop](#).
3. Implement measures to counteract the back flow of operating fluids or condensate from the fore-vacuum area.
4. Observe the information in the operating instructions of the backup pump or pumping station when connecting and operating it.

## 5.5 Connecting accessories



**Installation and operation of accessories**

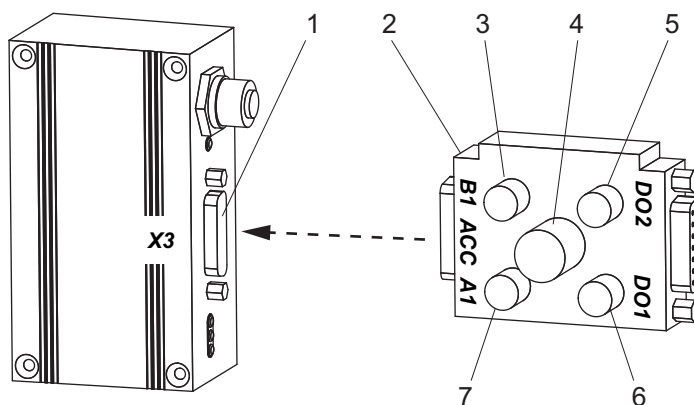
Pfeiffer Vacuum offers a series of special, compatible accessories for its products.

- Information and ordering options for approved [accessories for hybrid bearing turbo-pumps](#) can be found online.



**Connecting accessory devices to TC**

- Use of Pfeiffer Vacuum accessories via the electronic drive unit is enabled via a corresponding connection cable or adapter at the “X3” multi-function connection.
- The desired accessory output is configured via RS-485 using Pfeiffer Vacuum control units or a PC.



**Fig. 16:** Example of accessory connection via adapter TCS 12

- |                               |                           |
|-------------------------------|---------------------------|
| 1 Multifunction connection X3 | 5 Digital output DO2      |
| 2 Adapter TCS                 | 6 Digital output DO1      |
| 3 Accessory connection B1     | 7 Accessory connection A1 |
| 4 Connection RS-485           |                           |

#### Connect pre-configured accessories

- ▶ Observe the installation instructions in the operating instructions for the relevant accessory.
- ▶ Note the existing configuration of existing connections and control lines.
- ▶ Connect only matching accessory devices to the electronic drive unit.

#### Using additional accessories

- ▶ Observe the installation instructions in the operating instructions for the relevant accessory.
- ▶ Note the existing configuration of existing connections and control lines.
- ▶ Use a Pfeiffer Vacuum control unit for the configuration if needed.

## 5.6 Connecting the electrical supply

### ⚠ WARNING

#### Risk of danger to life through missing mains disconnection device

The vacuum pump and electronic drive unit are **not** equipped with a mains disconnection device (mains switch).

- ▶ Install a mains disconnection device according to SEMI-S2.
- ▶ Install a circuit breaker with an interruption rating of at least 10,000 A.

### ⚠ WARNING

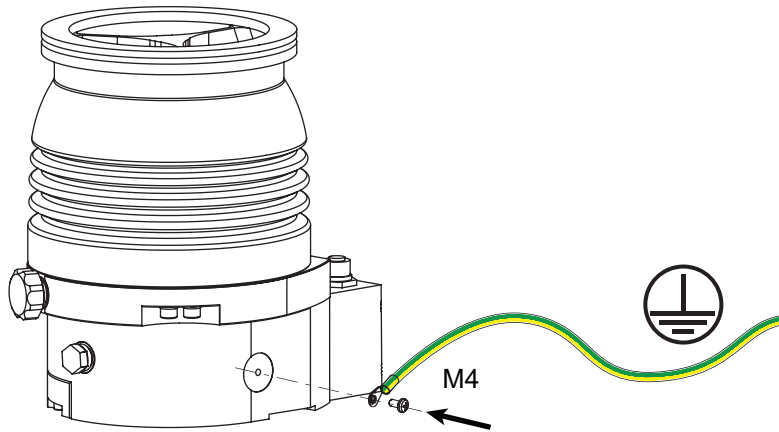
#### Risk of injury due to incorrect installation

Dangerous situations may arise from unsafe or incorrect installation.

- ▶ Do not carry out your own conversions or modifications on the unit.
- ▶ Ensure the integration into an Emergency Off safety circuit.

### 5.6.1 Earthing the turbopump

Pfeiffer Vacuum recommends connecting a suitable grounding cable to discharge applicative interferences.



**Fig. 17: Example: Connecting the grounding cable**

**Procedure**

1. Use the turbopump ground terminal (M4 female thread).
2. Route the connection in accordance with locally applicable provisions.

**5.6.2 Establishing electric connection**

**⚠ DANGER**

**Danger to life from electric shock**

Power supply packs that are not specified or are not approved will lead to severe injury to death.

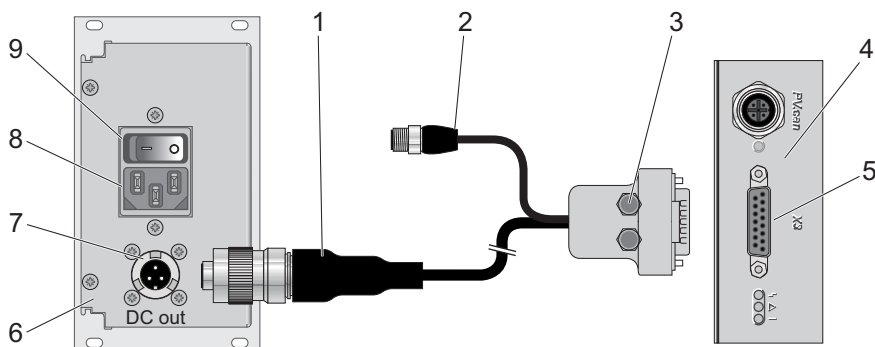
- ▶ Make sure that the power supply pack meets the requirements for double isolation between mains input voltage and output voltage, in accordance with IEC 61010-1 IEC 60950-1 and IEC 62368-1.
- ▶ Make sure that the power supply pack meets the requirements in accordance with IEC 61010-1 IEC 60950-1 and IEC 62368-1.
- ▶ Where possible, use original power supply packs or only power supply packs that correspond with the applicable safety regulations.

**⚠ WARNING**

**Danger of cut injuries from unexpected start up.**

The use of mating plugs of the electronic drive unit (accessories) enables the automatic run-up of the vacuum pump as soon the power is turned on. Attaching mating plugs before or during the installation leads to the movement of parts hence the risk of cut injuries by sharp-edged in the exposed high vacuum flange.

- ▶ Only connect mating plugs after the mechanical installation.
- ▶ Only switch on the vacuum pump immediately prior to operation.



**Fig. 18: Connecting electronic drive unit to power supply pack**

- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| 1 Connection cable                | 6 Power supply pack   Control unit with power supply pack |
| 2 RS 485 connector (optional)     | 7 DCout connector   |
| 3 Accessory connector (optional)  | 8 Mains connection ACin                                   |
| 4 Turbopump electronic drive unit | 9 Main switch   |
| 5 Multifunction connection X3     |   |

Original power supply packs (e.g. TPS) or control units and connection cables are available for the electronic drive unit supply voltage.

| Connection cable type   | Function   |
|---|--|
| Connection cable with RS-485 interface and bridges from TC 110 TC 120 to power supply pack              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voltage supply via power supply pack</li> <li>• Automatic ramp-up with bridges on pins 2, 5, 7</li> <li>• Connection to control unit via RS-485</li> </ul>      |
| Connection cable with RS-485 interface and accessory connectors from TC 110 TC 120 to power supply pack | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voltage supply via power supply pack</li> <li>• Connector for accessory units with M8 plug</li> <li>• Connection to control unit via RS-485</li> </ul>          |
| Connection cable with bridges from TC 110 TC 120 to power supply pack                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voltage supply via power supply pack</li> <li>• Automatic ramp-up with bridges on pins 2, 5, 7</li> </ul>   |
| Connection cable with bridges and accessory connectors from TC 110 TC 120 to power supply pack          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voltage supply via power supply pack</li> <li>• Automatic ramp-up with bridges on pins 2, 5, 7</li> <li>• Connector for accessory units with M8 plug</li> </ul> |

**Connecting electronic drive unit**

1. Ensure the correct supply voltage.
2. Make sure that the power supply pack main switch is off prior to connection.
3. Use a suitable connection cable from the Pfeiffer Vacuum accessories range.
4. Plug the 15-pole connection cable plug into the "X3" connection on the electronic drive unit and secure it.
5. Insert the connecting cable into the connection "DCout" on the power supply pack and close the bayonet lock.
6. **If you are using a Pfeiffer Vacuum control unit:** Connect the "RS-485" connector to the control unit using a suitable extension cable.

## 6 Operation

### 6.1 Commissioning

#### **⚠ WARNING**

##### **Danger of cut injuries from unexpected start up.**

The use of mating plugs of the electronic drive unit (accessories) enables the automatic run-up of the vacuum pump as soon the power is turned on. Attaching mating plugs before or during the installation leads to the movement of parts hence the risk of cut injuries by sharp-edged in the exposed high vacuum flange.

- ▶ Only connect mating plugs after the mechanical installation.
- ▶ Only switch on the vacuum pump immediately prior to operation.

#### **NOTICE**

##### **Vacuum pump destruction due to excessive energy input during operation**

Simultaneous loading by means of high drive power (gas throughput, fore-vacuum pressure), high heat radiation, or strong magnetic fields results in uncontrolled heating of the rotor and can destroy the vacuum pump.

- ▶ Consult Pfeiffer Vacuum before combining varying loads on the vacuum pump. Lower limit values apply.

#### **NOTICE**

##### **Turbopump destruction due to gases with too high molecular masses**

The pumping of gases with impermissible high molecular masses leads to the destruction of the turbopump.

- ▶ Make sure that the gas mode is set correctly by **[P:027]** in the electronic drive unit.
- ▶ Consult Pfeiffer Vacuum before you use gases with higher molecular masses (> 80).

Important settings and function-related variables are programmed ex factory as parameters in the vacuum pump electronic drive unit. Each parameter has a three-digit number and a description. Parameter-driven operation and control is supported via a Pfeiffer Vacuum control unit, or externally via RS-485 using Pfeiffer Vacuum protocol.

| Parameter      | Name       | Designation                                | Adjustment, setting            |
|----------------|------------|--|--------------------------------|
| <b>[P:027]</b> | GasMode    | Gas mode                                   | 0 = heavy gases                |
| <b>[P:035]</b> | CfgAccA1   | Accessory connection A1                    | 0 = fan (continuous operation) |
| <b>[P:036]</b> | CfgAccB1   | Accessory connection B1                    | 1 = venting valve              |
| <b>[P:700]</b> | RUTimeSVal | Set value run-up time                      | 8 min.                         |
| <b>[P:701]</b> | SpdSwPt1   | Rotation speed switch point 1              | 80 %                           |
| <b>[P:707]</b> | SpdSVal    | Speed-control operation specification      | 65 %                           |
| <b>[P:708]</b> | PwrSVal    | Set value power consumption                | 100 %                          |
| <b>[P:720]</b> | VentSpd    | Venting at rotation speed, delayed venting | 50 %                           |
| <b>[P:721]</b> | VentTime   | Venting time, delayed venting              | 3600 s                         |

**Tbl. 8: Factory setting of the electronic drive unit for turbopumps when delivered**

#### **Notes for turbopump commissioning**

1. When using water cooling, observe the cooling water flow and throughput.
2. When using sealing gas, observe the sealing gas flow and throughput.
3. Provide the current supply for the power supply pack.



## 6.2 Operating modes

The turbopump can be operated in different modes.

- Operation without control unit
- Operation via connection "X3"
- Operating via RS-485 interface from Pfeiffer Vacuum control unit or PC
- Operation via connection "E74"
- Operation via field bus

### 6.2.1 Operation without operating unit



#### Automatic start

After bypassing the contacts at pins 2, 5 and 7 on the "X3" connection or when using a connection cable with bridges and applying the supply voltage, the turbopump starts up immediately.

#### Notes on operation without control unit

1. Only use the approved Pfeiffer Vacuum connection cables with bridges on the "X3" connection on the electronic drive unit.
2. Only switch on the power supply of the turbopump immediately before operation.

After applying the operating voltage, the electronic drive unit carries out a self-test to check the supply voltage. After completing the self-test successfully, the turbopump starts and activates connected additional equipment according to the configuration.

### 6.2.2 Operation via multi-function connection "X3"

Remote control is available via the 15 Pole D-Sub connection with the "X3" designation on the electronic drive unit. The accessible individual functions are mapped to "PLC levels".

#### Instructions for remote control operation

- ▶ See the electronic drive unit operating instructions.

### 6.2.3 Operation via Pfeiffer Vacuum control unit

Connecting a Pfeiffer Vacuum control unit allows the turbopump to be controlled via static parameters stored in the electronic drive unit.

#### Using control unit

1. Observe the appropriate operating instructions for handling Pfeiffer Vacuum control units:
  - Operating instructions available from the [Download Center](#).
2. Observe the electronic drive unit operating instructions from the scope of delivery of the vacuum pump.
3. Connect the control unit to the "X3" multi-function connection of the electronic drive unit.
  - Use a suitable connection cable with "RS-485" connection or an adapter for "X3".
4. Switch on the turbopump power supply via the external power supply pack or the control unit with integrated power supply pack.

### 6.2.4 Operation via connection "E74"

Operation is possible via the 15-pole D-sub connection with the "E74" designation on the electronic drive unit. Besides the signals defined in the Directive SEMI E74-0301, the connection is provided with an inverted alarm signal and an analog output.

#### Instructions for operation with E74

- ▶ See the operating instructions of the electronic drive unit with E74 version.

### 6.2.5 Operation via field bus

Integrating and operating Pfeiffer Vacuum turbopumps in the customer's field bus system is possible when using an electronic drive unit with a corresponding connection panel.

#### The following are available:

- Profibus

**Instructions for field bus operation**

- ▶ See the operating manual of the electronic drive unit with corresponding connection panel.

### 6.3 Switching on the turbopump

**⚠ WARNING**

**Danger of cut injuries from unexpected start up.**

The use of mating plugs of the electronic drive unit (accessories) enables the automatic run-up of the vacuum pump as soon the power is turned on. Attaching mating plugs before or during the installation leads to the movement of parts hence the risk of cut injuries by sharp-edged in the exposed high vacuum flange.

- ▶ Only connect mating plugs after the mechanical installation.
- ▶ Only switch on the vacuum pump immediately prior to operation.

**⚠ WARNING**

**Risk of burns on hot surfaces when using additional equipment for heating during operation**

The use of additional equipment for heating the vacuum pump or for optimizing the process generates very high temperatures on surfaces that can be touched. There is a risk of burning.

- ▶ If necessary, set up a contact guard.
- ▶ If necessary, apply the warning stickers provided for this at the danger points.
- ▶ Ensure adequate cooling down before working on the vacuum pump or in its vicinity.
- ▶ Wear protective equipment, e.g., gloves.

**⚠ WARNING**

**Risk of serious injury in the event of vacuum pump destruction due to over pressure**

Gas entry with very high over pressure results in destruction of the vacuum pump. There is a risk of serious injury due to ejected objects.

- ▶ Never exceed the permissible 1500 hPa (absolute) inlet pressure on the suction side or the venting and sealing gas connection.
- ▶ Make sure that high, process-related over pressures cannot directly enter the vacuum pump.







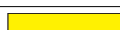
**Switching on the turbopump**





- ▶ Connect the power supply pack to the mains power supply on the customer-side.
- ▶ Switch on the power supply pack.

### 6.4 Operation monitoring

#### 6.4.1 Operating mode display via LED

LEDs on the electronic drive unit show the basic operating states of the vacuum pump. A differentiated error and warning display is only possible for operation with the Pfeiffer Vacuum control unit or a PC.

| LED   | Symbol | LED status           | Display   | Meaning  |
|---|--------|----------------------|---|--|
| Green<br>  |        | Off                  | —   | Currentless  |
|   |        | On, flashing         |  | "pumping station OFF", rotation speed ≤ 60 rpm       |
|   |        | On, inverse flashing |  | "pumping station ON", set rotation speed not reached |
|   |        | On, constant         |  | "pumping station ON", set rotation speed reached     |
|   |        | On, flashing         |  | "pumping station OFF", speed > 60 rpm                |
| Yellow<br> | ⚠      | Off                  | —   | No warning   |
|   |        | On, constant         |  | Warning  |

| LED  | Symbol  | LED status   | Display   | Meaning              |
|--|---|--------------|---|----------------------|
| Red<br> |  | Off          |  | No error, no warning |
|  |   | On, constant |  | Error, malfunction   |

Tbl. 9: Behavior and meaning of the LEDs on the electronic drive unit

## 6.4.2 Temperature monitoring

If threshold values are exceeded, output signals from temperature sensors bring the turbopump to a safe condition. Depending on the type, temperature thresholds for warning and error messages are immutably stored in the electronic drive unit. For information purposes, various status requests are set up in the parameter set.

- In order to avoid switching off the turbopump, the electronic drive unit already reduces the power consumption in case of exceeding the warning threshold for excess temperature.
  - Examples are an impermissible motor temperature, or impermissibly high housing temperature.
- Further reduction of drive power and thus decreasing speed can potentially lead to underrun the rotation speed switchpoint. The turbopump switches off.
- Exceeding the temperature threshold for error messages switches off the turbopump immediately.

## 6.5 Switching off and venting



### We recommend

Vent the turbopump after shutdown. By doing so, you prevent particles flowing back into the vacuum system from the fore-vacuum area.

### 6.5.1 Switching off

#### Notes for switching off the turbopump

1. Shut down the turbopump via the control unit or remote control.
2. Close the fore-vacuum line.
3. Switch off the backing pump, if necessary.
4. Vent the turbopump.
5. Close the supply lines (e.g. for cooling water or sealing gas).

### 6.5.2 Venting

#### CAUTION

##### Risk of injuries due to contact with vacuum when venting

While venting the vacuum pump there is a risk of minor injuries due to the direct contact of body parts with the vacuum, e.g. hematomas.

- ▶ Do not fully unscrew the venting screw out of the housing during venting.
- ▶ Keep a distance from automatic venting device, such as venting valves.

#### NOTICE

##### Damage to the turbopump due to non-permissibly fast pressure rise during venting

Non-permissibly high pressure rise rates place a significant load on the rotor and the magnetic bearing of the turbopump. During venting very small volumes in the vacuum chamber or the turbopump, there is a risk of uncontrollable pressure rises. This causes mechanical damage to the turbopump, including potential failure.

- ▶ Observe the prescribed maximum pressure rise speed of **15 hPa/s**.
- ▶ Avoid manual and uncontrolled venting of very low volumes.
- ▶ Where necessary, use a venting valve from the Pfeiffer Vacuum range of accessories.

**Manual venting**

Manual venting describes the standard process for venting the turbo pumping station.

1. Ensure that the vacuum system is shut down.
2. Open the black venting screw on the turbopump by one revolution maximum.
3. Wait for pressure equalization to atmospheric pressure in the vacuum system.
4. Close the venting screw again.

**Use a Pfeiffer Vacuum venting valve**

The Pfeiffer Vacuum venting valve is an optional accessory for installation on the turbopump.

The venting valve is normally closed. Control is via the turbopump electronic drive unit, and configuration of parameters **[P:012]** and **[P:030]**. In the event of a power failure, the turbopump continues to deliver sufficient energy during its run-down period to initiate a proper venting process. When power is restored, the venting process is interrupted.

- ▶ Switch off the turbopump.
  - The venting process starts automatically.

| Venting speed [P:720] | Venting duration [P:721] | Venting duration in the event of a power failure |
|-----------------------|--------------------------|--|
| 50 % of rated speed   | 3600 s                   | 3600 s   |

**Tbl. 10: Factory settings for delayed venting in turbopumps**

**General information for fast venting**

We recommend fast venting of larger volumes in 4 steps.

1. Use a Pfeiffer Vacuum venting valve for the turbopump, or match the valve cross-section to the size of the recipient and maximum venting rate.
2. Vent the vacuum system with a maximum rate of pressure rise of **15 hPa/s** for a duration of 20 seconds.
3. Then vent the system with a second venting valve of any size; for example, directly at the vacuum chamber.
4. Wait for pressure equalization to atmospheric pressure in the vacuum system.

## 7 Maintenance

### 7.1 General maintenance information

#### **WARNING**

##### **Danger to life from electric shock during maintenance and service work**

The device is only completely de-energized when the mains plug has been disconnected and the turbopump is at a standstill. There is a danger to life from electric shock when making contact with live components.

- ▶ Before performing all work, switch off the main switch.
- ▶ Wait until the turbopump comes to a standstill (rotation speed  $f = 0$ ).
- ▶ Remove the mains plug from the device.
- ▶ Secure the device against unintentional restarting.

#### **WARNING**

##### **Health hazard through poisoning from toxic contaminated components or devices**

Toxic process media result in contamination of devices or parts of them. During maintenance work, there is a risk to health from contact with these poisonous substances. Illegal disposal of toxic substances causes environmental damage.

- ▶ Take suitable safety precautions and prevent health hazards or environmental pollution by toxic process media.
- ▶ Decontaminate affected parts before carrying out maintenance work.
- ▶ Wear protective equipment.

#### **WARNING**

##### **Risk of cuts on moving, sharp-edged parts when reaching into the open high vacuum connection**

Incorrect handling of the turbopump before maintenance work results in hazardous situations with risk of injury. There is a risk of cuts from accessing sharp-edged, rotating parts when removing the turbopump.

- ▶ Wait until the turbopump comes to a standstill (rotation speed  $f = 0$ ).
- ▶ Switch the turbopump off properly.
- ▶ Secure the turbopump against re-start.
- ▶ Seal open connections immediately following removal, using the original protective cover.

### 7.2 Checklist for inspection and maintenance



#### **Maintenance frequency and service lives**

Maintenance frequency and service lives are process-dependent. Chemical and thermic loads or contamination reduce the recommended reference values.

- Determine the specific service lives during the first operating interval.
- Consult with Pfeiffer Vacuum Service if you wish to reduce the maintenance frequency.



#### **Maintenance Level 2 and Level 3**

We recommend Pfeiffer Vacuum Service (PV) carry out maintenance work at Level 2 and Level 3 (inspection). If the specified intervals are exceeded, or if maintenance work is carried out improperly, no warranty or liability claims are accepted on the part of Pfeiffer Vacuum. This also applies wherever parts other than original spare parts are used.

#### **Recommendations for performing maintenance measures**

- ▶ You can carry out maintenance work at **Level 1** yourself.
- ▶ Utilize a lint-free cloth and a little isopropanol for cleaning.

- ▶ Pay attention to when the operating fluid must be changed.
- ▶ For any questions relating to maintenance, contact the appropriate Pfeiffer Vacuum Service location.

| Action  | Inspection  | Maintenance level 1 | Maintenance level 2 | Maintenance level 3 | Required material                               |
|---|-------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|
| Described in document   | OI          | OI/MM               | MM                  | SI                  |   |
| Interval  | If required | ≤ 5 years           | ≤ 5 years           | ≤ 5 years           |   |
| <b>Inspection</b>   | ■           |                     |                     |                     |   |
| Visual and acoustic check   | ■           |                     |                     |                     |   |
| Read out and analyze pump data <sup>8)</sup>  | ■           |                     |                     |                     |   |
| Optional software update <sup>9)</sup>  | ■           |                     |                     |                     |   |
| Prepare a recommendation for action <sup>10)</sup>  | ■           |                     |                     |                     |   |
| <b>Maintenance level 1 – Replacing the operating fluid reservoir</b>  |             |                     |                     |                     |   |
| Clean the outside of the vacuum pump, clean the bottom part,<br>Replace the operating fluid reservoir,<br>Function test   |             | ■                   |                     |                     | Operating fluid reservoir                       |
| <b>Maintenance level 2 – Replacing relevant wear parts</b>  |             |                     |                     |                     |   |
| Clean the outside of the vacuum pump, clean the bottom part,<br>Partially disassemble the vacuum pump,<br>Replace the operating fluid reservoir,<br>Replace the bearing housing,<br>Function test |             |                     | ■                   |                     | Spare parts package 1 – bearing                 |
| <b>Maintenance level 3 – Overhaul</b>   |             |                     |                     |                     |   |
| Dismantle and clean the vacuum pump,<br>Replace all seals and wear parts,<br>Function test  |             |                     |                     | ■                   | Spare parts package 1 – bearing<br>Set of seals |

Tbl. 11: Maintenance intervals

### 7.3 Replace operating fluid reservoir

**⚠ WARNING**

**Risk of poisoning from contact with harmful substances**

The operating fluid reservoir and parts of the turbopump may contain toxic substances from pumped media.

- ▶ Decontaminate affected parts before carrying out maintenance work.
- ▶ Prevent health hazards or environmental impacts with adequate safety precautions.
- ▶ Observe the operating fluid safety data sheet.
- ▶ Dispose of the operating fluid reservoir according to applicable regulations.

8) For maintenance by Pfeiffer Vacuum Service.  
 9) For maintenance by Pfeiffer Vacuum Service.  
 10) For maintenance by Pfeiffer Vacuum Service.

**NOTICE****Damage to sealing surfaces from unsuitable tools**

The use of unsuitable tools for removal or insertion of sealing rings damages the sealing surfaces, causing vacuum pump leakage.

- ▶ Never use sharp, metallic tools (e.g. tweezers).
- ▶ Only remove sealing rings with an O-ring picker.

**Replacing the operating fluid reservoir**

Depending on its design, the turbopump's operating fluid reservoir may feature capillary rods.

- When ordering spare parts, make sure you use the correct pump article number and the operating fluid reservoir.
- This information can be found on the pump rating plate.

You can find the safety data sheet in the [Pfeiffer Vacuum Download Center](#).

**Prerequisites**

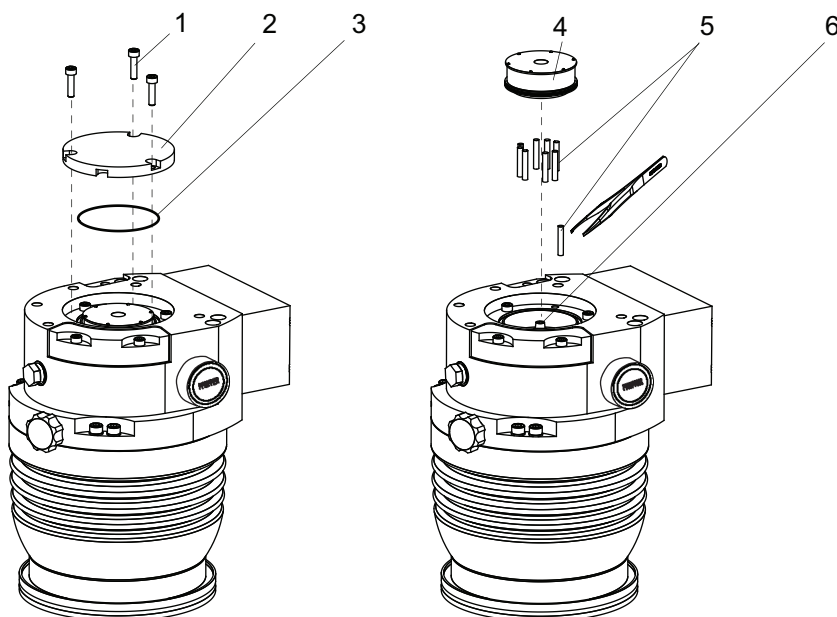
- Turbopump off
- Vacuum system vented to atmospheric pressure
- Electrical supply disconnected
- All cables disconnected
- All openings sealed with the original protective covers and any plugs

**7.3.1 Removing the operating fluid reservoir****Required tools**

- Allen key, **WAF 3**
- Tweezers
- O-ring picker

**Required consumables**

- Clean, lint-free cloth
- Laboratory gloves



**Fig. 19: Removing the operating fluid reservoir**

- |                    |                             |
|--------------------|-----------------------------|
| 1 Allen head screw | 4 Operating fluid reservoir |
| 2 Screw cap        | 5 Capillary rod (9×)        |
| 3 O-ring           | 6 Injection tip             |

### Removing the operating fluid reservoir

1. Wear laboratory gloves to avoid skin contact.
2. Place the turbopump on the closed high vacuum flange.
3. Unscrew all Allen head screws from the screw cap on the pump base.
4. Remove the screw cap.
5. Be careful with the O-ring; use an O-ring picker to remove if needed.
6. Avoid damage caused by scratches.
7. Remove the operating fluid reservoir from the bearing housing by hand.
8. Pull the old capillary rods out of the pump base with the tweezers.
9. Clean the screw cap with a clean, lint-free cloth.
  - Do not use cleaning agents.

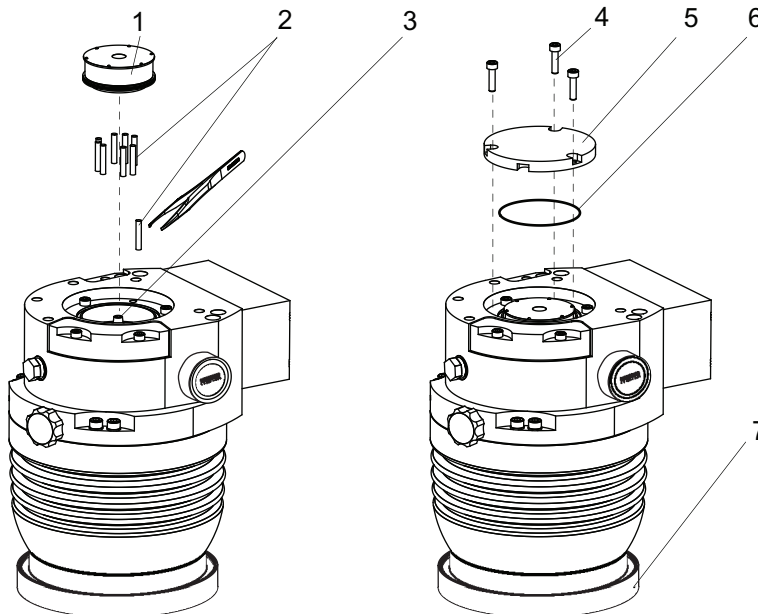
### 7.3.2 Installing the operating fluid reservoir

#### Required consumables

- Laboratory gloves

#### Required tools

- Allen key, **WAF 3**
- Tweezers
- Calibrated torque wrench (tightening factor  $\leq 1.6$ )



**Fig. 20: Installing the operating fluid reservoir**

- |                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| 1 Operating fluid reservoir | 5 Screw cap        |
| 2 Capillary rods (9x)       | 6 O-ring           |
| 3 Injection tip             | 7 Protective cover |
| 4 Allen head screw          |                    |

#### Installing the operating fluid reservoir

1. Insert all new capillary rods with the tweezers.
2. Insert the operating fluid reservoir into the bearing housing with the felt side in the direction of the injection tip.
  - When doing so, do **not** exert pressure on the operating fluid reservoir.
3. Insert the O-ring in the groove in the pump base.
4. Fit the screw cap.
5. Tighten all 3 Allen head screws uniformly.
  - Tightening torque: **2.5 Nm**.



## 7.4 Replacing electronic drive unit

### NOTICE

#### Damage to the vacuum pump and electronic drive unit due to improper disconnection of components

Even after the power supply has been switched off, the vacuum pump continues to deliver electrical energy during its run-down period. If the vacuum pump and electronic drive unit are disconnected prematurely, there is the risk of body contact and consequently the destruction of electronic components.

- ▶ Never disconnect the vacuum pump and electronic drive unit from each other if power is still connected or if the rotor is running.
- ▶ Monitor the rotation speed via the parameters available in the electronic drive unit (e.g. **[P:398]**).
- ▶ Wait until the vacuum pump comes to a standstill (rotation speed  $f = 0$ ).

### NOTICE

#### Property damage from electrostatic discharge

Neglecting the electrostatic hazard for electronic components results in their damage or destruction

- ▶ Implement ESD safety measures at the workstation.
- ▶ Observe EN 61340 "Protection of electronic devices from electrostatic phenomena".



#### Backing up settings made by the customer

The factory operating parameters are always preset in replacement units. All settings made by the customer to the original electronic drive unit are lost when it is replaced. To preserve your custom settings, you have the following options:

1. Back up all your settings as a parameter set in an HPU.
2. Load a backup parameter set by means of HPU into the new electronic drive unit.
3. Program the individual settings into the new electronic drive unit by hand.
4. See the operating instructions of the electronic drive unit and the HPU.

The electronic drive unit of the turbopump cannot be repaired. In the event of a defect, replace the entire electronic drive unit with a spare part.

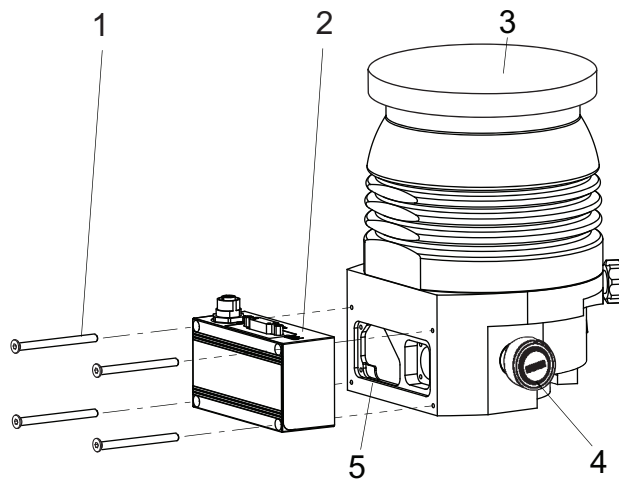
#### Prerequisites

- Turbopump off
- Turbopump cooled
- Vacuum system vented to atmospheric pressure
- Electrical supply disconnected
- All cables disconnected from the electronic drive unit
- All openings sealed with the original protective covers, and any screw plugs.

### 7.4.1 Removing electronic drive unit

#### Required tools

- Torx screwdriver **TX 10**



**Fig. 21: Removal of electronic drive unit TC 110**

- |   |   |
|---|---|
| 1 Torx screw                              | 4 Fore-vacuum connection protective cover |
| 2 Electronic drive unit                   | 5 Adapter plate                           |
| 3 High vacuum connection protective cover |   |

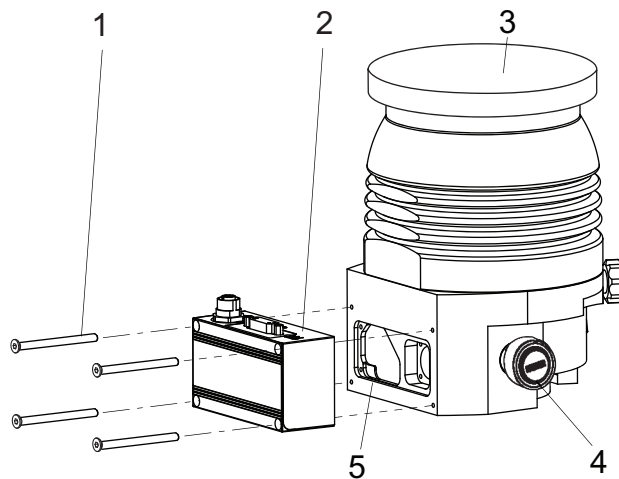
**Procedure**

1. Install the turbopump upright if required.
2. Unscrew all 4 Torx screws from the electronic drive unit.
3. Pull the old electronic drive unit off the turbopump, taking care to keep it straight.

**7.4.2 Installing electronic drive unit**

**Required tools**

- Torx screwdriver **TX 10**
- Calibrated torque wrench (tightening factor  $\leq 1.6$ )



**Fig. 22: Installation of electronic drive unit TC 110**

- |   |   |
|---|---|
| 1 Torx screw                            | 4 Fore-vacuum connection protective cap |
| 2 Electronic drive unit                 | 5 Adapter plate                         |
| 3 High vacuum connection protective cap |   |

**Procedure**

1. Place a new electronic drive unit straight onto the adapter plate connection of the turbopump.
2. Screw the electronic drive unit to the turbopump with all 4 Torx screws.
  - Tightening torque: **0.8 Nm**

### 7.4.3 Confirming speed specification

The typical nominal rotation speed of a turbopump is preset ex factory in the electronic drive unit. If the electronic drive unit is replaced or a different pump type is used, the set value settings of the nominal rotation speed is cleared. The manual confirmation of the nominal rotation speed is part of a redundant safety system as a measure for preventing excess rotation speed.

The redundant confirmation of the nominal rotation speed of a turbopump is possible by adjusting the **[P:777] NomSpdConf** parameter in the electronic drive unit.

| HiPace            | Nominal rotation speed |
|-------------------|------------------------|
| 10   30   60   80 | 1500 Hz                |
| 300               | 1000 Hz                |
| 350   450         | 1100 Hz                |
| 400   700   800   | 820 Hz                 |

**Tbl. 12: Characteristic nominal rotation speeds of the turbopumps**

#### Required aids

- Connected Pfeiffer Vacuum control unit
- Knowledge of the configuration and setting of electronic drive unit operating parameters

#### Adjusting nominal rotation speed confirmation

1. Observe the operating instructions of the control unit.
2. See the electronic drive unit operating instructions.
3. Set the parameter **[P:794]** to "1" and activate the expanded parameter set.
4. Open and edit the parameter **[P:777]**.
5. Set the parameter **[P:777]** to the required value of the nominal rotation speed in Hertz.



#### Alternative to adjusting the nominal rotation speed confirmation

A Pfeiffer Vacuum SpeedConfigurator for the one-time immediate setting of parameter **[P:777]** is included with the replacement units.

## 8 Decommissioning

### 8.1 Shutting down for longer periods

#### **⚠ WARNING**

##### **Health hazard through poisoning from toxic contaminated components or devices**

Toxic process media result in contamination of devices or parts of them. During maintenance work, there is a risk to health from contact with these poisonous substances. Illegal disposal of toxic substances causes environmental damage.

- ▶ Take suitable safety precautions and prevent health hazards or environmental pollution by toxic process media.
- ▶ Decontaminate affected parts before carrying out maintenance work.
- ▶ Wear protective equipment.

#### **Procedure for a longer downtime of the turbopump (> 1 year)**

1. Remove the turbopump from the vacuum system if necessary.
2. Change the operating fluid reservoir of the turbopump if necessary.
3. Close the high vacuum flange of the turbopump.
4. Evacuate the turbopump via the fore-vacuum connection.
5. Vent the turbopump via the venting connection with dry, oil-free air or inert gas.
6. Seal all flange openings with the original protective caps.
7. Store the turbopump upright with the high vacuum flange upwards.
8. Store the turbopump indoors only, within the specified temperature range.
9. In rooms with humid or aggressive atmospheres: Hermetically seal the turbopump together with a drying agent in a plastic bag.

### 8.2 Recommissioning

#### **NOTICE**

##### **Risk of damage to the turbopump as a result of operating fluid aging after recommissioning**

The shelf life of the operating fluid of the turbopump is limited. Aging of the operating fluid may lead to the failure of the ball bearing and cause damage to the turbopump.

- ▶ Pay attention to when the operating fluid must be changed:
  - after maximum 2 years without operation,
  - after maximum 5 years combined operation and downtimes.
- ▶ Observe the maintenance instructions and inform Pfeiffer Vacuum Service.

#### **Procedures for recommissioning the turbopump**

1. Check the turbopump for pollution and moisture.
2. Clean the turbopump exterior with a lint-free cloth and a little isopropanol.
3. If necessary, arrange for Pfeiffer Vacuum Service to completely clean the turbopump.
4. Observe the total running time of the turbopump and if necessary, arrange for Pfeiffer Vacuum Service to replace the bearing.
5. Change the operating fluid reservoir of the turbopump.
6. Install the turbopump according to these instructions ([see chapter "Installation", page 79](#)).
7. Recommission the turbopump according to these instructions ([see chapter "Commissioning", page 92](#)).

## 9 Recycling and disposal

### WARNING

#### Health hazard through poisoning from toxic contaminated components or devices

Toxic process media result in contamination of devices or parts of them. During maintenance work, there is a risk to health from contact with these poisonous substances. Illegal disposal of toxic substances causes environmental damage.

- ▶ Take suitable safety precautions and prevent health hazards or environmental pollution by toxic process media.
- ▶ Decontaminate affected parts before carrying out maintenance work.
- ▶ Wear protective equipment.



#### Environmental protection

You **must** dispose of the product and its components in accordance with all applicable regulations for protecting people, the environment and nature.

- Help to reduce the wastage of natural resources.
- Prevent contamination.

### 9.1 General disposal information

Pfeiffer Vacuum products contain materials that you must recycle.

- ▶ Dispose of our products according to the following:
  - Iron
  - Aluminium
  - Copper
  - Synthetic
  - Electronic components
  - Oil and fat, solvent-free
- ▶ Observe the special precautionary measures when disposing of:
  - Fluoroelastomers (FKM)
  - Potentially contaminated components that come into contact with media

### 9.2 Dispose of turbopumps

Pfeiffer Vacuum turbopumps contain materials that you must recycle.

1. Remove the complete operating fluid reservoir.
2. Remove the electronic drive unit.
3. Decontaminate components that come into contact with process gases.
4. Separate the components into recyclable materials.
5. Recycle the non-contaminated components.
6. Dispose of the product or components in a safe manner according to locally applicable regulations.

## 10 Malfunctions

### ⚠ WARNING

#### Danger to life from poisoning where toxic process media leak from damaged connections

Sudden twisting of the turbopump in the event of a fault causes fittings to accelerate. There is the risk of damaging on-site connections (e.g., fore-vacuum line) and resulting leaks. This results in leakage of process media. In processes involving toxic media, there is a risk of injury and danger to life due to poisoning.

- ▶ Keep masses connected to the turbopump as low as possible.
- ▶ Use flexible lines to connect to the turbopump where necessary.

### ⚠ WARNING

#### Danger to life from the turbopump breaking away in the event of a fault

Sudden jamming of the rotor generates high destructive torques in accordance with ISO 27892. If the turbopump is **not** properly secured, it can shear off. The energy that this would release could throw the entire turbopump or shattered pieces from its interior through the surrounding space. Potentially dangerous gases can escape. There is a risk of very serious injuries, including death, and extensive property damage.

- ▶ Follow the installation instructions for this turbopump.
- ▶ Observe the requirements regarding stability and design of the counter flange.
- ▶ Use only original accessories or fixing material approved by Pfeiffer Vacuum for the installation.

### ⚠ WARNING

#### Risk of injury caused by the turbopump breaking away with the vibration compensator in the event of a malfunction

Sudden jamming of the rotor generates high destructive torques in accordance with ISO 27892. When using a vibration compensator, this will probably lead to the turbopump being sheared off in use. The energy that this would release could throw the entire turbopump or shattered pieces from its interior through the surrounding space. Potentially dangerous gases can escape. There is a risk of very serious injuries, including death, and extensive property damage.

- ▶ Take suitable safety precautions on-site for the compensation of the occurring torques.
- ▶ Before installing a vibration compensator, you must first of all contact Pfeiffer Vacuum.

Should malfunctions occur, you can find information about potential causes and how to fix them here. The operating instructions of the associated electronic drive unit contains more detailed error descriptions.

| Problem  | Possible causes   | Remedy   |
|--|---|--|
| Turbopump will not start up; none of the built-in LEDs on the electronic drive unit light up | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Current supply interrupted</li> </ul>      | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Check the plug contacts on the power supply pack.</li> <li>● Check the current supply lines.</li> <li>● Check the output voltage at the power supply pack "DC out" connection.               <ul style="list-style-type: none"> <li>– Depending on the version of the power supply pack, 24 V DC or 48 V DC are present.</li> </ul> </li> </ul> |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Incorrect operating voltage</li> </ul>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Observe the electronic drive unit rating plate.</li> <li>● Supply the correct operating voltage.</li> </ul>   |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● No operating voltage present</li> </ul>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Supply the correct operating voltage.</li> <li>● Switch on the power supply pack.</li> </ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Electronic drive unit defective</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Replace the electronic drive unit.</li> <li>● Contact Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>   |

|   |   |   |
|---|---|---|
| Turbopump will not start up; green LED on the electronic drive unit is flashing | <ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>For operation without control unit:</b> Pins 2-7 and 5-7 on the "X3" connection are not connected</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Connect the connections according to the electronic drive unit connection diagram.</li> <li>● Check the bridges on the connection cable.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>For operation via RS-485:</b> The bridge between pins 5 and 7 inhibits control commands</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Remove the bridge from the "X3" connection.</li> <li>● Check the connection cable.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>For operation via RS-485:</b> Parameters not set in the electronic drive unit</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Set the parameters <b>[P: 010]</b> and <b>[P: 023]</b> via the interface RS-485 to 1 = "ON".</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Voltage drop in the cable is too high</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Check the connection cable.</li> <li>● Use a suitable connection cable.</li> </ul>   |
| Turbopump fails to reach the nominal rotation speed within the set run-up time  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Fore-vacuum pressure too high</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Check backup pump compatibility (see technical data).</li> <li>● Check that the backup pump is working.</li> </ul>   |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Leakage on the turbopump</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Carry out leak detection.</li> <li>● Check seals and flange connections.</li> <li>● Eliminate leaks.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Gas throughput too high</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reduce the process gas load.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Rotor not running smoothly, defective bearing</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Check the turbopump for noise development</li> <li>● Contact Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>   |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Run-up time setpoint adjusted too low</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Use a control unit to extend the set value run-up time <b>[P:700]</b>.</li> </ul>  |
|   | <p><b>Thermal load due to:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● lack of ventilation</li> <li>● water flow too low</li> <li>● Fore-vacuum pressure too high</li> <li>● ambient temperature too high</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reduce the thermal load. <ul style="list-style-type: none"> <li>– Ensure adequate air supply.</li> <li>– Adjust the cooling water flow.</li> <li>– Reduce the fore-vacuum pressure.</li> <li>– Adapt the ambient conditions.</li> </ul> </li> </ul>  |
| Turbopump not achieving the ultimate pressure                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Turbopump is polluted</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Heat the turbopump if required.</li> <li>● Have it cleaned.</li> <li>● Contact Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>   |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Vacuum chamber, pipes or turbopump leaking</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Carry out leak detection starting from the vacuum chamber.</li> <li>● Check seals and flange connections.</li> <li>● Eliminate leaks in the vacuum system.</li> </ul>  |
| Unusual noises during operation   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Rotor bearing damaged</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Contact Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Rotor damaged</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Contact Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul>  |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Splinter shield or protective screen loose</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Check and correct the seat of the splinter shield or protective screen in the high vacuum flange.</li> <li>● Follow the installation instructions.</li> </ul>  |
| Red LED on the electronic drive unit illuminates                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Group error</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Reset the malfunction by switching the current supply off and on.</li> <li>● Reset the malfunction with V+ on pin 6 on the "X3" connection.</li> <li>● Set the parameter <b>[P: 009]</b> via the interface RS-485 to 1 = Malfunction acknowledgment.</li> <li>● Set the parameter <b>[P: 010]</b> via the interface RS-485 to 0 = off and then 1 = On and Malfunction acknowledgment.</li> <li>● Carry out a differentiated malfunction analysis with a control unit.</li> <li>● Contact Pfeiffer Vacuum Service.</li> </ul> |

Tbl. 13: Troubleshooting turbopumps

# 11 Service solutions by Pfeiffer Vacuum

## We offer first-class service

High vacuum component service life, in combination with low downtime, are clear expectations that you place on us. We meet your needs with efficient products and outstanding service.

We are always focused on perfecting our core competence – servicing of vacuum components. Once you have purchased a product from Pfeiffer Vacuum, our service is far from over. This is often exactly where service begins. Obviously, in proven Pfeiffer Vacuum quality.

Our professional sales and service employees are available to provide you with reliable assistance, worldwide. Pfeiffer Vacuum offers an entire range of services, from [original replacement parts](#) to [service contracts](#).

## Make use of Pfeiffer Vacuum service

Whether preventive, on-site service carried out by our field service, fast replacement with mint condition replacement products, or repair carried out in a [Service Center](#) near you – you have various options for maintaining your equipment availability. You can find more detailed information and addresses on our homepage, in the [Pfeiffer Vacuum Service](#) section.

**You can obtain advice on the optimal solution for you, from your [Pfeiffer Vacuum representative](#).**

**For fast and smooth service process handling, we recommend the following:**



1. Download the up-to-date form templates.
  - [Explanations of service requests](#)
  - [Service requests](#)
  - [Contamination declaration](#)



- a) Remove and store all accessories (all external parts, such as valves, protective screens, etc.).
  - b) If necessary, drain operating fluid/lubricant.
  - c) If necessary, drain coolant.
2. Complete the service request and contamination declaration.



3. Send the forms by email, fax, or post to your local [Service Center](#).



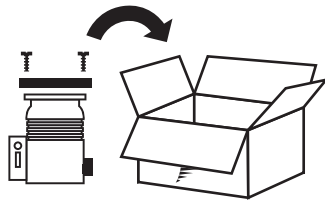
4. You will receive an acknowledgment from Pfeiffer Vacuum.

PFEIFFER VACUUM

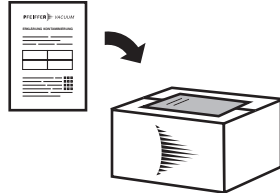
## Submission of contaminated products

No microbiological, explosive, or radiologically contaminated products will be accepted. Where products are contaminated, or the contamination declaration is missing, Pfeiffer Vacuum will contact you before starting service work. Depending on the product and degree of pollution, **additional decontamination costs** may be incurred.

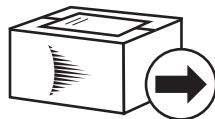




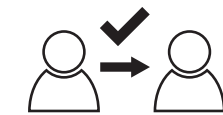
5. Prepare the product for transport in accordance with the provisions in the contamination declaration.
  - a) Neutralize the product with nitrogen or dry air.
  - b) Seal all openings with blind flanges, so that they are airtight.
  - c) Shrink-wrap the product in suitable protective foil.
  - d) Package the product in suitable, stable transport containers only.
  - e) Maintain applicable transport conditions.



6. Attach the contamination declaration to the **outside** of the packaging.



7. Now send your product to your local Service Center.



8. You will receive an acknowledgment/quotation, from Pfeiffer Vacuum.

PFEIFFER VACUUM

Our sales and delivery conditions and repair and maintenance conditions for vacuum devices and components apply to all service orders.

## 12 Spare parts HiPace 300

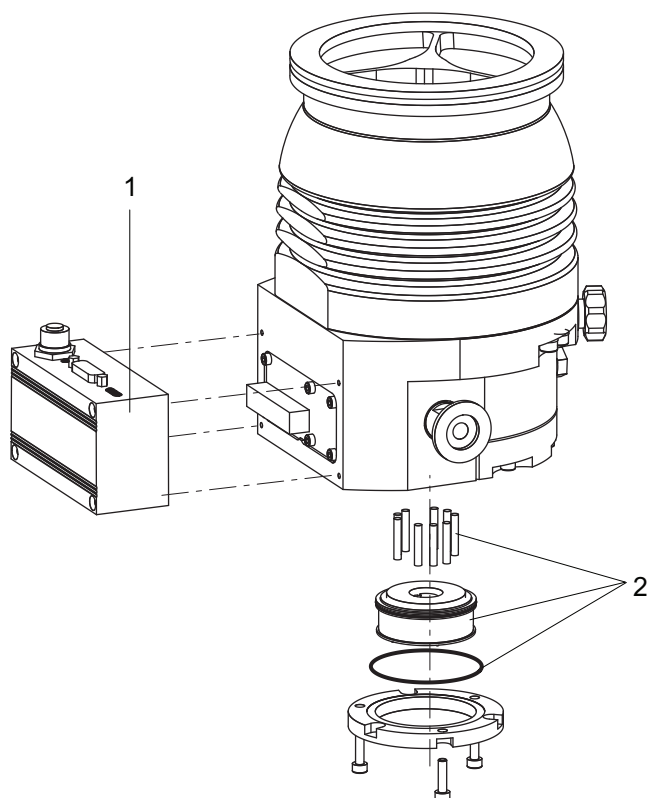


Fig. 23: Spare parts HiPace 300

| Position | Designation                  | Order number              | Note                              | Pieces |
|----------|------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|--------|
| 1        | Electronic drive unit TC 110 | refer to the rating plate | depending on the connection panel | 1      |
| 2        | Operating fluid reservoir    | refer to the rating plate | incl. capillary rods and O-ring   | 1      |

Tbl. 14: Overview of the spare parts available for the HiPace 300

## 13 Accessories



View the [range of accessories for hybrid bearing turbopumps](#) on our website.

### 13.1 Accessory information

#### Fixing materials

Type-specific assembled packages, with centering ring and seal, ensure the secure fastening of the vacuum pump. Optionally with splinter shield or protective screen.

#### Power supply packs and control units

Power supply packs for optimal voltage supply of Pfeiffer Vacuum products are characterized by their compact size and adapted power supply with maximum reliability. Control units are used to check and adjust operating parameters.

#### Cable and adapter

Mains, interface, connection, and extension cables provide a secure and suitable connection. Different lengths on request

#### Venting accessories

A Pfeiffer Vacuum venting valve offers maximum operating and process security. Automatic control through the integrated electronic drive unit of the turbopump.

#### Sealing gas supply

Sealing gas is used to protect the vacuum pump from dusty and corrosive processes, or excessive gas throughputs. Sealing gas prevents the ingress of damaging substances into the motor and bearing area. The supply is carried out either via a sealing gas valve or a sealing gas throttle without control.

#### Air cooling

For processes with low gas throughputs and good fore-vacuum pressure, air cooling can be used independently of a water supply. Automatic control through the integrated electronic drive unit of the turbopump.

#### Heating

Heating jackets enable the ultimate pressure to be reached more quickly during process cleaning. Automatic control through the integrated electronic drive unit of the turbopump.

#### Backing pump control

The electronic drive unit of the turbopump enables useful control of backing pumps. Depending on the backing pump used, different operating modes are available.

#### Integrated pressure measurement

Evaluation and control by the integrated electronic drive unit, independently of an additional power supply.

### 13.2 Ordering accessories

| Description   | Order number  |
|---|---------------|
| Mounting kit for DN 100 ISO-K to ISO-F, with collar flange, coated centering ring, hexagon bolts  | PM 016 940 -T |
| Mounting kit for DN 100 ISO-K to ISO-F, with collar flange, coated centering ring, stud screws    | PM 016 945 -T |
| Mounting kit for HiPace 300 with DN 100 ISO-K, including coated centering ring and bracket screws | PM 016 365 -T |
| Mounting kit for DN 100 ISO-F, including coated centering ring, stud screws                       | PM 016 455 -T |
| Mounting kit for DN 100 ISO-F, including coated centering ring, hexagon screws                    | PM 016 450 -T |
| Hexagon screw set for flanges with through holes, DN 100 CF-F                                     | PM 016 690 -T |
| Set of stud screws for flanges with through-hole, DN 100 CF-F                                     | PM 016 734 -T |

| Description   | Order number  |
|---|---------------|
| Set of stud screws for flanges with a threaded hole, DN 100 CF-F                                | PM 016 866 -T |
| Vibration damper for HiPace 300/400, DN 100 CF-F  | PM 006 488 -X |
| Vibration damper for HiPace 300/400, DN 100 ISO-K/F   | PM 006 459 AX |
| TPS 180, power supply pack for wall/standard rail installation                                  | PM 061 341 -T |
| TPS 181, power supply pack 19" plug-in unit 3HU   | PM 061 345 -T |
| Mains cable 230 V AC, CEE 7/7 to C13, 3 m   | P 4564 309 ZA |
| Mains cable 115 V AC, NEMA 5-15 to C13, 3 m   | P 4564 309 ZE |
| Mains cable 208 V AC, NEMA 6-15 to C13, 3 m   | P 4564 309 ZF |
| Connecting cable from 24V/48V power supply pack to electronic drive unit. With RS-485 interface | PM 061 350 -T |
| Connection cable with RS-485 interface and 2 accessory ports for TC110/120 to power supply pack | PM 061 351 -T |
| OmniControl 001 Mobile, control units   | PE D20 000 0  |
| OmniControl 001, rack unit without integrated power supply pack                                 | PE D40 000 0  |
| OmniControl 200, rack unit with integrated power supply pack                                    | PE D50 000 0  |
| Y-connector M12 for RS-485  | P 4723 010    |
| USB RS-485 converter  | PM 061 207 -T |
| Interface cable, M12 m straight / M12 m straight, 3 m   | PM 061 283 -T |
| TIC 010, adapter for two sensors  | PT R70 000    |
| TCS 11, adapter for TC 110/120 with RS-485 interface  | PM 061 636 -U |
| TCS 12, adapter for TC 110/120 with interface RS-485, 4 accessory ports and coupling set        | PM 061 638 -U |
| TCS 13, adapter for TC 110/120 with interface RS-485, 2 accessory ports and coupling set        | PM 061 856 -U |
| Water cooling for HiPace 300 with push-in fitting 8 mm  | PM 016 624 -T |
| Connection cable with RS-485 interface and 3 accessory ports for TC110/120 to power supply pack | PM 061 512 -T |
| Connection cable for HiPace with TC 110/120   | PM 061 543 -T |
| Connection cable incl. 2 accessory ports for TC 110/120 to power supply pack                    | PM 061 552 -T |
| Extension cable M8 on M8  | PM 061 783 -T |
| Venting valve, shielded, 24 V DC, G 1/8", for connection to TC 110/120                          | PM Z01 290    |
| Air cooling for HiPace 300/450 with TC 110/120  | PM Z01 301    |
| Sealing gas valve, shielded for HiPace 300 with TC 110/120                                      | PM Z01 311    |
| Heating sleeve for HiPace® 300 with TC 110, 230 V AC, safety plug                               | PM 061 363 -T |
| Heating sleeve for HiPace® 300 with TC 110, 208 V AC, ul plug                                   | PM 061 364 -T |
| Heating sleeve for HiPace® 300 with TC 110, 115 V AC, ul plug                                   | PM 061 365 -T |
| Relay box, shielded, for backing pumps, 1-phase motor 7A for TC 110/120 and TCP 350, plug M8    | PM 071 282 -X |
| Relay box for backing pumps, 1-phase motor 20 A for TC 110/120 and TCP 350, plug M8             | PM 061 373 -T |
| RPT 010, digital Piezo/Pirani sensor  | PT R71 100    |
| IKT 010, digital cold cathode sensor, low current   | PT R72 100    |
| IKT 011, digital cold cathode sensor, high current  | PT R73 100    |

Tbl. 15: Accessories

## 14 Technical data and dimensions

### 14.1 General

This section describes the basis for the technical data of Pfeiffer Vacuum turbopumps.



#### Technical data

Maximum values refer exclusively to the input as a single load.

- Specifications according to PNEUROP committee PN5
- ISO 27892 2010: "Vacuum technology - Turbomolecular pumps - Measurement of rapid shutdown torque"
- ISO 21360 2012: "Vacuum technology - Standard methods for measuring vacuum-pump performance - Part 1: General description"
- ISO 21360 2018: "Vacuum technology - Standard methods for measuring vacuum-pump performance - Part 4: Turbomolecular vacuum pumps"
- Ultimate pressure with test dome after 48 h bake out duration
- Gas throughput with water cooling; backing pump = rotary vane pump (10 m<sup>3</sup>/h)
- Cooling water consumption at maximum gas throughput, cooling water temperature 25 °C
- Integral leakage rate with 100 % helium concentration, 10 s measurement duration
- Sound pressure level at distance to vacuum pump = 1 m

|              | mbar | bar                  | Pa             | hPa  | kPa               | Torr   mm Hg        |
|--------------|------|----------------------|----------------|------|-------------------|---------------------|
| mbar         | 1    | $1 \cdot 10^{-3}$    | 100            | 1    | 0.1               | 0.75                |
| bar          | 1000 | 1                    | $1 \cdot 10^5$ | 1000 | 100               | 750                 |
| Pa           | 0.01 | $1 \cdot 10^{-5}$    | 1              | 0.01 | $1 \cdot 10^{-3}$ | $7.5 \cdot 10^{-3}$ |
| hPa          | 1    | $1 \cdot 10^{-3}$    | 100            | 1    | 0.1               | 0.75                |
| kPa          | 10   | 0.01                 | 1000           | 10   | 1                 | 7.5                 |
| Torr   mm Hg | 1.33 | $1.33 \cdot 10^{-3}$ | 133.32         | 1.33 | 0.133             | 1                   |

1 Pa = 1 N/m<sup>2</sup>

Tbl. 16: Conversion table: Pressure units

|                        | mbar l/s             | Pa m <sup>3</sup> /s | sccm | Torr l/s             | atm cm <sup>3</sup> /s |
|------------------------|----------------------|----------------------|------|----------------------|------------------------|
| mbar l/s               | 1                    | 0.1                  | 59.2 | 0.75                 | 0.987                  |
| Pa m <sup>3</sup> /s   | 10                   | 1                    | 592  | 7.5                  | 9.87                   |
| sccm                   | $1.69 \cdot 10^{-2}$ | $1.69 \cdot 10^{-3}$ | 1    | $1.27 \cdot 10^{-2}$ | $1.67 \cdot 10^{-2}$   |
| Torr l/s               | 1.33                 | 0.133                | 78.9 | 1                    | 1.32                   |
| atm cm <sup>3</sup> /s | 1.01                 | 0.101                | 59.8 | 0.76                 | 1                      |

Tbl. 17: Conversion table: Units for gas throughput

### 14.2 Technical data

| Type designation extended            | HiPace® 300 with TC 110 | HiPace® 300 with TC 110  | HiPace® 300 with TC 110 |
|--------------------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Connection flange (in)               | DN 100 ISO-K            | DN 100 CF-F              | DN 100 ISO-F            |
| Connection flange (out)              | DN 16 ISO-KF/G ¼"       | DN 16 ISO-KF/G ¼"        | DN 16 ISO-KF/G ¼"       |
| Final pressure                       | $< 1 \cdot 10^{-7}$ hPa | $< 5 \cdot 10^{-10}$ hPa | $< 1 \cdot 10^{-7}$ hPa |
| Compression ratio for Ar             | $> 1 \cdot 10^{11}$     | $> 1 \cdot 10^{11}$      | $> 1 \cdot 10^{11}$     |
| Compression ratio for H <sub>2</sub> | $9 \cdot 10^5$          | $9 \cdot 10^5$           | $9 \cdot 10^5$          |
| Compression ratio for He             | $> 1 \cdot 10^8$        | $> 1 \cdot 10^8$         | $> 1 \cdot 10^8$        |

| Type designation extended                                     | HiPace® 300 with TC 110                     | HiPace® 300 with TC 110                     | HiPace® 300 with TC 110                     |
|---|---|---|---|
| Compression ratio for N <sub>2</sub>                          | > 1 · 10 <sup>11</sup>                      | > 1 · 10 <sup>11</sup>                      | > 1 · 10 <sup>11</sup>                      |
| Pumping speed for Ar  | 255 l/s                                     | 255 l/s                                     | 255 l/s                                     |
| Pumping speed for H <sub>2</sub>                              | 220 l/s                                     | 220 l/s                                     | 220 l/s                                     |
| Pumping speed for He  | 255 l/s                                     | 255 l/s                                     | 255 l/s                                     |
| Pumping speed for N <sub>2</sub>                              | 260 l/s                                     | 260 l/s                                     | 260 l/s                                     |
| Gas throughput at final rotation speed for Ar                 | 2 hPa·l/s                                   | 2 hPa·l/s                                   | 2 hPa·l/s                                   |
| Gas throughput at final rotation speed for H <sub>2</sub>     | > 14 hPa·l/s                                | > 14 hPa·l/s                                | > 14 hPa·l/s                                |
| Gas throughput at final rotation speed for He                 | 8 hPa·l/s                                   | 8 hPa·l/s                                   | 8 hPa·l/s                                   |
| Gas throughput at final rotation speed for N <sub>2</sub>     | 5 hPa·l/s                                   | 5 hPa·l/s                                   | 5 hPa·l/s                                   |
| Fore-vacuum max. for N <sub>2</sub>                           | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      |
| Fore-vacuum max. for Ar                                       | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      |
| Fore-vacuum max. for H <sub>2</sub>                           | 8.5 hPa                                     | 8.5 hPa                                     | 8.5 hPa                                     |
| Fore-vacuum max. for He                                       | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      | 15 hPa                                      |
| Rotation speed ± 2 %  | 60000 rpm                                   | 60000 rpm                                   | 60000 rpm                                   |
| Rotation speed variable                                       | 35 – 100 %                                  | 35 – 100 %                                  | 35 – 100 %                                  |
| Performance curve in gas mode 0, vertex C                     | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Performance curve in gas mode 0, vertex D                     | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Performance curve in gas mode 1, vertex A                     | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Performance curve in gas mode 1, vertex B                     | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Performance curve in gas mode 2, vertex E                     | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/60000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Performance curve in gas mode 2, vertex F                     | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               | 150/54000 W/min <sup>-1</sup>               |
| Operating voltage: DC   | 24 V  | 24 V  | 24 V  |
| Drive power max.  | 150 W                                       | 150 W                                       | 150 W                                       |
| Power consumption max.  | 180 W                                       | 180 W                                       | 180 W                                       |
| Input voltage: tolerance                                      | ±10 %                                       | ±10 %                                       | ±10 %                                       |
| Current, max.   | 7,5 A                                       | 7,5 A                                       | 7,5 A                                       |
| Run-up time   | 3.5 min                                     | 3.5 min                                     | 3.5 min                                     |
| Electronic drive unit   | TC 110                                      | TC 110                                      | TC 110                                      |
| Interfaces, extended  | Profibus, DeviceNet, E74                    | Profibus, Device-Net, E74                   | Profibus, DeviceNet, E74                    |
| Mounting orientation  | Arbitrary                                   | Arbitrary                                   | Arbitrary                                   |
| Bearing   | Hybrid                                      | Hybrid                                      | Hybrid                                      |
| Cooling method  | Air   | Air   | Air   |
| Cooling water flow  | 50 l/h                                      | 50 l/h                                      | 50 l/h                                      |
| Cooling water temperature                                     | 15 – 35 °C                                  | 15 – 35 °C                                  | 15 – 35 °C                                  |
| Cooling method, optional                                      | Water                                       | Water                                       | Water                                       |
| Sound pressure level  | ≤50 dB(A)                                   | ≤50 dB(A)                                   | ≤50 dB(A)                                   |
| Venting connection  | G 1/8"                                      | G 1/8"                                      | G 1/8"                                      |
| Max. connection pressure (abs.) for venting/sealing gas valve | 1500 hPa                                    | 1500 hPa                                    | 1500 hPa                                    |
| Integral leak rate  | < 1 · 10 <sup>-8</sup> Pa m <sup>3</sup> /s | < 1 · 10 <sup>-8</sup> Pa m <sup>3</sup> /s | < 1 · 10 <sup>-8</sup> Pa m <sup>3</sup> /s |

| Type designation extended                  | HiPace® 300 with TC 110  | HiPace® 300 with TC 110  | HiPace® 300 with TC 110  |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Relative humidity of air                   | 5 – 85 %, non-condensing | 5 – 85 %, non-condensing | 5 – 85 %, non-condensing |
| Protection degree                          | IP44, Type 12            | IP44, Type 12            | IP44, Type 12            |
| Permissible radial magnetic field max.     | 5.5 mT                   | 5.5 mT                   | 5.5 mT                   |
| Permissible irradiated thermal output max. | 2.4 W                    | 2.4 W                    | 2.4 W                    |
| Shipping and storage temperature           | -20 – 55 °C              | -20 – 55 °C              | -20 – 55 °C              |
| Weight                                     | 6.2 kg                   | 8.2 kg                   | 6.5 kg                   |

Tbl. 18: Technical data for HiPace 300 | 24 V

### 14.3 Substances in contact with the media

| Substances in contact with the media |
|--------------------------------------|
| Aluminum alloy                       |
| Stainless steel                      |
| Rare-earth magnets                   |
| Carbon-fiber-reinforced plastic      |
| Epoxy resin                          |
| FKM                                  |
| Nickel                               |
| Felt                                 |
| Operating fluid (ester oil)          |
| Oxide ceramic, as required           |

Tbl. 19: Materials that make contact with the process media

### 14.4 Dimensions

Dimensions in mm

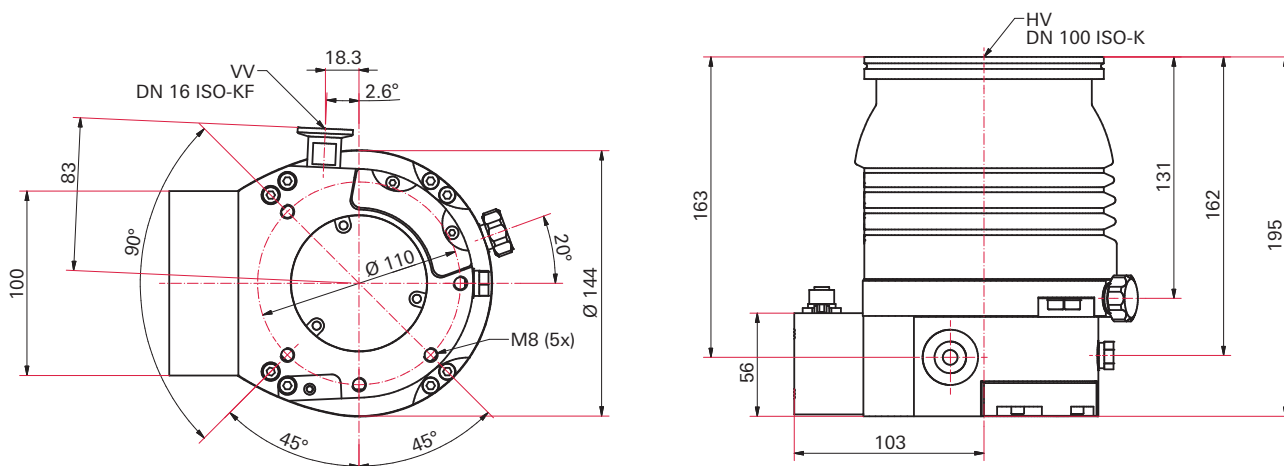


Fig. 24: Dimensions HiPace 300 | TC 110 | DN 100 ISO-K

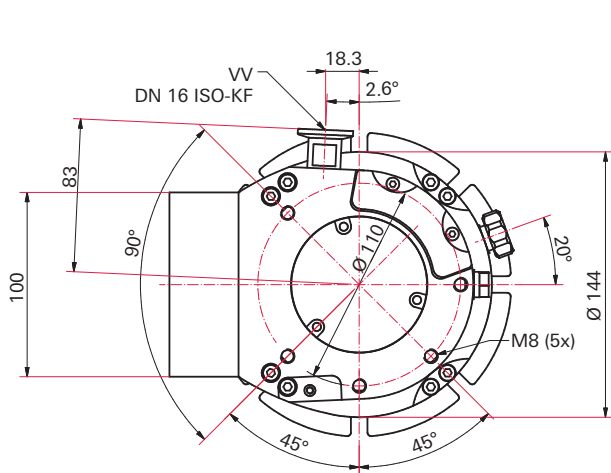


Fig. 25: Dimensions HiPace 300 | TC 110 | DN 100 ISO-F

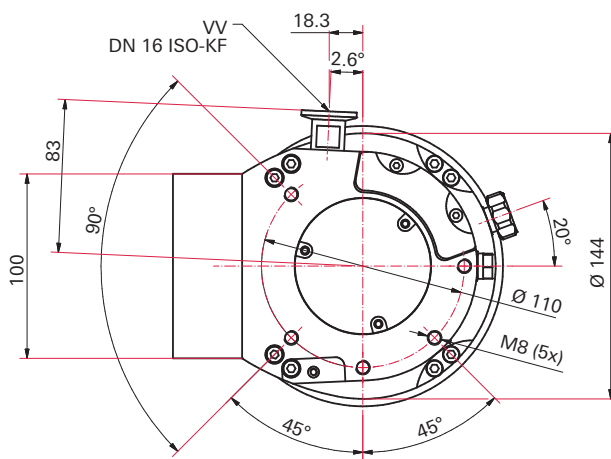
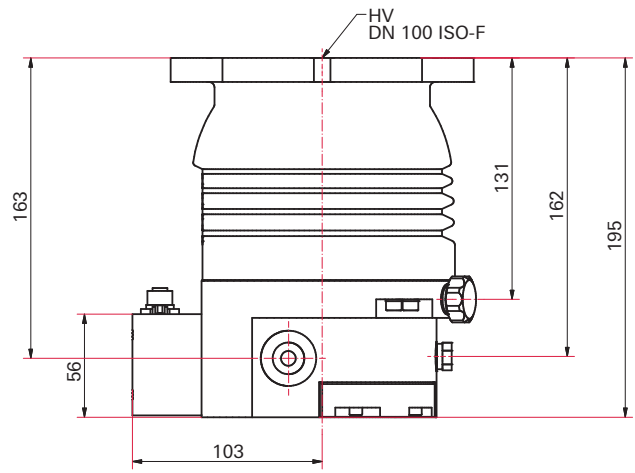
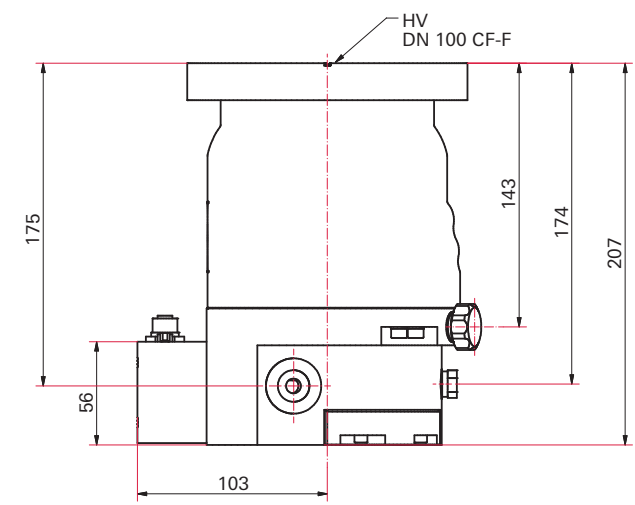


Fig. 26: Dimensions HiPace 300 | TC 110 | DN 100 CF-F





# EC Declaration of Conformity

This declaration of conformity has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Declaration for product(s) of the type:

## **Turbopump**

HiPace 300

We hereby declare that the listed product satisfies all relevant provisions of the following **European Directives**.

**Machinery 2006/42/EC (Annex II, no. 1 A)**

**Electromagnetic compatibility 2014/30/EU**

**Restriction of the use of certain hazardous substances 2011/65/EU**

**Restriction of the use of certain hazardous substances, delegated directive 2015/863/EU**

## **Harmonized standards and applied national standards and specifications:**

DIN EN ISO 12100 : 2011

DIN EN 61326-1 : 2013

DIN EN 1012-2 : 2011

DIN EN 62061 : 2016

DIN EN IEC 61000-3-2 : 2019

DIN ISO 21360-1 : 2020

DIN EN 61000-3-3 : 2020

ISO 21360-4 : 2018

DIN EN 61010-1 : 2020

DIN EN IEC 63000 : 2019

The authorized representative for the compilation of technical documents is Mr. Tobias Stoll, Pfeiffer Vacuum GmbH, Berliner Straße 43, 35614 Asslar, Germany.

Signature:



Pfeiffer Vacuum GmbH  
Berliner Straße 43  
35614 Asslar  
Germany

(Daniel Sälzer)  
Managing Director

Asslar, 2022-11-15



# UK Declaration of Conformity

This declaration of conformity has been issued under the sole responsibility of the manufacturer.

Declaration for product(s) of the type:

## **Turbopump**

HiPace 300

We hereby declare that the listed product satisfies all relevant provisions of the following **British Directives**.

**Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008**

**Electromagnetic Compatibility Regulations 2016**

**The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012**

## **Applied standards and specifications:**

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| ISO 12100:2010        | IEC 61326-1:2012 |
| EN 1012-2+A1:1996     | IEC 62061:2005   |
| IEC 61000-3-2:2018    | ISO 21360-1:2020 |
| IEC 61000-3-3+A1:2013 | ISO 21360-4:2018 |
| IEC 61010-1+A1:2010   | IEC 63000:2018   |

The manufacturer's authorized representative in the United Kingdom and the authorized agent for compiling the technical documentation is Pfeiffer Vacuum Ltd, 16 Plover Close, Interchange Park, MK169PS Newport Pagnell.

Signature:



(Daniel Sälzer)  
Managing Director

Pfeiffer Vacuum GmbH  
Berliner Straße 43  
35614 Asslar  
Germany

Asslar, 2022-11-04

**UK  
CA**



## VACUUM SOLUTIONS FROM A SINGLE SOURCE

Pfeiffer Vacuum stands for innovative and custom vacuum solutions worldwide, technological perfection, competent advice and reliable service.

## COMPLETE RANGE OF PRODUCTS

From a single component to complex systems:

We are the only supplier of vacuum technology that provides a complete product portfolio.

## COMPETENCE IN THEORY AND PRACTICE

Benefit from our know-how and our portfolio of training opportunities!

We support you with your plant layout and provide first-class on-site service worldwide.

ed. C - Date 2307 - P/N:PT0735BN



Are you looking for a  
perfect vacuum solution?  
Please contact us

Pfeiffer Vacuum GmbH  
Headquarters • Germany  
T +49 6441 802-0  
info@pfeiffer-vacuum.de

[www.pfeiffer-vacuum.com](http://www.pfeiffer-vacuum.com)

**PFEIFFER**  **VACUUM**